



Tekniska datablad.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



En revolutionerande snabb härdning, låg energi klarlack med bästa prestanda i Speed-TEC-systemet.

Tack vare sin fyllningskraft och vertikala stabilitet är den mycket lätt att applicera. De förbättrade torkegenskaperna ger verkstäder möjlighet att spara tid, öka effektiviteten och minimera energiförbrukningen.

- När det används som en del av Speed-TEC-systemet finns det inget behov att härda Hi-TEC Base Coat 480.
- Flexibel applicering i 1,5 eller 2 lager för att bättre matcha OEM-utseendet.
- Utmärkt vertikal stabilitet.
- Fantastisk fyllkraft.
- Otroligt snabbtorkning vid lägre temperaturer: 20 ° C / 30-55 min eller 40 ° - 45 ° C / 10-15 min.
- Den mycket effektiva Axalta-teknologin säkerställer god glanshållning.
- Kan tonas med Permasolid Clear Additiv för speciella OEM-färger.
- För användning på plastdelar, lägg bara till Permasolid Elastic Additive 9050.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application STANDARD VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Aktiverade Permahyd Hi-TEC 480 / Aktiverade Permahyd Base Coat 280/285/286.



Klarlack		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	52
8810		3251 fast 3250 3252 slow 3253 extra slow	

Det är möjligt att använda en långsammare härdare ifall det finns en risk för defekter vid hög luftfuktighet.
Det är möjligt att använda en snabbare härdare om torkning är för långsam eller vädret är torrt (låg luftfuktighet).



i 20°C: 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation
1: tunnt och tätt
2: normal

eller

2 sprutvarv

utan mellanavluftning
slutavluftning: 3 min - 5 min i 20°C

med mellanavluftning: 0 min - 2 min i 20°C
slutavluftning: 3 min - 5 min i 20°C



För torkalternativ, se detaljerad sida.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application STANDARD ELASTISK



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Aktiverade Permahyd Hi-TEC 480 / Aktiverade Permahyd Base Coat 280/285/286.



Klarlack		Additiv		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra slow	

Det är möjligt att använda Speed Hardener 3252 Slow om torkning är för långsam eller om vädret är torrt (låg luftfuktighet)



Använd omedelbart efter aktivering.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation
1: tunnt och tätt
2: normal

eller

2 sprutvarv

utan mellanavluftning
slutavluftning: 3 min - 5 min i 20°C

med mellanavluftning: 0 min - 2 min i 20°C
slutavluftning: 3 min - 5 min i 20°C



För torkalternativ, se detaljerad sida.

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Produkter

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3253 extra slow

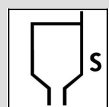
Permasolid® Elastic Additive 9050

Permacron® Race Blender 1070

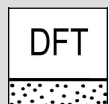
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.



DIN 4: 14 - 16 s vid 20°C



45 - 55 µm 1.5 sprutvarv
50 - 60 µm 2 sprutvarv

Teoretisk täckföråga

515 m²/l vid 1 mikron torrilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

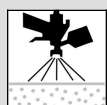
Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Utomhustemperatur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Luft torkning	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow 35 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 40 - 50 min
	Ugnstorkning 10-15 min vid 40-45°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow
	Valfri låg torkning 5-10 min vid 60-65°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow		
ELASTIC**	Luft torkning		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	
	Lågtemp torkning 15-20 min vid 40-45°C		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	

*Det är möjligt att använda en långsammare härdare om det är risk för defekter vid hög luftfuktighet. Det är möjligt att använda en snabbare härdare om torkningen är för långsam eller vid torr väderlek (låg luftfuktighet).

** Det är möjligt att använda Speed Hardener 3252 Slow om torkning är för långsam eller om vädret är för torrt (låg luftfuktighet)



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Anvisningar

- Se ursprungligt TDS för det valda systemet.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Elastifiering är obligatorisk för hårda och halvhårda plasttyper.
- Luftfuktigheten har en påskyndande påverkan på torkning och potlife.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- När en burk med klarlack eller härdare är öppnad kan vi endast garantera 1 månads lagringstid på produkten.
- Burkarna med klarlack och härdare måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då båda produkterna reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Vid användning av fullt "Speed-TEC" system, är inte aktivering av Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 nödvändig.
- För användning av fullt "Speed-TEC" System, se 8810Asys TDS.
- Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 kan inte matteras.
- Tintning av Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 är möjlig.
- 5% Permahyd Hardener 3080 måste tillsättas till Permahyd Hi-TEC Base Coat 480.
- Vid utbättringar så måste även Permahyd Blend-In additive 1050/1051 aktiveras med 5% Permahyd Hardener 3080.
- 5% Permahyd Additive 9007 måste tillsättas till Permahyd Base Coat 280/285.
- Vid utbättringar måste även 1:1 blandningen med Permahyd Blend-In additive 9005 aktiveras med 5% Permahyd Additive 9007.
- I länder utan VOC direktiv, kan även Permacron Base Coat 293/295/297 med tillsatt härdare användas.
- Torkprocessen bör inte avbrytas innan ytan är dammtorr.
- Fade-out/bättringar kräver användning av en specifik blandningsförtunning. Använd Permacron® Race Blender 1070. För mer detaljerad processinformation, se tekniska datablad för Permacron® Race Blender 1070.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.