



Tekniska datablad.

Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400



Utmärkt vidhäftning på plast

Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400 är en transparent vidhäftningsprimer för användning på olackerad plast. Det ger utmärkt vidhäftning även på svåra plastunderlag.

- Ger utmärkt vidhäftning till yttre plastdetaljer på bilar.
- Kan appliceras direkt på avfettad, obelagd plast.
- Kommer redo att användas.
- Radar kapabel.
- Finns även som aerosol.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400

Product preparation - application



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



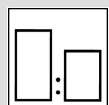
Ny vanlig exteriör bilplastdetalj, uppvärm 60 min. 60-65°C / för rengöring använd ultrafin slip pad våtad med Permaloid Silicone Remover 7010 / slutlig rengöring använd en torkduk fuktad med Permaloid Silicone Remover 7010.

Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.

Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.

Avlägsna alla spår av släppmedel noggrant.

Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda



Sprutfärdig



Inte tillämpligt



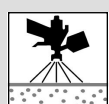
	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv

med mellanavlufning: 5 min
slutavlufning: 10 min - 15 min



2K Elastifierad Surfacer

VOC anpassad

Den här produktblandningen omfattas inte av VOC direktivet.

Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400

Produkter

	Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400
	2 - 5 µm
Teoretisk täckförfåga 	84 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera. Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.
	Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Skakas före användning
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Kan färgas med Permafleet Mix Koncentrater 600 eller Permasolid klarlacks additiv upp till max. 5 %.
- För detaljerad information om lämpliga plastunderlag, vänligen se Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.
- Lackerade plastdetaljer skall inte tvättas med högtryckstvätt inom de första sex veckorna. Efter denna period så måste munstycket hållas på ett avstånd av minst 30 cm från objektet.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.