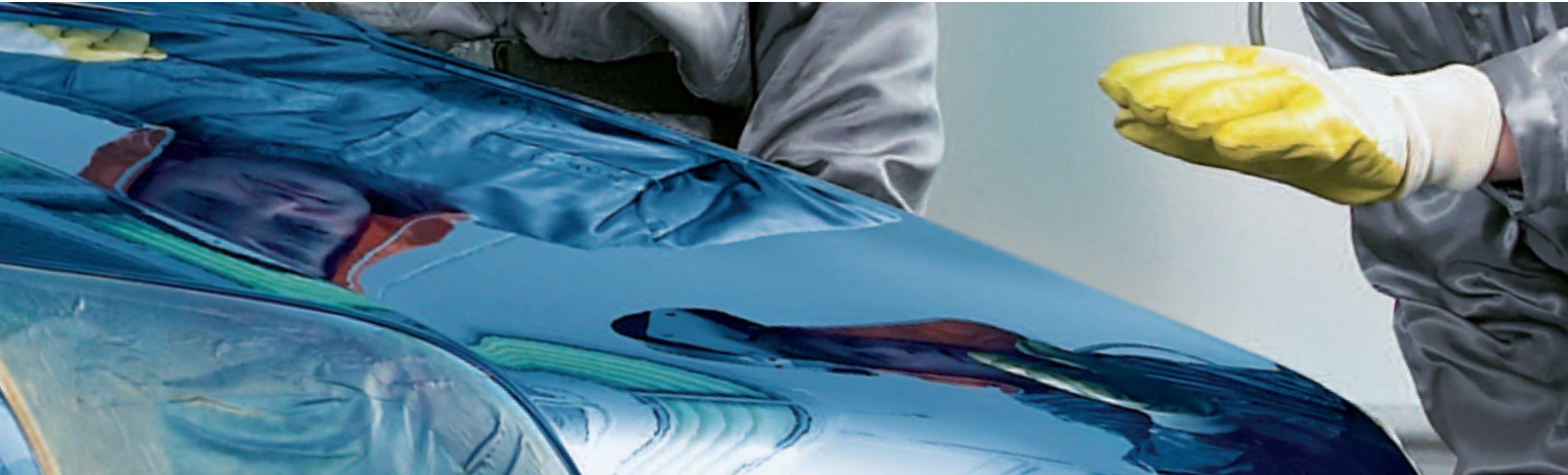




Tekniska datablad.

Permacron® Automotive Top Coat 257



Permacron Automotive Top Coat 257 är en högblank, 2K MS topplack för personbilslackering. Den omfattande färgskalan omfattar alla solida färger för bilindustrin samt RAL-färger och många fleet färger.

- Höggloss.
- Enkel och tillförlitlig i 2-3 skikt.
- Bra väder- och kemisk beständighet.
- Kan blandas med antingen Permacron MS härdare eller Permasolid HS härdare.
- Blyfria färger.
- Torkar snabbt.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



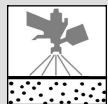
Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permacron® Automotive Top Coat 257

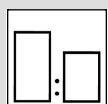
Product preparation - application Standard - HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetygna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Topplack	Härdare	Reducer
3	1	15% - 20%
Permacron Automotive Topcoat 257	3307 3309 3310 3312 3315	3364 3365 3366 8580



Pot life vid 20°C : 4 tim - 5 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 8 - 12 min

VOC anpassad

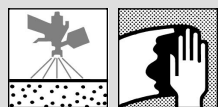
Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Automotive Top Coat 257

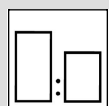
Product preparation - application Standard - MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



1K primer, primer-surfacer eller Surfacer, slipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Topplack	Härdare	Reducer
2	1	5% - 10%
Permacron Automotive Topcoat 257	3333 3344 3355 3368	3364 3365 3366 8580



Pot life vid 20°C : 4 tim - 5 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

Mellanavluftning och slutavluftning: 5 min - 10 min



	3333/3344/3355/3368
20 °C	12 tim - 16 tim
60 °C	25 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 8 - 12 min

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Automotive Top Coat 257

Produkter

Permacron® Automotive Top Coat 257

Produktmix



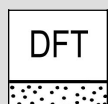
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3333	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3344	Påskyndad snabb härdare för små reparationer ellerför designarbeten (ränder) 20-25°C.
3355	Extra snabb härdare för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderad för lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3368	Speciell ej påskyndad långsam härdare lämplig för liggande ytor och stora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 25-40°C.
3307	Extra snabb härdare lämplig för Speed Repair och små reparationer. Lämplig för lufttorkning vid lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3309	Påskyndad snabb härdare för små reparationer ellerför designarbeten (ränder) 20-25°C.
3310	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3312	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3315	Extra långsam härdare för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Försäkrar om mycket god överryksabsorbering och applikationsegenskaper . Vanligen användning vid temperaturer mellan 30-40°C.
3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3365	Långsam förtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
8580	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer.
3366	Extra långsam förtunning lämplig för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i mycket varma klimat mellan 35-40°C.



ISO 4: 41 - 49 s vid 20°C
DIN 4: 17 - 19 s vid 20°C



50 - 60 µm

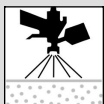
Permacron® Automotive Top Coat 257

Teoretisk täckförmåga

380 - 410 m²/l vid 1 mikron torrfilmtjocklek

På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Permacron® Automotive Top Coat 257 kan överlackeras inom 24 timmar, med lätt slipning



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tillsättas till topplacken. Blandningsförhållande för hårdare och förtunning är oförändrat.
- Permacron Automotive Top Coat 257 kan användas med Permasolid Matting Component MA 100 / MA 110, Permasolid Texture Component SA 101 coarse och Permasolid Texture Component SA 102 fine eller Permasolid Elastic Additive 9050.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.