



## Karta techniczna użycia produktu.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

### Proste jak 1+1

Prostszy sposób na perfekcyjne matowe wykończenie. Permacron Matt System Clear Coat 8185 i Permacron Semi-Gloss System Clear Coat 8170 sprawiają, że bez wysiłku osiągniesz gładką, matową powłokę i trwałą jakość naprawy, nawet w przypadku popularnych, ultramatowych lakierów OEM.



- Odpowiedni do napraw nowoczesnych ultramatowych lakierów OEM
- Szeroki zakres stopni połysku (5 - 65) pod kątem 60°
- Prosta aplikacja
- Dobre właściwości schnięcia: 30 min po kątem 60°
- Idealna, jednolita powłoka
- Powtarzalne rezultaty

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Product preparation - application STANDARD



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu  
Permacron Basecoat 293/295: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu  
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona



| Matt System Clearcoat | Utwardzacz | Rozcieńczalnik |
|-----------------------|------------|----------------|
| Wagowo                | Wagowo     | Wagowo         |
| 100*                  | 26.6       | 9.1            |
| 8185 / 8170*          | 3225       | 3385           |
|                       | 3240**     |                |

\*Dla wymaganego stopnia połysku i proporcji mieszania, proszę odnieść się do tabeli Matrix.

\*\*Zalecany do dużych napraw w wysokich temperaturach >30°C.

Mieszanek 8185 i 8170 dokładnie wymieszać przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.



Czas żelowania w 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min



|                  | Dysza natryskowa | Ciśnienie natrysku |                   |
|------------------|------------------|--------------------|-------------------|
| <b>Compliant</b> | 1.3 - 1.4        | 1.8 - 2 bar        | ciśnienie wlotowe |

patrz instrukcja producenta



2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 15 min w 20°C



|                   | 3225/3240       |
|-------------------|-----------------|
| <b>60 - 65 °C</b> | 25 min - 35 min |

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB/(e)(840) 530: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: (e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 530 g/l.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Product preparation - application NISKI POŁYSK BOCZNY



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu  
Permacron Basecoat 293/295: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu  
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona



| Komponent matujący/Matt System Clearcoat | Utwardzacz | Rozcieńczalnik |
|------------------------------------------|------------|----------------|
| Wagowo                                   | Wagowo     | Wagowo         |
| 100*                                     | 26.6       | 9.1            |
| MA110 / 8170*                            | 3225       | 3385           |
|                                          | 3240**     |                |

\*Dla wymaganego stopnia połysku i proporcji mieszania, proszę odnieść się do tabeli Matrix.

\*\*Zalecany do dużych napraw w wysokich temperaturach >30°C.

Mieszanek MA110 i 8170 dokładnie wymieszać przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.



Czas żelowania w 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min



|                  | Dysza natryskowa | Ciśnienie natrysku |                   |
|------------------|------------------|--------------------|-------------------|
| <b>Compliant</b> | 1.3 - 1.4        | 1.8 - 2 bar        | ciśnienie wlotowe |

patrz instrukcja producenta



2 warstwy  
czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 15 min w 20°C



|                   | 3225/3240       |
|-------------------|-----------------|
| <b>60 - 65 °C</b> | 25 min - 35 min |

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIIB/(e)(840) 530: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: (e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 530 g/l.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Product preparation - application MATTRIX



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



| MATTRIX STANDARD*       | ML1     | ML2      | ML3      | ML4      | ML5      | ML6      |
|-------------------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Poziom połysku przy 60° | 5-10 GU | 11-15 GU | 16-25 GU | 26-35 GU | 36-50 GU | 51-65 GU |
| 8185                    | 80      | 65       | 45       | 40       | 20       | 0        |
| 8170                    | 20      | 35       | 55       | 60       | 80       | 100      |

\*W przypadku aplikacji na Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 lub Permahyd Base Coat 280/285.

| MATTRIX STANDARD**      | ML1     | ML2      | ML3      | ML4      | ML5      | ML6      |
|-------------------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Poziom połysku przy 60° | 5-10 GU | 11-15 GU | 16-25 GU | 26-35 GU | 36-50 GU | 51-65 GU |
| 8185                    | 100     | 70       | 50       | 45       | 30       | 10       |
| 8170                    | 0       | 30       | 50       | 55       | 70       | 90       |

\*\*W przypadku aplikacji na Permacron Base Coat 293/295 lub na przeszlifowaną starą lub fabryczną powłokę/lakier bezbarwny

| MATTRIX                 | ML1 NISKI POŁYSK BOCZNY* |
|-------------------------|--------------------------|
| Poziom połysku przy 60° | 5-10 GU                  |
| MA110                   | 40 - 25                  |
| 8170                    | 60 - 75                  |

\*W przypadku aplikacji na Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 lub Permahyd Base Coat 280/285.

| MATTRIX                 | ML1 NISKI POŁYSK BOCZNY** |
|-------------------------|---------------------------|
| Poziom połysku przy 60° | 5-10 GU                   |
| MA110                   | 50 - 35                   |
| 8170                    | 50 - 65                   |

\*\*W przypadku aplikacji na Permacron Base Coat 293/295 lub na przeszlifowaną starą lub fabryczną powłokę/lakier bezbarwny

Prosimy zapoznać się z informacjami dotyczącymi poziomu matu - Matt Level (ML), podanymi w poszczególnych recepturach kolorów i sprawdzić dostępne proporcje mieszania w zakładce Mieszanki Dodatków programu Phoenix.



Nie dotyczy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB/(e)(840) 530: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: (e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 530 g/l.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Proces cieniowania lakieru bazowego.

---

### WAZNE PORADY DOTYCZACE APLIKACJI

#### Lakier bazowy Permahyd Hi-TEC Base Coat 480:

Podczas aplikacji systemu Permacron Matt Clear System na lakier bazowy Permahyd Hi-TEC Base Coat 480, wszystkie naprawiane elementy muszą być w pełni pokryte kolorem Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 lub Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive i odparowane. Aby podczas naprawy uniknąć różnic w połysku, nie wolno pozostawić żadnego obszaru niepokrytego. Proces ten dotyczy wszystkich kolorów lakieru bazowego Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 (jednobarwnych i efektowych).

Odpowiednie proporcje mieszania dla systemu matowych lakierów bezbarwnych i wymagany poziom połysku można znaleźć w dedykowanej tabeli Matrix.

#### Lakier bazowy Permahyd Base Coat 280/285:

Podczas aplikacji systemu Permacron Matt Clear System na lakier bazowy Permahyd Base Coat 280/285, wszystkie naprawiane elementy muszą być w pełni pokryte kolorem Permahyd Base Coat 280/285 lub Permahyd Base Coat WB888 Transparent i odparowane. Aby podczas naprawy uniknąć różnic w połysku, nie wolno pozostawić żadnego obszaru niepokrytego. Proces ten dotyczy wszystkich kolorów lakieru bazowego Permahyd Base Coat (jednobarwnych i efektowych).

Odpowiednie proporcje mieszania dla systemu matowych lakierów bezbarwnych i wymagany poziom połysku można znaleźć w dedykowanej tabeli Matrix.

#### Lakier bazowy Permacron Base Coat 293/295:

Nie należy brać pod uwagę żadnych specjalnych wymagań podczas aplikacji Permacron Matt Clear System na lakier bazowy Permacron Base Coat 293/295.

Prosimy zapoznać się z dedykowaną tabelą Matrix w celu uzyskania informacji o odpowiednich proporcjach mieszania dla systemu matowych lakierów bezbarwnych i wymaganego poziomu połysku w przypadku stosowania na lakier bazowy Permacron Base Coat.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

Aplikacja na starą lub fabryczną powłokę lakieru.

---

## WAZNE PORADY DOTYCZACE APLIKACJI

Stara lub fabryczna powłoka/lakier bezbarwny, dobrze przeszlifowany i oczyszczony:

Nanosząc Permacron Matt Clear System na to konkretne podłoże, powinno ono być w pełni utwardzone, dobrze przeszlifowane i dokładnie oczyszczone.

Jeśli świeżo naniesiony lakier bazowy został pokryty zwykłym lakierem bezbarwnym z połyskiem, należy go dokładnie wysuszyć, przeszlifować i oczyścić przed aplikacją Matt Clear System.

Prosimy zapoznać się z dedykowaną tabelą Matrix, w celu uzyskania informacji na temat odpowiednich proporcji mieszania w Matt Clear System i wymaganego poziomu połysku w przypadku stosowania na przeszlifowanej starej lub fabrycznej powłoce/lakierze bezbarwnym.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Czyszczenie, pielęgnacja i konserwacja powierzchni matowych

### CZYSZCZENIE MATOWYCH WYKOŃCZEŃ.



Matowe wykończenia wymagają specjalnej konserwacji w porównaniu z tradycyjnymi powłokami, w których stosuje się błyszczący lakier bezbarwny.

Konwencjonalne, powszechne i normalne obchodzenie się z tą specjalną powłoką może doprowadzić do nieodwracalnego uszkodzenia matowej powierzchni.

Ta wskazówka ma pomóc właścicielowi samochodu w stosowaniu prawidłowej i odpowiedniej pielęgnacji, aby z upływem czasu utrzymać matowe wykończenie w jednolitym i nieskazitelnym stanie.

W przypadku mocno zabrudzonych matowych wykończeń należy najpierw dokładnie oczyścić powierzchnię z kurzu i większych zabrudzeń. Ostrożnie można używać myjki wysokociśnieniowej.

Proszę zapoznać się z wytycznymi producenta OEM naprawianego pojazdu. Dyszę należy trzymać w odległości nie mniejszej niż 30 cm od przedmiotu.

Nie usuwaj zanieczyszczeń suchą ściereczką, ponieważ może to spowodować poważne uszkodzenie powierzchni.

Usuń uporczywe ślady po owadach lub ptasich odchodach, najpierw namaczając je w wodzie. Jeśli pozostałości te pozostaną po myciu, zaleca się użycie środków do usuwania owadów lub specjalnego środka czyszczącego do matowych wykończeń za pomocą ściereczki z mikrofibry.

Plamy lub plamy smoły można usunąć za pomocą dostępnego w handlu środka do usuwania smoły lub silikonu.

Postępuj ostrożnie, używając ściereczki z mikrofibry i bez nadmiernego nacisku.

Tłuste lub oleiste substancje i odciski palców należy natychmiast usunąć. Należy użyć środka do czyszczenia szkła 3M Glass Cleaner 08631 lub specjalnego środka do matowych wykończeń, takiego jak produkty SwissVax.

Spryskaj dotknięty obszar i delikatnie wytrzyj miękką ściereczką z mikrofibry.

Nie próbuj usuwać uporczywych zabrudzeń poprzez pocieranie z naciskiem dotkniętego obszaru, ponieważ spowoduje to powstanie plam o zwiększonym połysku, których nie da się przywrócić do stanu wyjściowego.



# Spies Hecker Matt Clear Coat System



Po usunięciu zanieczyszczeń należy przystąpić do mycia, spłukując pojazd dużą ilością czystej wody.

Zaleca się ręczne mycie pojazdu miękką gąbką lub ściereczką z mikrofibry.

Użyj neutralnego detergentu lub produktu do mycia samochodu opracowanego specjalnie do matowych wykończeń. Upewnij się, że środek myjący nie zawiera wosku ani składników nabłyszczających, ponieważ może to prowadzić do podrażnień lub nierówności na matowych powierzchniach.

Ponownie spłucz pojazd dużą ilością czystej wody i osusz wilgotną skórzaną ściereczką lub miękkim ręcznikiem z mikrofibry.

Należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta używanego środka czyszczącego.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Czyszczenie, pielęgnacja i konserwacja powierzchni matowych

### ZA I PRZECIW



Na matowe wykończenie nie nakładaj żadnych środków polerujących ani wosków do powierzchni błyszczących, ponieważ spowoduje to powstawanie plam.

Matowe wykończenia należy chronić przed wpływami środowiska, stosując produkty przeznaczone wyłącznie do matowych wykończeń i zawsze stosując się do zaleceń producenta.

Nawet jeśli niektórzy producenci OEM zezwalają na korzystanie z myjni automatycznych, preferowane jest ręczne mycie samochodu.



Wynika to z nieznannej jakości szczotek, używanych środków czyszczących i ustawień programu, a wielokrotne mycie z czasem powoduje pojawienie się różnic połysku w matowym wykończeniu. Podczas ręcznego mycia pojazdu nie używaj tej samej gąbki do kół i powierzchni lakierowanych, ponieważ twarde cząsteczki brudu lub małe kamienie mogą wnikać w gąbkę i pozostawiać rysy na matowym lakierze.

Nie naklejać na matową powierzchnię lakieru etykiet samoprzylepnych, naklejek ani podobnych przedmiotów, ponieważ pozostałości kleju mogą uszkodzić powłokę lakieru.

Należy unikać stosowania znaków magnetycznych, ponieważ mogą one pozostawiać drobne rysy na matowej powierzchni lakieru.



Należy unikać pocierania z dużym naciskiem w celu usunięcia wszelkich zanieczyszczeń z matowej powierzchni, ponieważ spowoduje to powstawanie plam o zwiększonym połysku, których nie da się przywrócić do stanu wyjściowego.

Aby uniknąć plam wodnych, nie pozwól, aby pojazd wyschnął na powietrzu. Zawsze osusz samochód wilgotną skórzaną ściereczką lub miękkim ręcznikiem z mikrofibry.

Nie myj samochodu w bezpośrednim świetle słonecznym i upewnij się, że powierzchnia lakieru nie jest gorąca.

Ponieważ wpływy środowiska i warunki atmosferyczne mogą z czasem wpływać na wygląd matowego wykończenia, w celu odświeżenia wyglądu matowej powierzchni można rozważyć zastosowanie specjalnych wosków do powierzchni matowych, np. SwissVax.

Tego rodzaju produkty można również wykorzystać do dostosowania wyglądu świeżo polakierowanych matowych powierzchni do sąsiednich starych powłok lakierniczych. W razie potrzeby na sąsiednią starą powłokę lakierniczą nałożyć specjalny wosk do matowych wykończeń, aby wyrównać wygląd obu powierzchni.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System



Niewielkie podrażnienia, zniekształcenia lub odciski palców powstałe na świeżo nałożonym matowym wykończeniu podczas procesu montażu można usunąć rozpylając środek do czyszczenia szkła 3M Glass Cleaner 08631 lub spray do kontroli powierzchni lakierowanej 3M Finish Control Spray 55535 na dotknięty obszar i wycierając go czystą ściereczką z mikrofibry.

Nie dotykać świeżo nałożonego matowego lakieru, dopóki on nie wyschnie i nie ostygnie. Dotknięcie wciąż ciepłej powierzchni może pozostawić plamy lub plamy na powierzchni.

Pojazd nie może być polerowany!

Te zalecenia i wytyczne nie są wyczerpujące i nie obejmują wszystkich różnych zaleceń OEM, sugerujemy odnieść się do specjalnych instrukcji OEM dotyczące pielęgnacji i konserwacji oryginalnego matowego wykończenia.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Czyszczenie, pielęgnacja i konserwacja powierzchni matowych

---

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI DO POMIARU SPEKTRO



Czysta powierzchnia jest niezbędna do przeprowadzenia pomiaru koloru spektrofotometrem.

W przypadku matowych wykończeń nie można po prostu wypolerować powierzchni, aby usunąć wszelkie zadrapania lub utlenienia, które znajdują się na powierzchni.

Po dokładnym wyczyszczeniu samochodu (proszę postępować zgodnie z naszymi zaleceniami dotyczącymi czyszczenia matowych powierzchni) zaleca się poszukiwanie obszaru, który jest:

- tak blisko naprawy, jak to jest praktycznie możliwe.
- nieuszkodzonego i wolnego od rys.
- w miarę możliwości wolnego od zanieczyszczeń powierzchniowych.



Po określeniu wybranego obszaru usuń wszelkie początkowe i pozostałe zanieczyszczenia za pomocą Permaloid® Silicone Remover 7010 i/lub Permahyd® Silicone Remover 7080.

Następnie użyj środka czyszczącego przeznaczonego do matowych wykończeń, np. produkty firmy SwissVax.

Ostatnim krokiem jest przygotowanie powierzchni do pomiaru poprzez końcowe czyszczenie za pomocą Permahyd® Silicone Remover 7080.

Zawsze używaj miękkiej ściereczki do czyszczenia lub ściereczki z mikrofibry. Nie używaj twardej ściereczki papierowej, ponieważ może to pozostawić drobne rysy na powierzchni matowego wykończenia. Postępuj również zgodnie z radami i zaleceniami producenta używanego środka czyszczącego.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Produkty

Permacron® Matt System Clear Coat 8185  
Permacron® Semi-Gloss System Clear Coat 8170

Permasolid® VHS Hardener 3225  
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

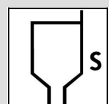
Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Matting Component MA 110

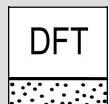
## Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 15 - 19 s w 20°C



45 - 60 µm

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

## Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Ręcznie dokładnie wymieszaj materiał. Sedymentacja w puszcze doprowadzi do zmiany połysku, tak że oczekiwany i wymagany poziom połysku nie zostanie osiągnięty.
- Produkt po wstępnym ręcznym wymieszaniu można wyposażyć w mieszadło i umieścić na mieszalniku.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszeki.
- Zawsze mieszaj świeże produkty przed ich aplikacją i ściśle przestrzegaj określonych regulacji produktu. Mieszanaka produktów powinna być sporządzona na wagę, aby zapewnić najwyższą dokładność.
- Prosimy wziąć pod uwagę, że poziom połysku może się różnić i zależy również od użytego koloru. Z tego powodu zalecamy określenie najlepiej dopasowanego poziomu połysku do naprawianego pojazdu poprzez wykonanie natrysków próbnych.
- Porównaj kartę natrysku próbnego z naprawianym pojazdem, aby potwierdzić dokładność koloru i poziomu połysku. W miarę możliwości należy to robić w świetle dziennym.
- W przypadku aplikacji na podłoża plastikowe/ elastyczne nie ma potrzeby dodatkowego uelastyczniania.
- Każdą warstwę należy nakładać równomiernie, aby zapewnić jednolity, zamknięty film. Aplikacja na sucho może prowadzić do powstawania plam na powierzchni.
- Na wszystkich etapach pracy wymagana jest jak najczystsza praca. Wtrąceń kurzu nie można usunąć z suchej powłoki lakieru poprzez szlifowanie i polerowanie.
- Uwzględnij potrzebną ilość czasu na wstępne podgrzanie do temperatury elementu w procesie intensywnego suszenia.
- Intensywne suszenie jest preferowaną metodą suszenia i zapewnia najbardziej stabilną i stałą powtarzalność. Możliwe jest suszenie na powietrzu przez noc, ale może to prowadzić do odchylenia połysku.
- Nie jest możliwe cieniowanie lakieru bezbarwnego.
- Należy obchodzić się ostrożnie ze świeżo polakierowanymi powierzchniami.
- Nie zaleca się stosowania podkładów schnących pod wpływem promieni UV i należy ich unikać przy nakładaniu powłoki Matt Clear System.
- Użycie innych kombinacji utwardzacza/rozcieńczalnika niż podane wpłynie znacząco na poziom połysku i efekt końcowy.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Prosimy zapoznać się z informacjami dotyczącymi poziomu matu - Matt Level (ML), podanymi w poszczególnych recepturach kolorów i sprawdzić dostępne proporcje mieszania w zakładce Mieszanki Dodatków programu Phoenix.

# Spies Hecker Matt Clear Coat System

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.