



Tekniska datablad.

Raderal® Glass Fibre Putty 2507

Special-2K-polyesterfiberspäckel

Raderal Glass Fibre Putty 2507 är en 2K-polyesterspäckel med glasfiber för metallområden som är genomrostade, samt för glasfiberförstärkta plastunderlag.

- Mycket god vidhäftningsförmåga.
- Bra fyllnadsegenskaper.
- Lätt att slipa.



Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Raderal® Glass Fibre Putty 2507

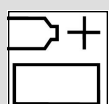
Product preparation - application STANDARD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Spackel	Härdare
Vikt	Vikt
100	1 - 2
2507	0909 0940 SLOW BPO BLUE BPO RED



Pot life vid 20°C : 3 min - 5 min



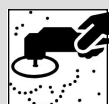
Applicera en slät film direkt efter blandning, undvik luftinneslutning.



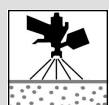
	0909 / 0940 / BPO
20 °C	15 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 - 3 min



P60 - P80



2k Polyester Spackel

VOC anpassad

2004/42/IIB(b)(250) 150: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(b)) i klar-att-använda-form är max. 250 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 150 g/l

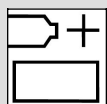
Raderal® Glass Fibre Putty 2507

Produkter

Raderal® Glass Fibre Putty 2507

BPO Härdar pasta blå
BPO Härdar pasta röd
RADERAL HARDENER 0909 RED
Raderal® Hardener 0940 slow

Produktmix



Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

0909 Red / BPO Red	Standardhärdare för avsedda Raderal Polyester spackel vid temperaturer mellan 15-25°C.
0940 Blue / BPO Blue	Långsam härdare för avsedda Raderal Polyester spackel. Används vanligen vid högre applikationstemperaturer.



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat för att undvika genomblödning och fläckmarkering.
- Applicera inte över 1K primer, syraprimer eller ej genomhärdad lackering.
- Använd inte vattenslipning
- Härdningstemperatur bör vara minst +5°C.
- Om det finns rosthål i karossen, grovslipa kanterna och pressa dom inåt. Ytan måste vara ren, torr och fri från rost och föroreningar.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsohelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.