



Tekniska datablad.

Priomat® Elastic Primer 3304

Användarvänlig 1K-plastprimer

Priomat Elastic Primer Surfacer 3304 är en genomskinlig, universell 1K-vidhäftningsförmedlare för alla vanliga yttre bildelar av plast.

- Pålitlig vidhäftning.
- Hög elasticitet.
- Lätt att applicera.



Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Priomat® Elastic Primer 3304

Product preparation - application STANDARD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



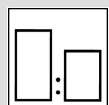
Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65 ° C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad våtad med Permaloid Silicone Remover 7010 / för slutrengöring använd en trasa fuktad med Permaloid Silicone Remover 7010.

Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.

Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.

Avlägsna alla spår av släppmedel noggrant.

Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda



Primer	
Volym	Vikt
100 %	100
3304	



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!

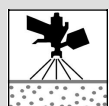


1 normalt sprutvarv

slutavlufning: 10 min



20 °C	10 min



Lämplig Surfacer
Spackel

VOC anpassad

Den här produktblandningen omfattas inte av VOC direktivet.

Priomat® Elastic Primer 3304

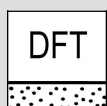
Produkter

Priomat® Elastic Primer 3304

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.



1 - 2 μm

Teoretisk täckförmåga

40 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Skakas före användning
- Lackerade plastdetaljer skall inte tvättas med högtryckstvätt inom de första sex veckorna. Efter denna period så måste munstycket hållas på ett avstånd av minst 30 cm från objektet.
- För detaljerad information om lämpliga plastunderlag, vänligen se Spies Hecker Plastic Painting System TDS - SHPlasticSystem.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.