



Tekniska datablad.

Priomat® 1K Wash Primer 4085



1K-wash primer för Classic- och Base-systemet

Priomat 1K Wash Primer 4085 är en zinkkromatfri 1K-wash primer för alla vanliga metallunderlag.

- Ger bra korrosionsskydd.
- Lätt att applicera (1K-produkt).
- Svetstestprotokoll kan beställas.
- Finns i olika kulörer samt i en 1K-sprayburk.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application STANDARD



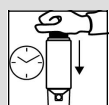
Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



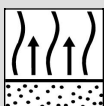
Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Skakas före användning. (i minst två minuter)
Gör ett sprutprov efter skakning.



Inte tillämpligt



1 - 3 sprutvarv

med mellanavlutning: 5 min - 10 min

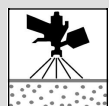


18 - 22 °C

30 min - 1 tim



P800 - P1000



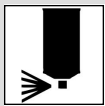
2K Surfacer
Permacron Basecoat 293/295 + Klarlack
2K Topcoat

VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 660: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 660 g/l

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Produkter

	Priomat® 1K Wash Primer 4085
	10 - 30 µm
	Efter användning, håll sprayflaskan upp och ner och spruta snabbt för att rengöra munstycket.

Anvisningar

	• Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning. • Appliceringsavstånd till objektet skall vara från 15 till 25 cm. • Grundat på den stora variationen av legeringar och framställning från bilfabrikanters processer, är det viktigt att göra preliminära tester på respektive substrat och försäkra sig om att förbehandlingen fungerar och för att kunna garantera perfekt vidhäftning. • Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering. • Torr slipning endast tillåten vid lätt slipning. • Överlackera inte med polyester-, epoxy- eller vattenburna produkter.
--	--

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsohmhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.