



Tekniska datablad.

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

Ekonomisk, stabil 2K VHS våt-på-våt surfacer för kommersiella fordon

Permafleet VHS Non-Sanding Surfacers 5620 är en högkvalitativt fyllmedel med hög kvalitet på 2K baserad akrylharts.

- För effektiv våt i våt applicering.
- Har ett mycket högt fastämnesinnehåll
- Erbjuder hög topplack hållbarhet.



Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



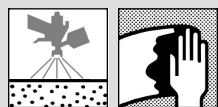
Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

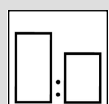
Product preparation - application STANDARD WET ON WET



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Wash Primer
Coil Coated, slipad och rengjord
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	21	35 %	23
5620		3265 3270 3275		6110 6120 6130	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



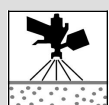
	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv

slutavlufning: 30 min



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675
Vattenburen Baslack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacer 5620

Produkter

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacer 5620

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

PERMAFLEET REDUCER 6110 FAST

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

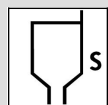
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3265	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
3270	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
3275	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
6110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
6120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
6130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (25-30°C) , för att undvika problem med överryk.



DIN 4: 18 - 20 s vid 20°C



30 - 40 µm

Teoretisk täckförmåga

420 - 430 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hållas tillbaka i originalburken.
- Vid tork över 16 timmar vid 20°C krävs slipning.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Tillsättning av max. 10% Permafleet Mixpastor 600 eller 20% Permafleet HS Topcoat 670/675 är möjlig.
- Filler Color 2 kan uppnås med blandning av white och dark grey color i ett 100:7 blandningsförhållande vid vikt.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tillsättas till produkten. Blandningsförhållanden är oförändrade.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.