



Tekniska datablad.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Effektiv surfacer för Hi-TEC Performance-systemet som ger en mycket hållbar topplack

Permasolid HS Performance Surfacer 5320 är en förstklassig 2K-HS-sanding surfacer med akrylharts som torkar mycket snabbt. Produkten finns i tre olika kulörer.

- Mycket god sprejabsorption.
- Utmärkt vertikal stabilitet.
- Snabbtorkande.
- Lätt att slipa.
- Ger bra täckning.
- Kompatibel med vattenbaserade Permahyd-baslacker.
- Godkänd av ett stort antal biltillverkare.



Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permasolid® HS Performance Surfacers 5320

Product preparation - application STANDARD SLIPNING VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Surfacer		Härdare		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
5320		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Surfacer		Härdare		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
5320		3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim 15 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv
med mellanavluftning: 5 min - 10 min
före ugnstork: 5 min - 10 min



	< 150µ	> 150µ
20 °C	2 tim - 3 tim	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	15 min - 20 min	25 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 min



P500 - P600



2K Topcoat
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Produkter

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
 Permasolid® VHS Hardener 3225
 Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
 Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow
 Permasolid® VHS Performance Hardener 3425
 Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580
 Permacron® Reducer 3364
 Permacron® Reducer 3365 slow
 Permacron® Reducer 3380
 Permacron® Reducer 3385 slow

Produktmix

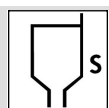


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

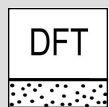
Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3220	Påskyndad snabb härdare för Speed Repair och mindre skador. Används huvudsakligen vid temperaturer mellan 15 - 20°C.
3225	Mediumhärdare för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och rekommenderas vid temperaturer mellan 20-25°C.
3230	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar, rekommenderas vid temperaturer mellan 20-30°C.
3425	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Rekommenderad för användning i temperaturer mellan 20-25°C. För högteknologiska krav .
3440	Långsam härdare lämplig för medium till stora reparationer. Rekommenderad för användning i varma klimat vid 25-40°C. För högteknologiska krav.
3240	Extra långsam härdare för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar. Säkerställer mycket god övertyksabsorbition och applikations egenskaper. Rekommenderas vid temperaturer mellan 25-40°C.
3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3365	Långsam förtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3380	Medium förtunning lämplig för små , medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
3385	Långsam förtunning för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i temperaturer mellan 30-40°C.
8580	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320



ISO 5: 18 - 23 s vid 20°C
DIN 4: 18 - 22 s vid 20°C



40 - 80 µm per skikt

Teoretisk täckförmåga

430 - 465 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Rör om noggrant och placera burken i mixmaskinen.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Vid isolering av fläckar, så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För kritiska underlag krävs ett fint förarbete och detaljen måste täckas helt med material.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- För länder utanför EU eller vid användning för annat än fordonslackering : kan som alternativ ,Permacron Base Coat 293/295/297 eller Permacron MS Top Coat 730/Top Coat 257 användas om inte förbjudet enligt VOC Direktiv 2004/42/EC och om tillgänglighet.
- Vid användning över syrainnehållande primer så måste fyllern antingen torkas över natt eller ugnstorkas.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tillsättas till fyllern. Blandningsförhållandet ändras till 4:1 med 10% förtunning.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.