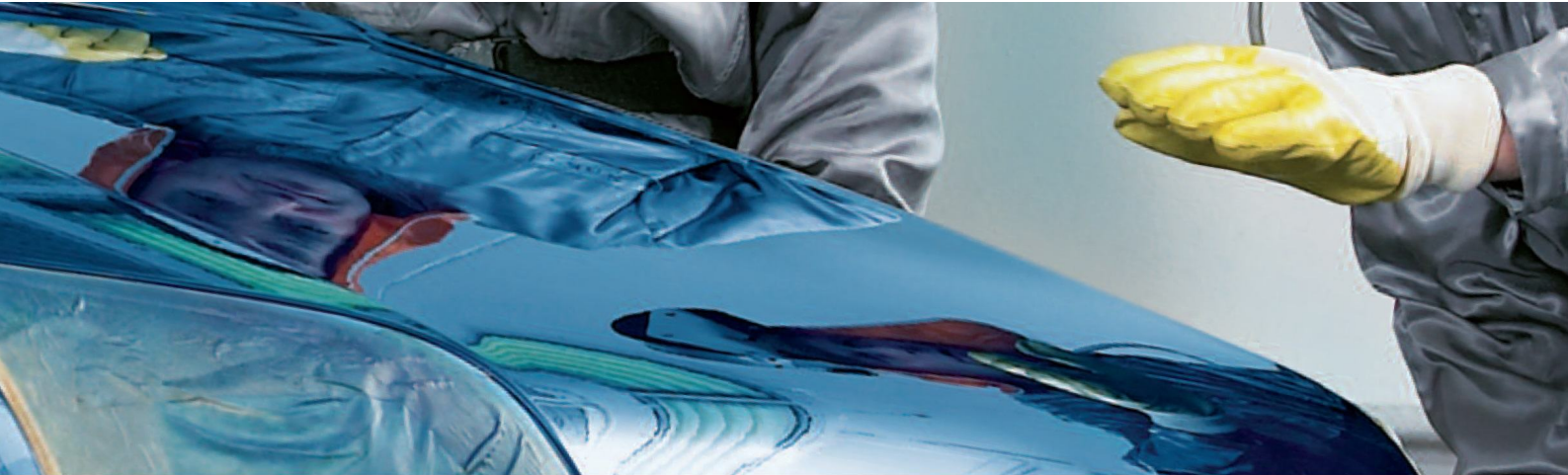




Tekniska datablad.

Permafleet® VHS Primer Surfacers 4050



Permafleet VHS Primer Surfacers 4050 är en polyakrylsyra-baserad 2K surfacer, speciellt skräddarsydd för de utmanande kraven inom den kommersiella fordonssektorn, ACE-segmentet och den allmänna industrin.

- Torkar snabbt.
- Kan användas som Primer-Surfacer eller Surfacers.
- High Solids och mycket lågt i VOC.
- Finns i vitt, ljusgrå eller mörkgrå.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Product preparation - application STANDARD SLIPNING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Bart stål slipat och rengjort.
Sandblästrat stål (SA 2.5)
Rostfritt stål och Aluminiumprofiler, slipade, rengjorda och grundade med Wash Primer.
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Primer Surfacer	Härdare	Reducer
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130

Primer Surfacer	Härdare	Reducer
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Aktiverad: 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 jämnt skikt..

med mellanavlutning: 10 min - 15 min
före ugnstork: 15 min - 20 min



20 - 25 °C	12 tim - 16 tim
50 - 60 °C	30 min - 45 min



P240 - P500



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Product preparation - application STANDARD - VÅTT I VÅTT



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Bart stål slipat och rengjort.
Sandblästrat stål (SA 2.5)
Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Wash Primer
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Primer Surfacer	Härdare	Reducer
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130

Primer Surfacer	Härdare	Reducer
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Aktiverad: 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 jämnt skikt..

med mellanavlutning: 10 min - 15 min
slutavlutning: 30 min - 1 tim



20 - 25 °C	30 min - 45 min



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Produkter

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

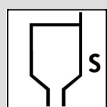
Produktmix



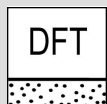
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3265	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
3270	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
3275	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
3337	Passande för hel eller delvis lackering i mycket höga temperaturer och vid normal och hög luftomsättning i sprutboxen.
3338	Passande för hel eller delvis lackering i medium temperaturer i normal eller hög luftomsättning i sprutboxen.
3339	Passande för hel eller delvis lackering i låga eller medim temperaturer och låg luftomsättning i sprutboxen.
3340	Passande för hel eller delvis lackering i låga temperaturer och vid låg luftomsättning i sprutboxen.
6110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
6120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
6130	Extra långsam förtunning för stora ytor och extra höga temperaturer (>35°C) , för att undvika problem med överryk.



DIN 4: 24 - 35 s vid 20°C



40 - 80 µm

Teoretisk täckförmåga

320 - 330 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Grundfärgen kan överlackeras inom en månad utan slipning, endast rengörning av ytan är nödvändig.
- En vått i vått applicering med Epoxy topplack är inte möjlig.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Torr filmtjocklek på upp till 300µm kan uppnås. Då krävs förlängd avluftning mellan skikten.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Surfacer är tintbara upp till 10% med Permafleet mixkulörer eller upp till 20% med Permafleet Topplack. Torkning och slipning kan påverkas.
- I länder utan VOC direktiv kan även Permacron Base Coat 293/295/297 användas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.