



## Ficha Técnica

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250



### Aparelho lixável de secagem rápida.

Permasolid HS Express Surfacer 5250 é um aparelho de 2 componentes, lixável com alto teor em sólidos e de secagem rápida, ideal para reparações de pintura rápidas e económicas.

- Secagem ao ar muito rápida, especialmente com o Permacron Express Reducer 3460. Pode ser lixado após 30 a 60 minutos de secagem a 20°C.
- Fácil de usar, sem período intermédio para evaporação.
- Bom alastramento e fácil de aplicar.
- Utilização flexível; pode ser usado com endurecedores Permasolid VHS e HS, como também com diferentes processos de secagem como secagem ao ar, em estufa ou por IV.
- Boa lixabilidade.
- Disponível em preto, cinzento médio e branco.

Exclusivamente para uso profissional!

Spies Hecker - mais perto de si.



Uma Marca Axalta Coating Systems

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

## Product preparation - application Referência Lixagem VHS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Wash Primer 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.  
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.  
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.  
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



| Aparelho |      | Endurecedor                                                            |      | Diluyente                                      |      |
|----------|------|------------------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------------|------|
| Volume   | Peso | Volume                                                                 | Peso | Volume                                         | Peso |
| 7        | 100  | 1                                                                      | 11   | 30 %                                           | 21   |
| 5250     |      | 3220 FAST<br>3225<br>3230 SLOW<br>3240 EXTRA SLOW<br>3425<br>3440 SLOW |      | 3364<br>3365 SLOW<br>3380<br>3385 SLOW<br>8580 |      |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h



|             | Bico da pistola | Pressão de aplicação |                       |
|-------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| "Compliant" | 1.6 - 1.8       | 1.5 - 2 bar          | pressão de entrada    |
| HVLP        | 1.6 - 1.8       | 0.7 bar              | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



|            | 3220/3225/3230/3240/3425/3440 |
|------------|-------------------------------|
| 20 °C      | 1 h - 2 h                     |
| 60 - 65 °C | 20 min - 30 min               |



Indicação para equipamento IV de onda curta.  
50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

## Product preparation - application Referência Lixagem HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Wash Primer 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.  
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.  
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.  
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



| Aparelho |      | Endurecedor                                                          |      | Diluyente                                      |      |
|----------|------|----------------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------------|------|
| Volume   | Peso | Volume                                                               | Peso | Volume                                         | Peso |
| 5        | 100  | 1                                                                    | 14   | 20 %                                           | 15   |
| 5250     |      | 3307 EXTRA FAST<br>3309 FAST<br>3310<br>3312 SLOW<br>3315 EXTRA SLOW |      | 3364<br>3365 SLOW<br>3380<br>3385 SLOW<br>8580 |      |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h



|             | Bico da pistola | Pressão de aplicação |                       |
|-------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| "Compliant" | 1.6 - 1.8       | 1.5 - 2 bar          | pressão de entrada    |
| HVLP        | 1.6 - 1.8       | 0.7 bar              | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



|            | 3307/3309/3310/3312/3315 |
|------------|--------------------------|
| 20 °C      | 1 h - 2 h                |
| 60 - 65 °C | 20 min - 30 min          |



Indicação para equipamento IV de onda curta.  
50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

## Product preparation - application Referência Acelerado VHS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Wash Primer 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.  
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.  
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.  
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



| Aparelho |      | Endurecedor |      | Diluyente |      |
|----------|------|-------------|------|-----------|------|
| Volume   | Peso | Volume      | Peso | Volume    | Peso |
| 5        | 100  | 1           | 15   | 35 %      | 26   |
| 5250     |      | 3220 FAST   |      | 9250      |      |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 20 min - 30 min



|             | Bico da pistola | Pressão de aplicação |                       |
|-------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| "Compliant" | 1.6 - 1.8       | 1.5 - 2 bar          | pressão de entrada    |
| HVLP        | 1.6 - 1.8       | 0.7 bar              | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

não é necessário período de evaporação intermédio



|       |        |
|-------|--------|
|       | 9250   |
| 20 °C | 30 min |



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

## Product preparation - application Referência Acelerado HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Wash Primer 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.  
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.  
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.  
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



| Aparelho |      | Endurecedor |      | Diluyente |      |
|----------|------|-------------|------|-----------|------|
| Volume   | Peso | Volume      | Peso | Volume    | Peso |
| 4        | 100  | 1           | 18   | 25 %      | 20   |
| 5250     |      | 3309 FAST   |      | 9250      |      |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 20 min - 30 min



|             | Bico da pistola | Pressão de aplicação |                       |
|-------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| "Compliant" | 1.6 - 1.8       | 1.5 - 2 bar          | pressão de entrada    |
| HVLP        | 1.6 - 1.8       | 0.7 bar              | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

não é necessário período de evaporação intermédio



|       |        |
|-------|--------|
|       | 9250   |
| 20 °C | 30 min |



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

## Produtos

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® VHS Performance Hardener 3425

Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Express Surfacer Accelerator 9250

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

## Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Phoenix no quadro de mistura de produtos e na FT específica.  
A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

|      |                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3220 | Endurecedor rápido acelerado para Speed Repair e repinturas de painéis. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.                                                                                                                                  |
| 3225 | Endurecedor médio para reparações de painel singular e vários painéis. Proporcionando excelente secagem em profundidade e recomendado para temperaturas entre 20-25°C.                                                                                       |
| 3230 | Endurecedor lento adequado para aplicações na horizontal e vários painéis até repinturas completas, principalmente a temperaturas de 20-30°C.                                                                                                                |
| 3240 | Endurecedor extra lento para aplicações na horizontal e várias peças até repinturas completas. Assegura muito boas absorpção da pulverização e propriedades de aplicação. Recomendado também para climas quentes a 25-40°C.                                  |
| 3425 | Endurecedor médio adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Quando existem requisitos tecnológicos elevados.                                                                                                                                   |
| 3440 | Endurecedor lento adequado para repinturas médias e grandes. Recomendado para climas quentes a 25-40°C. Quando existem requisitos tecnológicos elevados.                                                                                                     |
| 3307 | Endurecedor extra rápido para Speed Repair e repinturas de painéis. Adequado para secagem ao ar temperaturas baixas a 15-20°C.                                                                                                                               |
| 3309 | Endurecedor rápido para repinturas de painel e de vários painéis. Principalmente para ser utilizado a temperaturas de 15-25°C.                                                                                                                               |
| 3310 | Endurecedor médio adequado repinturas de painel e de vários painéis. Proporciona excelente secagem em profundidade e principalmente para ser utilizado a temperaturas de 20-30°C.                                                                            |
| 3312 | Endurecedor lento adequado para aplicações na horizontal e várias peças até repinturas completas. Recomendado também para condições quentes a 25-35°C.                                                                                                       |
| 3315 | Endurecedor extra lento para aplicações na horizontal e várias peças até repinturas completas. Assegura muito boas absorpção da pulverização e propriedades de aplicação. Recomendado também para climas quentes a 30-40°C.                                  |
| 3364 | Diluente médio para repinturas parciais até completas. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.                                                                                                                                                   |
| 3365 | Diluente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes a 25-35°C.                                                                                                                                                        |
| 3380 | Diluente médio para repinturas de painel, de vários painéis e grandes. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.                                                                                                                                   |
| 3385 | Diluente lento para repinturas de várias peças até completas. Principalmente utilizado a elevadas temperaturas de 30-40°C.                                                                                                                                   |
| 8580 | Diluente rápido acelerado para Speed Repair e repinturas de painéis. Recomendado para condições de aplicação mais frias.                                                                                                                                     |
| 9250 | Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 apenas pode ser utilizado no Permasolid HS Express Surfacer 5250. Em conjunto com os Endurecedores HS/VHS acelerará a secagem do Permasolid HS Express Surfacer 5250. O tempo de vida da mistura será reduzido. |

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

|                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>ISO 5: 25 - 30 s a 20°C<br/>DIN 4: 22 - 25 s a 20°C</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|  | <p>70 - 200 µm</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <p><b>Rendimento teórico</b></p>                                                 | <p>380 - 400 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada<br/>Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.<br/>Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.</p> |
|  | <p>Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- O melhor isolamento - mesmo com substratos mais críticos - é assegurado quando se aplica espessuras secas médias de cerca de 80 - 120 µm em 2 demãos, quer com secagem ao ar após 1 noite quer em estufa ou quer com secagem IV. Com substratos críticos, é imperativo realizar um pré-tratamento cuidadoso e o aparelho deve ser aplicado em toda a peça.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- O uso de Wash Primer 2K sob o aparelho é permitido, quando o aparelho secar em estufa ou secar ao ar durante uma noite.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Para países exteriores à UE ou utilização que não a repintura automóvel: Como alternativa, Permacron Base Coat 293/295/297 ou Permacron MS Top Coat 730/Top Coat 257 podem ser utilizados, se não proibidos pela Directiva COV 2004/42/EC e se disponíveis.
- Em substratos plásticos, tem de se adicionar 15% de Permasolid Elastic Additive 9050 ao aparelho. Proporção de mistura altera: endurecedor VHS - 4:1 com 20% diluente, endurecedor HS - 3:1 com 10% diluente. Para o ajuste com Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 não é necessário plastificar a mistura.
- A secagem acelerada de Permasolid HS Express Surfacer 5250 com 3460 é possível com infra-vermelhos de onda curta 5 minutos a 50% de potência, ou em estufa 5 minutos a 60°C-65°C.

# Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.