



## Tekniska datablad.

# Permafleet® HS Primer Surfacers 5520



**Stabil 2K-HS-primer-surfacer med brett användningsområde för yrkesfordon**

Permafleet HS Primer Surfacers 5520 är en 2K-produkt med akrylharts som är framtagen för att tillgodose de specifika behoven inom yrkesfordonstillverkningen.

- Mycket bra vertikal stabilitet.
- Lätt att applicera.
- Lämplig att använda vid vått i vått-processer och som sanding surfacer.
- Ger en hållbar topplack.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

## Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Wash Primer  
Coil Coated, slipad och rengjord  
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda  
Gammal eller originallack välslipad och rengjord  
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.  
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord  
Sandblästrat stål (SA 2.5)



| Surfacer |      | Härdare |      | Förtunning |         |
|----------|------|---------|------|------------|---------|
| Volym    | Vikt | Volym   | Vikt | Volym      | Vikt    |
| 6        | 100  | 1       | 12   | 20 - 25 %  | 14 - 18 |
| 5520     |      | 3265 *  |      | 6110       |         |
|          |      | 3270 *  |      | 6120       |         |
|          |      | 3275 *  |      | 6130       |         |

\* Sprutviskositet DIN4: 20-26 sekunder



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



|                    | Sprutmunstykke | Spruttryck    |                        |
|--------------------|----------------|---------------|------------------------|
| <b>VOC-godkänd</b> | 1.4 - 1.6      | 2 - 2.5 bar   | spruttryck             |
| <b>HVLP</b>        | 1.4 - 1.6      | 0.7 bar       | sönderfördelningstryck |
| <b>Membranpump</b> | 1.1            | 2 - 2.5 bar   | sönderfördelningstryck |
| <b>Membranpump</b> | 1.1            | 0.8 - 1.2 bar | materialtryck          |
| <b>Airmix</b>      | 0.23 - 0.28    | 90 - 120 bar  | materialtryck          |

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

med mellanavlufning: 5 min - 10 min  
före ugnstork: 15 min - 30 min



|              |                    |
|--------------|--------------------|
|              | 3265 / 3270 / 3275 |
| <b>60 °C</b> | 45 min             |



P360 - P500



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675  
Lösningssmedelsbaserad baslack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

## Product preparation - application STANDARD WET ON WET



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Wash Primer  
Coil Coated, slipad och rengjord  
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda  
Gammal eller originallack välslipad och rengjord  
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.  
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord  
Sandblästrat stål (SA 2.5)



| Surfacer |      | Härdare |      | Förtunning |         |
|----------|------|---------|------|------------|---------|
| Volym    | Vikt | Volym   | Vikt | Volym      | Vikt    |
| 6        | 100  | 1       | 12   | 30 - 35 %  | 22 - 25 |
| 5520     |      | 3265 *  |      | 6110       |         |
|          |      | 3270 *  |      | 6120       |         |
|          |      | 3275 *  |      | 6130       |         |

\* Sprutviskositet DIN4: 18-20 sekunder



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



|                    | Sprutmunstykke | Spruttryck    |                        |
|--------------------|----------------|---------------|------------------------|
| <b>VOC-godkänd</b> | 1.4 - 1.6      | 2 - 2.5 bar   | spruttryck             |
| <b>HVLP</b>        | 1.4 - 1.6      | 0.7 bar       | sönderfördelningstryck |
| <b>Membranpump</b> | 1.1            | 2 - 2.5 bar   | sönderfördelningstryck |
| <b>Membranpump</b> | 1.1            | 0.8 - 1.2 bar | materialtryck          |
| <b>Airmix</b>      | 0.23 - 0.28    | 90 - 120 bar  | materialtryck          |

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv

slutavlufning: 30 min - 1 tim



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675  
Lösningsmedelsbaserad baslack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

## Produkter

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

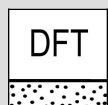
## Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

|      |                                                                                                          |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3265 | Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.                   |
| 3270 | Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).                                                      |
| 3275 | Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).                                         |
| 6110 | Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).                                             |
| 6120 | Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).                                                |
| 6130 | Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (25-30°C) , för att undvika problem med överryk. |



50 - 100 µm

### Teoretisk täckförmåga

470 - 480 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek  
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.  
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

## Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.