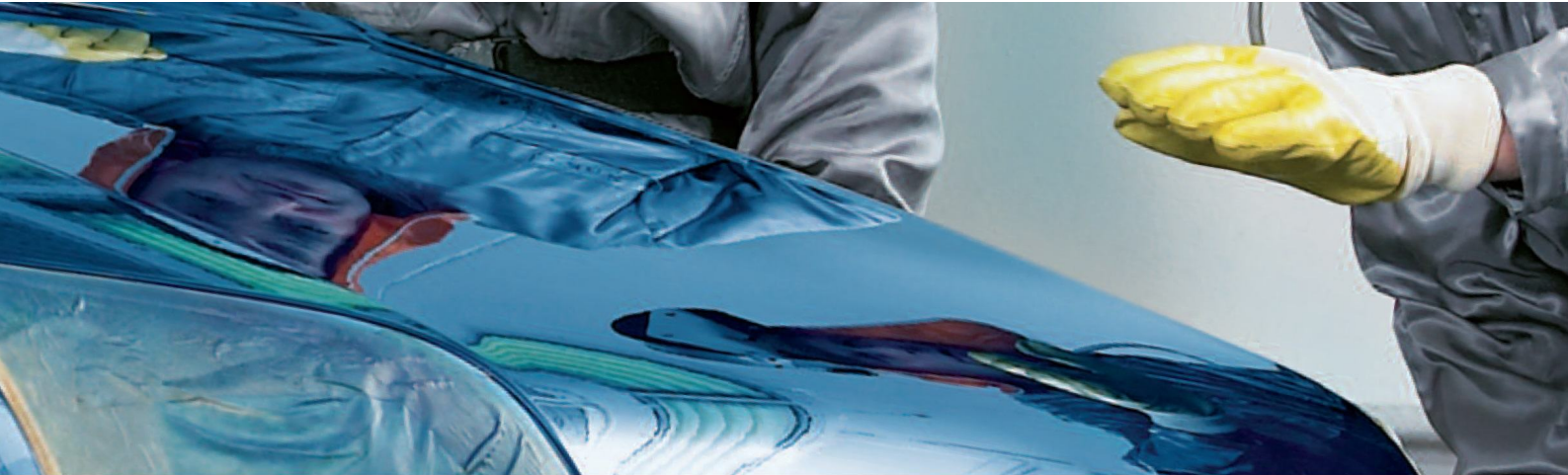




Tekniska datablad.

Permafleet® EP Primer Surfacers 4090



Mycket hållbar epoxy-baserad 2K-primer-surfacer för yrkesfordon

Permafleet EP Primer Surfacers 4090 Pebble-Grey är en hartsbaserad 2K-epoxy-primer-surfacer. Produkten är fri från zinkkromat och är särskilt framtagna för att uppfylla behoven inom den tunga lastbilssektorn.

- Ger mycket bra skydd mot korrosion och kemiska påfrestningar.
- Godkänd av Mercedes Benz och MAN.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permafleet® EP Primer Surfacer 4090

Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
Rostfritt stål , slipad
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Coil Coated, slipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Sandblästrat stål (SA 2.5)



Primer-surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	12	10 - 15 %	6 - 9
4090		4401 *		6110	7708

* Sprutviskositet DIN4: 20-26 sekunder



Pot life vid 20°C : 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

med mellanavlufning: 10 min - 15 min
före ugnstork: 1 tim



	4090
20 - 25 °C	45 min - 3 dagar
50 - 60 °C	45 min - 1 tim



P360 - P400



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permafleet® EP Primer Surfacer 4090

Product preparation - application STANDARD WET ON WET



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
Rostfritt stål , slipad
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Coil Coated, slipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Primer-surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	12	15 - 20 %	9 - 12
4090		4401 *		6110	7708

* Sprutviskositet DIN4: 18-20 sekunder



Pot life vid 20°C : 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer	
1 sprutvarv	slutavlftning: 0 min - 5 min	1 - 3 sprutvarv	med mellanavlftning: 5 min - 10 min slutavlftning: 30 min - 1 tim



20 °C	45 min - 7 tim 12 min
-------	-----------------------



Primer	Primer-surfacer
2K Surfacer	Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

VOC anpassad

2004/42/IIB(C)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(C)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permafleet® EP Primer Surfacer 4090

Produkter

Permafleet® EP Primer Surfacer 4090

Permafleet® EP Hardener 4401

Permafleet® EP Reducer 7708

Permafleet® Reducer 6110 fast

Produktmix

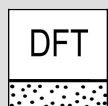


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

7708

Specialförtunning för Epoxy produkter



30 - 80 µm

Teoretisk täckförmåga

340 - 350 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Kan inte appliceras över syrainnehållande primers.
- Polyesterspackel kan appliceras över härdad och slipad epoxy primer-surfacers.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4090

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.