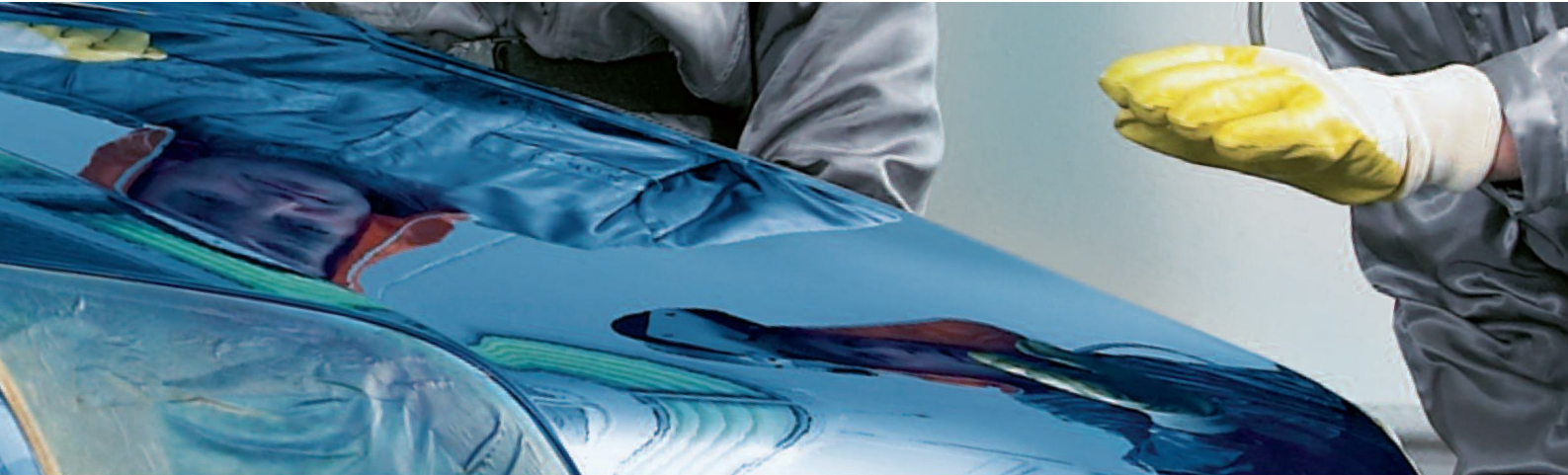




Tekniska datablad.

Raderal® Elastic Putty 2037

Speciellt mycket elastiskt spackel för CV-omlackering.

Raderal Elastic Putty 2037 är en speciell elastisk spackel för metall för att täcka svetsfogar vid innan lackering.

- Speciellt för svetsfogar på tankar.
- Hög fyllkraft.
- Bra att hantera även i hög filmtjocklek.
- Bra slipbarhet

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



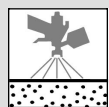
Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Raderal® Elastic Putty 2037

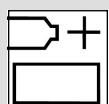
Product preparation - application STANDARD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Fullt genomhärdad 2K Surfacer och 2K Epoxy Primer-Surfacer slipad och rengjord
Slipad och rengjord Aluminium.



Spackel		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
100 %	100	2 %	2
2037		BPO BLUE * BPO RED	

* ONLY FOR large surfaces and temp. >28°C



Pot life vid 20°C : 4 min - 6 min



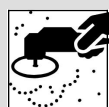
Applicera en slät film direkt efter blandning, undvik luftinneslutning.



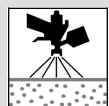
	BPO red/ BPO blue
20 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 - 3 min



Grovslipning P80 - P120
Avslutande slipning P180 - P240



Raderal Spray Polyester 3508 (utom till galvaniserade ytor)
Primer
Primer-Surfacer
2K Surfacer

VOC anpassad

2004/42/II(b)(250) 150: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(b)) i klar-att-använda-form är max. 250 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 150 g/l

Raderal® Elastic Putty 2037

Produkter

Raderal® Elastic Putty 2037

BPO Härdar pasta blå

BPO Härdar pasta röd



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat för att undvika genomblödning och fläckmarkering.
- Applicera inte över 1K primer, syraprimer eller thermoplastiska acrylytor.
- Använd inte vattenslipning
- Härdningstemperatur bör vara minst +5°C.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.