



Tekniska datablad.

Permacron® Rapidflex Clear 8065



Uppnå önskat utseende på nolltid!

Ta en närmare titt på våra mycket snabba kulörer
Ge dina kunder vad de vill ha – kulörer av högsta kvalitet på dubbelt så kort tid!

Med den lättanvända och mycket flexibla Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 uppnår du en fantastisk kulör varje gång, oavsett vilket torkalternativ du använder.

- Utmärkt utseende – oavsett förhållanden
- Hög produktivitet med olika snabbtorkande alternativ: 15' @60 °C bränning, 30' @40 °C bränning, 2–3 timmars lufttorktid
- Lämplig för både lösningsmedelsburna och vattenbaserade baslack
- Fritt val mellan befintliga härdare och förtunningar
- Lämplig för alla typer av reparationer: från fläckar och panel till övergripande reparationer

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application STANDARD - VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permacron Basecoat 293/295: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.
Existerande underlag: Underlagen måste slipas och rengöras innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	27	15 %	17
8065		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	tryck i luftkappan

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

med mellanavluftning: 2 min - 5 min
slutavluftning: 2 min - 5 min



	3220/3225/3230/3240
18 - 22 °C	2 tim - 3 tim
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 - 10 min

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application Standard - HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permacron Basecoat 293/295: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.
Existerande underlag: Underlagen måste slipas och rengöras innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	34	10 %	12
8065		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	tryck i luftkappan

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

med mellanavluftning: 2 min - 5 min
slutavluftning: 2 min - 5 min



	3307/3309/3310/3312/3315
18 - 22 °C	2 tim - 3 tim
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 - 10 min

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application Standard - MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permacron Basecoat 293/295: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.
Existerande underlag: Underlagen måste slipas och rengöras innan applicering.



Klarlack		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	50
8065		3004 3333 3344 FAST 3355 EXTRA FAST 3368	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	tryck i luftkappan

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

med mellanavluftning: 2 min - 5 min
slutavluftning: 2 min - 5 min



	3304/3333/3344/3355/3368
18 - 22 °C	2 tim - 3 tim
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 - 10 min

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Produkter

Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permacron® MS Hardener 3004 normal

Permacron® MS Express Hardener 3333

Permacron® MS Express Hardener 3344 fast

Permacron® MS Express Hardener 3355 extra fast

Permacron® MS Special Hardener 3368

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permacron® Race Blender 1070

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

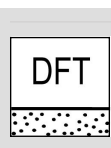
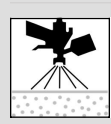
Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3220	Påskyndad snabb härdare för Speed Repair och mindre skador. Används huvudsakligen vid temperaturer mellan 15 - 20°C.
3225	Mediumhärdare för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och rekommenderas vid temperaturer mellan 20-25°C.
3230	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3240	Extra långsam härdare för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Försäkrar om mycket god övertrycksabsorbering och applikationsegenskaper . Vanligen användning vid temperaturer mellan 30-40°C.
3307	Extra snabb härdare för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderad för lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3309	Snabb härdare för små och medelstora reparationer Används vanligen för temperaturer mellan 15-25°C.
3310	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3312	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3315	Extra långsam härdare för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Försäkrar om mycket god övertrycksabsorbering och applikationsegenskaper . Vanligen användning vid temperaturer mellan 30-40°C.
3004	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3333	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3344	Snabb härdare för små och medelstora reparationer Används vanligen för temperaturer mellan 15-20°C.
3355	Extra snabb härdare lämplig för Speed Repair och små reparationer. Lämplig för lufttorkning vid lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3368	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
3380	Medium förtunning lämplig för små , medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
3385	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3365	Långsam förtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.



DIN 4: 14 - 16 s vid 20°C

Permacron® Rapidflex Clear 8065

	50 - 65 µm
Teoretisk täckförmåga	395 - 400 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera. Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.
	Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.
	Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Burken med härdare måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med vatten och fukt i luft, vilket påverkar härdningsegenskaperna negativt.
- Fade-out/bättringar kräver användning av en specifik blandningsförtunning. Använd Permacron® Race Blender 1070. För mer detaljerad processinformation, se tekniska datablad för Permacron® Race Blender 1070.
- Tillsätt 15% Permasolid elastisk additiv 9050 till klarlack. Härdare och förtunningstillatser är oförändrade.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.