



Tekniska datablad.

Permafleet® HS Clear Coat 8330



Mycket hållbar 2K-klarlack som skyddar mot klotter

Permafleet HS Clear Coat 8330 är en förstklassig 2K-high-solid-klarlack med hög stabilitet och bra skydd mot klotter, avsedd för yrkesfordon.

- Lätt att applicera på stora ytor.
- Brett användningsområde.
- Bra flöde.
- Mycket bra stabilitet.
- Ger en högblank finish.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Product preparation - application Standard - HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675: Ytorna måste slipas och avfettas innan applicering.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	52	0 - 5 %	0 - 6
8330		3337		6110	
		3338		6120	
		3339		6130	
		3340			



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tätt
2: normal

med mellanavluftning: 0 min - 2 min
före ugnstork: 10 min - 15 min

2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 10 min - 15 min



	3337/3338/3339/3340
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Full effekt: 15 - 20 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Product preparation - application STANDARD ANTI GRAFFITI



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675: Ytorna måste slipas och avfettas innan applicering.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
8330		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Goda anti-graffiti egenskaper vid mixning 5:3 eller 100:65 vikt



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tätt
2: normal

med mellanavluftning: 0 min - 2 min
före ugnstork: 10 min - 15 min

2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 10 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Full effekt: 15 - 20 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Product preparation - application STANDARD VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675: Ytorna måste slipas och avfettas innan applicering.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
8330		3265 *		6110	
		3270		6120	
		3275		6130	

* Matt gloss levels 4:1+15%



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tätt
2: normal

med mellanavluftning: 0 min - 2 min
före ugnstork: 10 min - 15 min

2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 10 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Full effekt: 15 - 20 min

VOC anpassad

2004/42/II(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Produkter

Permafleet® HS Clear Coat 8330

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow
 Permafleet® HS Hardener 3338 slow
 Permafleet® HS Hardener 3339 standard
 Permafleet® HS Hardener 3340 fast
 Permafleet® VHS Hardener 3265 fast
 Permafleet® VHS Hardener 3270
 Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

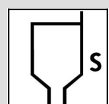
Permafleet® Reducer 6110 fast
 Permafleet® Reducer 6120
 Permafleet® Reducer 6130 slow

Produktmix

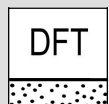


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.
 Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3265	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
3270	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
3275	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
6110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
6120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
6130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (25-30°C) , för att undvika problem med överryk.



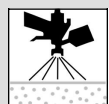
ISO 4: 53 - 65 s vid 20°C
 DIN 4: 20 - 23 s vid 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk täckförmåga

465 - 505 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
 På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
 Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Permafleet® HS Clear Coat 8330 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.

Permafleet® HS Clear Coat 8330



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Undvik för hög filmtjocklek, speciellt vid mörka kulörer, då en lätt flammighet kan framträda.
- Skaka klarlack innan användning
- Klarlacken kan omedelbart överlackeras när den ugnstorkats vid 60-65°C eller efter lufttorkning över natt. Vid ugnstorkning och över natt torkning kombinerat, krävs en lätt slipning.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Tillsätt 15% Permasolid elastisk additiv 9050 till klarlack. Härdare och förtunningstillatser är oförändrade.
- Vid användning över Permafleet Topplack, skall topplacken ugnstorkas eller torka över natt.
- Olika glansvärden kan uppnås vid användning av Permasolid® Matting Component MA110. Olika blandningsförhållanden hittas i color tools.
- I länder utan VOC direktiv kan även Permacron Base Coat 293/295/297 användas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.