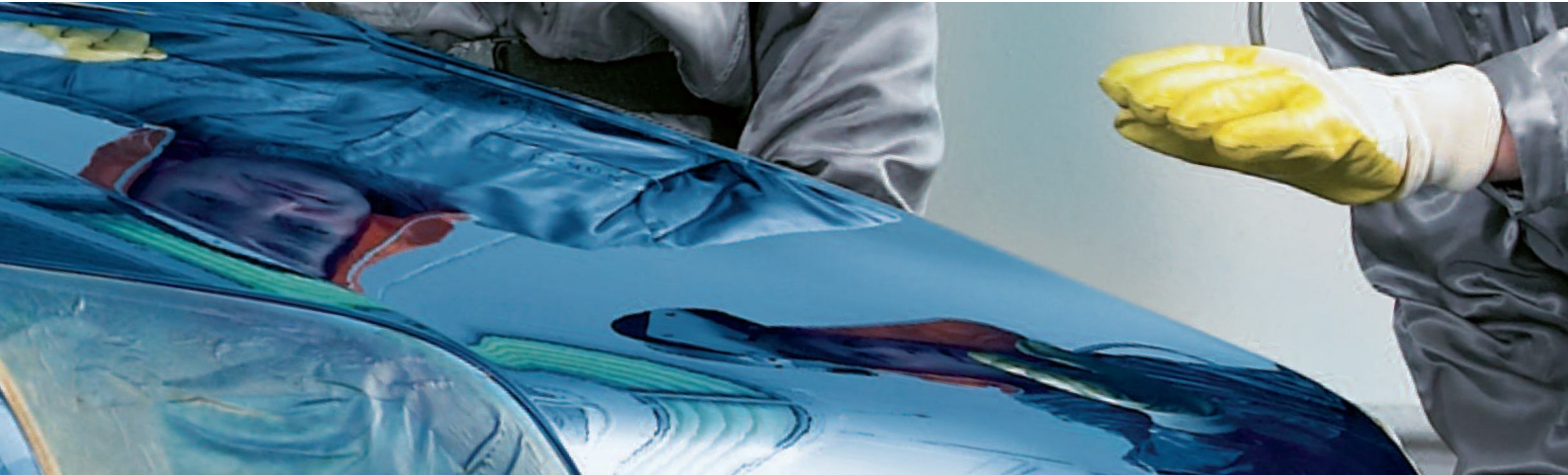




Tekniska datablad.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002



UV torkning, 1K primer surfacer för ultrasnabba mindre skadereparationer. Permasolid 1K UV Primer Surfacer 9002 är lätt transparent och lämpar sig för mycket snabba reparationer av små områden av skador och Speed Repairs. Produkten uppnås med en UV-A ljusavgivande LED-lampa med tillräcklig intensitet inom 360-400 nm.

- 1K produkt, färdig att användas (ingen brukstid).
- Snabbtorkande med hjälp av UV-A torkutrustning.
- Goda spray-egenskaper.
- Enkel slipning.
- Lämplig för omlackering med alla Spies Hecker baslackar och topplacker.

Endast för yrkesmässig användning!

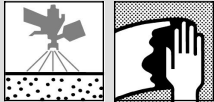
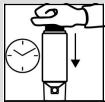
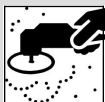
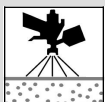
Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

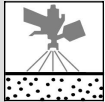
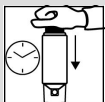
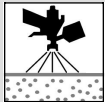
Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application UV-A lampa

	Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.	
	Bort stål slipat och rengjort. Galvaniserat stål, rengjort och slipat Genomslipningar på maximalt 3 cm till bar aluminium, slipade och rengjorda Gammal eller originallack välslipad och rengjord Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade. OEM primer (e-coat), slipad och rengjord Hårda och halvhårda typer av plast primade med Priomat Elastic Primer 3304/3410 transparent efter förbehandling (rengöring/värmning/rengöring).	
	Skakas före användning. (i minst två minuter) Gör ett sprutprov efter skakning.	
	Inte tillämpligt	
	2 tunna skikt Applicera inte till täckning.	mellanavluftning behövs inte slutavluftning: 2 min
	Beräknad härdningstid för en dedikerad 400W Mercury HID Lampa: 3 minuter vid ett avstånd av 10cm. Uppskattad härdningstid för en UV-A-LED-lampa (360 nm - 400 nm med 350mW / cm² vid toppljusprestandan): 1 minut på ett avstånd av 10 cm i området med högsta ljusprestandan. Vid användning av UV-A ljusemitterande LED-lampor kan torktiderna reduceras på grund av högre intensiteter i det aktuella våglängdsområdet (360 nm-400 nm). En tillräcklig härdning och vidhäftning beror på: torr filmtjocklek, UV lampans intensitet och emissionsspektrum, avstånd till objekt, reparationens storlek och härdningstiden. UV-A-lampor har stora skillnader i prestanda, därför rekommenderar vi att du gör testapplikationer tillsammans med din valda lampa för att säkerställa god genomhärdning. Produkten är aningen transparent för att uppnå god torkning. Applicera inte till full täckning!	
	P500 - P600	
	Baslack + klarlack 2K Topcoat	
VOC anpassad	2004/42/IIB(c)(540) 425: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 425 g/l	

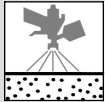
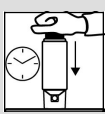
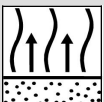
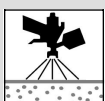
Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Metall

	Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.	
	Bort stål slipat och rengjort. Galvaniserat stål, rengjort och slipat Genomslipningar på maximalt 3 cm till bar aluminium, slipade och rengjorda Gammal eller originallack välslipad och rengjord Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade. OEM primer (e-coat), slipad och rengjord	
	Skakas före användning. (i minst två minuter) Gör ett sprutprov efter skakning.	
	Inte tillämpligt	
	2 tunna skikt Applicera inte till täckning.	mellanavluftning behövs inte slutavluftning: 2 min
	VISIT UV Flash Dry 15/700 2 x 20 blixtar	
	P500 - P600	
	Baslack + klarlack 2K Topcoat	
VOC anpassad	2004/42/IIB(e)(540) 425: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 425 g/l	

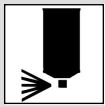
Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Plast

	Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.	
 	Plastdetaljer täckta med en plastic adhesion promotor Priomat Elastic Primer 3304/3410 transparent.	
	Skakas före användning. (i minst två minuter) Gör ett sprutprov efter skakning.	
	Inte tillämpligt	
 	0.5 sprutvarv	VISIT UV Flash Dry 15/700 20 blixtar
	0.5 + 1 1 operation coat 1: tunnt och tätt 2: normal	slutavlufning: 2 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 blixtar med mellanavlufning: 1 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 blixtar
	se ovan	
	Baslack + klarlack 2K Topcoat	
VOC anpassad	2004/42/IIB(e)(540) 425: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 425 g/l	

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Produkter

	Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002
	50 - 70 µm Om högre filmtjocklek behövs så är en mellantorkning med UV-lampan nödvändig innan applicering av ytterligare sprutvarv. En mellanslipning krävs inte i den här processen.
Teoretisk täckförmåga	470 m²/l vid 1 mikron torrfilmtjocklek På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera. Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.
	Efter användning, håll sprayflaskan upp och ner och spruta snabbt för att rengöra munstycket.

Anvisningar

	• Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning. • Appliceringsavstånd till objektet skall vara från 15 till 25 cm. • Fordonsytor där bränsleångor kan finnas t.ex vid tankluckor får inte repareras. • Maskeringspapper måste avlägsnas fullständigt innan torkning med pulserande UV lampa. • Materialet kan överlackeras med sig själv efter UV-torkning utan mellanslipning. • Följ alla säkerhetsinstruktioner. • Använd inte utrustningen utan att läsa och förstå tillverkarens användningmanual och säkerhetsinstruktioner. • Lagrad material skall inte utsättas för ljus. • På stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium, så kan Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 appliceras för förbättrat korrosionsskydd och vidhäftning.
--	--

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Hälsa och säkerhet:

Denna produkt är klassificerad enligt (EC) 1272/2008 (CLP).

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.

Torkning med UV-A strålning

- Hantering av UV strålningskällor kräver speciellt handhavande. Faror kan endast undvikas om licensierad UV-A torkutrustning används på ett korrekt sätt.
- Följ strikt användnings och säkerhetsinstruktioner från tillverkaren av UV-A torkutrustningen.
- För att skydda hud och ögon från bländning och UV strålning så skall dessa åtgärder följas.
 - bär UV skyddande ansiktsmask.
 - bär handskar och arbetskläder som absorberar / reflekterar UV ljus.

Även möjligt:

Torkning med Hensel UV Flash Dry 15/700

För ytterligare anvisningar om applicering, säkerhet och hälsa, hänvisar vi vänligen till datablad för Permasolid 2K UV Starlight Primer Surfacers 9000.

Vi framhåller uttryckligen att vi ger alla anvisningar och information i denna produktinformation när det gäller lämplighet, hantering och säkerhet av de UV-härdande lackmaterialen och den ultraviolette strålningskällan baserat på vår bästa kunskap. Sådana anvisningar och information skall aldrig utgöra en garanti eller garantera lämplighet eller ändamålsenlighet för ett speciellt användande av de UV-härdande lackmaterialen och den ultraviolette strålningskällan, inte heller skall den frigöra dig från ditt ansvar att undersöka och testa de UV-härdande materialen och den ultraviolette strålningskällan på egen hand för dina tilltänkta processer och ändamål.

Användning av ultraviolette strålningskällor sker på egen risk.

Med hänsyn till dessa anvisningar och information skall vi endast vara ansvariga för avsiktlig handling eller grov vårdslöshet, såvida inte ansvar föreligger enligt lag på grund av dödsfall, personskada eller skada för hälsan eller på grund av tillstånd från the German Product Liability Act.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.