



Tekniska datablad.

Permacron® MS Brilliant Clear Coat 8040



2K MS klarlack för Klassiska system (ej VOC kompatibel)

Permacron MS Brilliant Clear Coat 8040 är en högblank 2K medium solid klarlack för premiuma del- och hellackeringar.

- Utmärkt glans.
- Snabba initial och genomtorkning.
- Hög fyllförmåga.
- Optimalt flöde.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permacron® MS Brilliant Clear Coat 8040

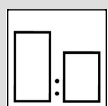
Product preparation - application Standard - HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286: Ytorna måste torkas / avluftas enligt TDS innan applicering.
Permacron Basecoat 293/295: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	34	20 %	25
8040		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 4 tim - 5 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 8 - 12 min

VOC anpassad

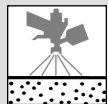
Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® MS Brilliant Clear Coat 8040

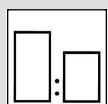
Product preparation - application STANDARD - MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286: Ytorna måste torkas / avluftas enligt TDS innan applicering.
Permacron Basecoat 293/295: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	50	10 %	13
8040		3333 3344 FAST 3355 EXTRA FAST		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 4 tim - 5 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	3333/3344/3355
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 8 - 12 min

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® MS Brilliant Clear Coat 8040

Produkter

Permacron® MS Brilliant Clear Coat 8040

Permacron® MS Express Hardener 3333
 Permacron® MS Express Hardener 3344 fast
 Permacron® MS Express Hardener 3355 extra fast
 Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast
 Permasolid® HS Hardener 3309 fast
 Permasolid® HS Hardener 3310
 Permasolid® HS Hardener 3312 slow
 Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580
 Permacron® Reducer 3364
 Permacron® Reducer 3365 slow
 Permacron® Reducer 3366 extra slow

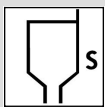
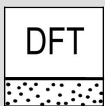
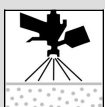
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.
 Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3307	Extra snabb härdare för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderad för lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3309	Snabb härdare för små och medelstora reparationer Används vanligen för temperaturer mellan 15-25°C.
3310	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3312	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3315	Extra långsam härdare för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Försäkras om mycket god övertrycksabsorbering och applikationsegenskaper . Vanligen användning vid temperaturer mellan 30-40°C.
3355	Extra snabb härdare för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderad för lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3344	Snabb härdare för små och medelstora reparationer Används vanligen för temperaturer mellan 15-25°C.
3333	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3365	Långsam förtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3366	Extra långsam förtunning lämplig för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i mycket varma klimat mellan 35-40°C.
8580	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer.

Permacron® MS Brilliant Clear Coat 8040

	ISO 4: 37 - 45 s vid 20°C DIN 4: 16 - 18 s vid 20°C
	50 - 60 µm
Teoretisk täckförfåga	390 - 395 m ² /l vid 1 mikron torrfilmstjocklek På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera. Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.
	Permacron® MS Brilliant Clear Coat 8040 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.
	Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Tillsätt 15% Permasolid elastisk additiv 9050 till klarlack. Härdare och förtunningstillatser är oförändrade.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.