



Tekniska datablad.

Priomat® 1K Wash Primer 3255



Korrosionsbeständig 1K-wash primer för Base-systemet

Priomat 1K Wash Primer 3255 Red Brown är en zinkkromatfri 1K-produkt för lackering av personbilar.

- Ger ett bra korrosionsskydd.
- God vidhäftningsförmåga.
- Levereras med svetscertifikat.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Priomat® 1K Wash Primer 3255

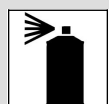
Product preparation - application Fläckbättring & Detaljlackering



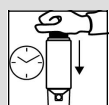
Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



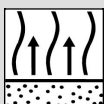
Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
OEM primer (e-coat), slipad och rengjort
Gammal eller originallack välslipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Skakas före användning. (i minst två minuter)
Gör ett sprutprov efter skakning.



Inte tillämpligt

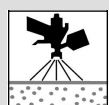


2 sprutvarv

med mellanavlufning: 5 min - 10 min



	3255
18 - 22 °C	15 min - 20 min



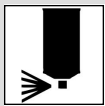
2K Surfacer

VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 680: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 680 g/l

Priomat® 1K Wash Primer 3255

Produkter

	Priomat® 1K Wash Primer 3255
	15 - 30 µm 2 sprutvarv
	Efter användning, håll sprayflaskan upp och ner och spruta snabbt för att rengöra munstycket.

Anvisningar

	• Appliceringsavstånd till objektet skall vara från 15 till 25 cm. • Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning. • Grundat på den stora variationen av legeringar och framställning från bilfabrikanternas processer, är det viktigt att göra preliminära tester på respektive substrat och försäkra sig om att förbehandlingen fungerar och för att kunna garantera perfekt vidhäftning. • Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering. • Överlackera inte med epoxyprodukter. • Överlackera inte med polyesterprodukter. • Certifikat för svetsning förekommer. Anpassad primer för för paneler som ska svetsas.
--	---

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.