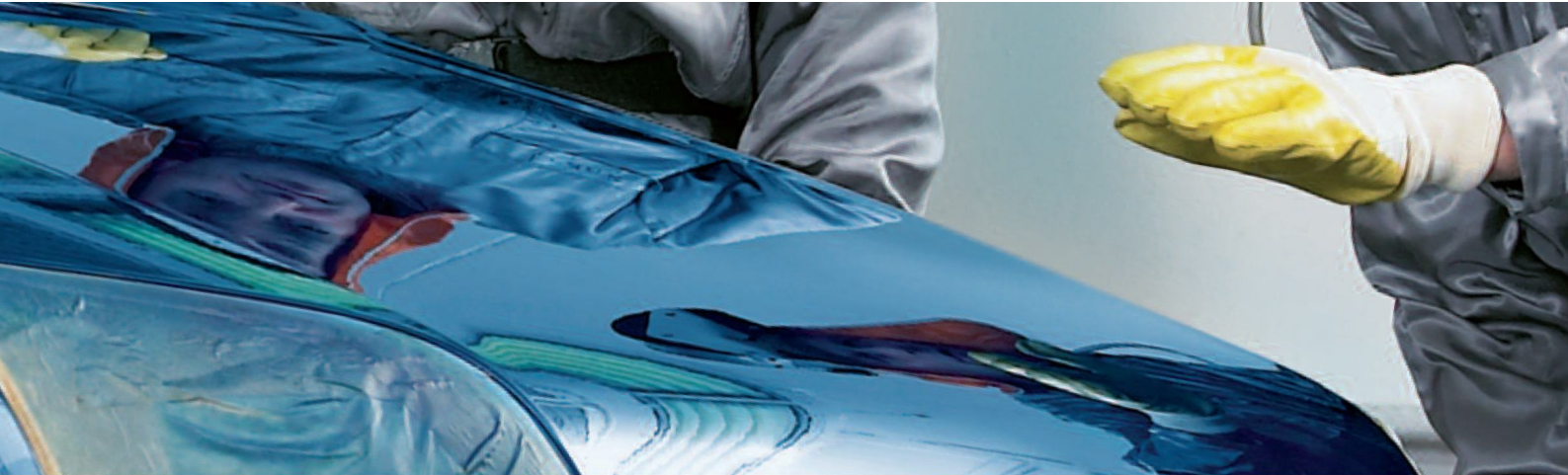




Tekniska datablad.

Priomat® 1K Wash Primer 4085



1K-wash primer för Classic- och Base-systemet

Priomat 1K Wash Primer 4085 är en zinkkromatfri 1K-wash primer för alla vanliga metallunderlag.

- Ger bra korrosionsskydd.
- Lätt att applicera (1K-produkt).
- Svetstestprotokoll kan beställas.
- Finns i olika kulörer samt i en 1K-sprayburk.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application STANDARD WET ON WET



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Primer		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer	
1 sprutvarv	slutavlufning: 10 min - 15 min	1 - 2 sprutvarv	med mellanavlufning: 5 min slutavlufning: 15 min - 8 tim



Primer	Primer-surfacer
2K Surfacer	2K Topcoat Permacron Basecoat 293/295 + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(780) 760: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 760 g/l

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Primer		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
med mellanavlutning: 5 min
före ugnstork: 8 min - 10 min



	3364/3365/3380/3385/8580
20 °C	45 min - 1 tim
60 - 65 °C	20 min



P500 - P600



2K Topcoat
Permacron Basecoat 293/295 + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(780) 760: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 760 g/l

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Produkter

Priomat® 1K Wash Primer 4085

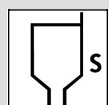
Permacron® MS Duraplug 8580
Permacron® Reducer 3364
Permacron® Reducer 3365 slow
Permacron® Reducer 3380
Permacron® Reducer 3385 slow

Produktmix

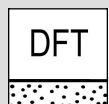


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.
Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3365	Långsam förtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3380	Medium förtunning lämplig för små , medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
3385	Långsam förtunning för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i temperaturer mellan 30-40°C.
8580	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer.



DIN 4: 18 - 20 s vid 20°C



15 µm per skikt

Teoretisk täckföråga

130 m²/l vid 1 mikron torrilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Anvisningar

- Använd endast plastburkar eller invändigt lackerade burkar.
- Torr slipning endast tillåten vid lätt slipning.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.