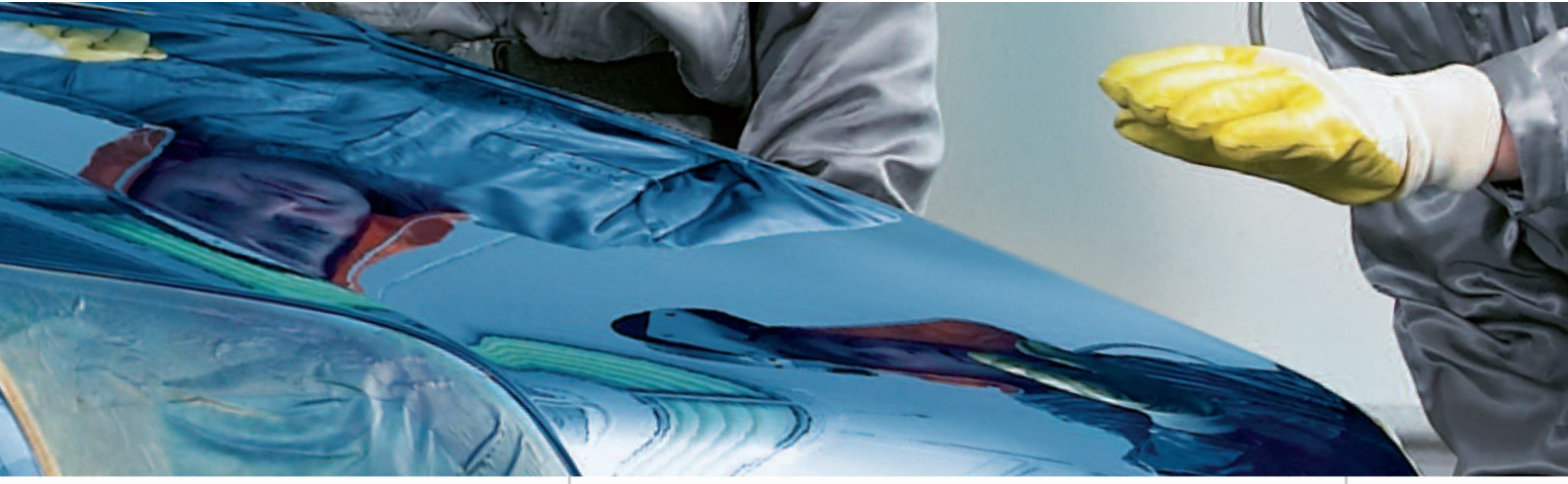


Tekniska datablad.

Permacron® Speed Blender 1036



Permacron Speed Blender 1036 underlättar blandning av Permasolid HS-klarlacker och HS Automotive Top Coat 275.

- Lätt att applicera.
- Väter bra på alla underlag.
- Produkten skapar ett mycket fint insmältningsområde där den möter den gamla färgen.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.

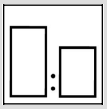
Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Standard - VOC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Kan användas med:	
2K Härdad klarlack	Permasolid HS
2K härdad topplack	Permasolid HS Automotive 275

För rekommenderade instruktioner se följande sidor.



Inte tillämpligt

VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 750: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 750 g/l

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Sprayburk

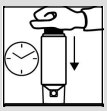


Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Kan användas med:	
2K Härdad klarlack	Permasolid HS
2K härdad topplack	Permasolid HS Automotive 275

För rekommenderade instruktioner se följande sidor.



Inte tillämpligt

VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 770: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 770 g/l

Permacron® Speed Blender 1036

Utbättringsmetod för Permasolid HS Clear Coats



Slipa utbättringsytan och övergången till den intakta gamla lacken med t.ex 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller liknande slipmedel från andra leverantörer.
Alternativt: polera utbättringsytan med ett grovt polermedel.
Rengör den preparerade ytan med Permaloid Silicone Remove 7080.



Blanda en Permasolid HS klarlack enligt TDS. Överlackera Permahyd Hi-Tec Base Coat 480 eller Permahyd Base Coat 280/285 med sprutfärdig Permasolid HS klarlack. Gör utbättring med klarlacken i överlappande varv med reducerat tryck inom den slipade ytan.



Applicera ren Permacron Speed Blender 1036 i flera tunna varv med reducerat tryck över utbättringsytan. Lös upp överryket och gör övergången av Permasolid HS Clear Coat mjuk och stanna inom P3000 slipad yta.
Alternativt:Stanna inom den polerade ytan.
Torka enligt TDS för repektive klarlack.
En extra IR torkAdditional över utbättringsytan kan minska risken för att kanten flyttas vid polering.



Om nödvändigt, slipa övergången lätt efter torkning och avkylning beroende på den finish som skall uppnås med t.ex 3M Trizact P3000 eller liknande.
Polera med en roterande polermaskinsh . Kontrollera kontakttrycket och rotationsriktningen från den täta topplacken till utbättringsytan.

Permacron® Speed Blender 1036

Utbättringsmetod för Permasolid HS Topcoat 257



Slipa utbättringsytan och övergången till den intakta gamla lacken, t.ex. med 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller liknande slipmedelfrån andra leverantörer.
Alternativt: polera utbättringszonen med ett grovt polermedel.
Rengör den prepareade ytan med Permahyd Silicone Remover 7080.



Blanda Permasolid HS Automotive Top Coat 275. Applicera sprutfärdig Permasolid HS Automotive Top Coat 275 för att täcka reparationsytan och gör utbättring i överlappande varv med reducerat tryck inom den slipade utbättringsytan.



Applicera ren Permacron Speed Blender 1036 i flera tunna varv med reducerat tryck över utbättringsytan. Lös upp överryket och gör övergången av Permasolid HS Automotive Top Coat 275 mjuk och stanna inom P3000 slipad yta.
Alternativt:Stanna inom den polerade ytan.
Torka enligt TDS för Permasolid HS Automotive Top Coat 275.
En extra IR torkAdditional över utbättringsytan kan minska risken för att kanten flyttas vid polering.



Om nödvändigt, slipa övergången lätt efter torkning och avkylning beroende på den finish som skall uppnås med t.ex 3M Trizact P3000 eller liknande.
Polera med en roterande polermaskinsh . Kontrollera kontakttrycket och rotationsriktningen från den täta topplacken till utbättringsytan.

Permacron® Speed Blender 1036

Produkter

	Permacron® Speed Blender 1036
	Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- I Non-VOC länder kan Permacron Speed Blender 1036 blandas 1:1 med 2K Topcoat eller 2K Clearcoat. Utbättringsprocessen är oförändrad.
- Permacron Speed Blender 1036 kan inte användas med Permasolid HS Race Clearcoat 8700.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.