



Tekniska datablad.

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Stabil 2K-HS Vario-topplack av hög kvalitet för yrkesfordon

Permafleet HS Vario Top Coat 675 är en premium, VOC-kompatibel High Solid 2K topplack för solida färger. Den används för industriella applikationssystem (högt tryck, airless, airmix, elektrostatiskt) som används i nyttofordon, kranar och inom den industriella sektorn.



- Låg materialförbrukning.
- Säker applicering.
- Snabbtorkande.
- Bra vertikal stabilitet.
- Mycket god motståndskraft.
- Mycket bra täckförmåga.
- Blyfri.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Product preparation - application Standard - VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Primer, primer-surfacer eller surfacer, slipad
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Skadetryna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Standard VHS		
Topplack	Härdare	Reducer
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS Topcoat 675	3265 fast 3270 3275 slow	6110 6120 6130

Matta kulörer 5:1 och 10% Förtunning
9020 kan användas vid flerkulörslackering

Blandningsförhållande för 2K Mixmaskin		
Topplack	Härdare	Reducer
2	1	0-5 %
Permafleet HS Topcoat 675	3337 3338 3339 3340	6110 6120 6130



i 20°C: 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tätt
2: normal

före ugnstork: 5 min - 15 min

2 sprutvarv

med mellanavlutning: 10 min - 15 min
före ugnstork: 5 min - 15 min



20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 45 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Produkter

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow

Permafleet® HS Hardener 3338 slow

Permafleet® HS Hardener 3339 standard

Permafleet® HS Hardener 3340 fast

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

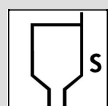
Produktmix



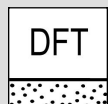
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3265	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
3270	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
3275	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
6110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
6120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
6130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (25-30°C) , för att undvika problem med överryk.
3337	Passande för hel eller delvis lackering i mycket höga temperaturer och vid normal och hög luftomsättning i sprutboxen.
3338	Passande för hel eller delvis lackering i medium temperaturer i normal eller hög luftomsättning i sprutboxen.
3339	Passande för hel eller delvis lackering i låga eller medim temperaturer och låg luftomsättning i sprutboxen.
3340	Passande för hel eller delvis lackering i låga temperaturer och vid låg luftomsättning i sprutboxen.



DIN 4: 20 - 25 s vid 20°C



40 - 80 µm

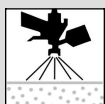
Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Teoretisk täckförmåga

590 - 600 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Permafleet® HS Vario Top Coat 675 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Applicering av RAL 9006: Applicera ett fullt sprutvarv, avlufta i 15 minuter. Applicera ett fullt sprutvarv omedelbart följt av ett lättare varv med 0-5 minuters avluftning mellan varven.
- För optimalt resultat, överlackera under en arbetsdag.
- Fleet Reducer kan ersättas 1:1 med Permafleet Multicolor Additive 9020 (tillsätt 5 till max 15%) för multitoning.
- Rör Permafleet Mixing Concentrates 600 noga före uppvägning.
- Skaka eller rör Permafleet HS Vario Binder Series 675 noga före upphällning.
- Efter tillsättning av Permafleet HS Binder Series 675, Permafleet HS Topplack 675 måste man röra noggrant.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tillsättas till produkten. Härdarblanding är oförändrad, förtunningsmängd är 15%.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Nermattning är nödvändigt:
 - när topplack skiktet, accelererat med Multicolor Additive 9020, har ugnstorkats och stått över natt.
 - när topplack skiktet, accelererat med Multicolor Additive 9020, har ugnstorkats mer än en gång.
- Olika glansvärden kan uppnås vid användning av Permafleet HS matt Binder 679. Olika blandningsförhållanden hittas i color tools.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.