Informacja techniczna użycia produktu.

Zestaw naprawczy do reflektorów.

Permahyd Silicone Remover 7080 / Permahyd 1K Headlight Primer 4018 / Permacron 2K Clear Coat 8018

Spies Hecker* wyraźnie oświadcza, że ten dokument jest jedynie zaleceniem w sprawie ewentualnego użycia zestawu do naprawy reflektorów. Wszelka odpowiedzialność Spies Hecker związana z zaleceniem jest wykluczona, a użycie zestawu do naprawy reflektorów podlega własnemu ryzyku i odpowiedzialności użytkownika, chyba że jest to przewidziane inaczej przez prawo.
* Spies Hecker oznacza lokalną jednostkę Axalta.

Opis:
Nowoczesny system naprawczy z wysokiej jakości materiałami lakierniczymi w puszkach aerozolowych. Opracowany w celu naprawy małych zadrapań i pożółkłych obiektywów reflektorów wykonanych z poliwęglanu.

Cechy:
- Dedykowany system lakierniczy
- Naprawa zamiast kosztownej wymiany
- Wodorozcieńczalny grunt Permahyd 1K Head Light Primer 4018 chroni poliwęglanu i zapewnia przyczepność do podłoża dla naszego lakieru bezbarwnego Permacron 2K Clear Coat 8018
- Długotrwała ochrona dzięki powłoce ochronnej

Zastosowanie:
Do naprawy ubytków powstałych pod wpływem obciążeń atmosferycznych i zadrapań lub uderzeń kamieni.
Uwaga: Obiektywy poliwęglanowe z deformacjami, pęknięciami, dziurami i przerwami nie mogą być naprawiane. Reflektor musi być całkowicie wymieniony na nowy.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!
VR Karta informacyjna Nr. PL / SYS_915s / 00

SPIES HECKER

An Axalta Coating Systems Brand

Podłoża

Przygotowanie podłoża:

Przygotować obiektyw reflektora jak poniżej:

1. Osłonić tylną część reflektora.
2. Starannie oczyścić obiektyw reflektora przy użyciu Permahyd Silicone Remover 7080.

!

Używaj tylko Permahyd Silicone Remover 7080, aby uniknąć uszkodzenia podłoża.

Proces szlifowania zawsze odnosi się do kompletnego obiektywu reflektora.

Naprawa:

Szlifowanie całego obiektywu reflektora należy wykonać maszynowo (zaczynając od P180, kończąc na P3000). Pomiędzy poszczególnymi etapami szlifowania oczyścić za pomocą preparatu Permahyd Silicone Remover 7080.

Etap szlifowania 1: szlifować maszynowo na sucho P180
Przy użyciu Mirki Abranet (ręcznie na krawędziach i narożach)
Etap szlifowania 2: szlifować maszynowo na sucho P320
Przy użyciu Mirki Abranet (ręcznie na krawędziach i narożach)
Etap szlifowania 3: szlifować maszynowo na sucho P500
Przy użyciu Mirki Abranet (ręcznie na krawędziach i narożach)
Etap szlifowania 4: szlifować maszynowo na sucho P800
Przy użyciu Mirki Abranet (ręcznie na krawędziach i narożach)

Etap szlifowania 5: szlifować maszynowo na mokro P1000
Przy użyciu Mirki Abralon (ręcznie na krawędziach i narożach)
Etap szlifowania 6: szlifować maszynowo na mokro P3000
Przy użyciu Mirki Abralon (ręcznie na krawędziach i narożach)

Oczyścić za pomocą preparatu Permahyd Silicone Remover 7080.

Sprawdzenie:

!

Sprawdzić, czy podłoże jest przezroczyste i pozbawione widocznych rys po szlifowaniu.

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Ten produkt jest klasyfikowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) 1272/2008 (CLP).
Należy przestrzegać stosownych Kart Charakterystyki i ostrzeżeń o bezpieczeństwie materiałów umieszczonych na etykiecie aerozolu.
Zaleca się stosowanie odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej podczas aplikacji produktów.

Wartość VOC: 2004/42/IIB(e)(840)690	Wartość graniczna określona przez UE dla tego produktu (kategoria produktu IIB.e) w formie gotowej do użycia wynosi max. 840 g / litr ciekłych organicznych części składowych. Wartość VOC dla tego produktu w postaci gotowej do użycia wynosi maks. 690 g/litr.

Stosowanie Permahyd 1K Headlight Primer 4018

Użycie:	Dobrze wstrząsać puszką co najmniej przez 2 minuty.
	Po wstrząsaniu wykonaj test natrysku.
	Nanieść Permahyd 1K Headlight 4018 w jednej warstwie, aż do uzyskania zamkniętego i mlecznego filmu powłoki. 10 - 15 µm grubości suchej powłoki
Odległość od obiektu:	10 - 15 cm
Suszenie:	Pozostawić do odparowania około 40 min. w temp. +20°C. Nie używać promiennika podczerwieni IR
	! Permahyd 1K Headlight Primer 4018 tworzy nieprzezroczystą film. Pełną przezroczystość uzyskuje się jedynie dzięki zastosowaniu powłoki ochronnej z lakieru bezbarwnego Permacron 2K Clear Coat 8018. Ważne jest, aby grunt równomiernie pokrył cały obiektyw reflektora.
Koniec procesu aplikacji:	Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetryskać w celu oczyszczenia dyszy. Można używać gruntu do lakierowania kolejnych obiektów.
Wartość VOC: 2004/42/IIB(e)(840)660	Wartość graniczna określona przez UE dla tego produktu (kategoria produktu IIB.e) w formie gotowej do użycia wynosi max. 840 g / litr ciekłych organicznych części składowych. Wartość VOC dla tego produktu w postaci gotowej do użycia wynosi maks. 660 g/litr.

Stosowanie Permacron 2K Clear Coat 8018

Użycie:

Przed rozpyleniem energicznie wstrząsać aerozol przez 2 minuty po usłyszeniu kul mieszających w aerozolu.

Produkt dwuskładnikowy:

Zdjąć czerwone zabezpieczenie z górnej części puszki aerozolu i umieścić je w zaworze bezpieczeństwa utwardzacza mieszczącym się na spodzie puszki.

Wcisnąć do wewnątrz zawór mieszający utwardzac:

Po aktywacji utwardzacza w puszce aerozolu w celu zagwarantowania wymaganego sieciowania należy energicznie wstrząsać puszką aerozolową przez 2 minuty po usłyszeniu kul mieszających w aerozolu.

Czas stosowania

Około 14 h przy temperaturze otoczenia +20°C
Czas stosowania mieszaniny zależy od temperatury otoczenia. Wyższe temperatury prowadzą do skrócenia czasu stosowania mieszaniny, niższe temperatury prowadzą do wydłużenia czasu stosowania mieszaniny.

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

Gotowe do użycia materiały lakiernicze zawierające izocyjaniany mogą powodować podrażnienie błon śluzowych - a zwłaszcza organów oddechowych - i wywołać reakcje nadwrażliwości.

Istnieje ryzyko nadwrażliwości, jeśli wdychane są opary lub mgła natryskowa.

Przy stosowaniu materiałów zawierających izocyjaniany należy dokładnie przestrzegać wszystkich środków ostrożności związanych z obchodzeniem się z rozpuszczalnikami.
W szczególności należy uważać, aby nie wdychać mgły lub oparów.
Nie należy zlecać pracy z produktami zawierającymi izocyjaniany osobom cierpiącym na astmę, osobom cierpiącym na alergie i osobom z chorobami układu oddechowego.

Należy przestrzegać Kart Bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych zamieszczonych na etykiecie puszki aeorozolu.
Zaleca się, aby podczas aplikacji używać odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej.

Przygotowanie:

Po wstrząsaniu wykonaj test natrysku.

Ilość warstw:

Najpierw wyaplikować jedną cienką warstwę.
Następnie wyaplikować zamykającą warstwę to znaczy tworzącą film powłoki.

Odległość od obiektu:

15 - 20 cm

Nie jest wymagany czas odparowania międzywarstwowego.
Pozostawić na 10 minut końcowego czasu odparowania.

Koniec procesu aplikacji:

Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetryskać w celu oczyszczenia dyszy.

Suszenie

Suszenie na powietrzu:
Intensywne suszenie:

Przy temp. otoczenia +20°C:	po suszeniu przez noc
Czas suszenia przy temperaturze metalu +60°C:	25 - 30 min.

Następne kroki

Obiekt można polerować po suszeniu przez noc w temp. otoczenia (+ 20°C) lub po 30 min. suszenia w temp. + 60°C przy użyciu dowolnego standardowego środka do polerowania.

Utylizacja odpadów:

Rozporządzać pustymi puszkami aerozolowe jak surowcem wtórnym.

Parametry

Wartość VOC:
2004/42/IIB(e)(840)820

Wartość graniczna określona przez UE dla tego produktu (kategoria produktu IIB.e) w postaci gotowej do aplikacji wynosi max. 840 g/litr ciekłych organicznych części składowych.
Wartość VOC dla tego produktu w postaci gotowej do aplikacji wynosi max. 820 g/litr.

Informacje zamieszczone w tej dokumentacji zostały przez nas starannie przygotowane. Została ona oparta na naszej najlepszej wiedzy na dzień jej wydania. Instrukcja techniczna służy jedynie celom informacyjnym. Nie ponosimy odpowiedzialności za jej poprawność, dokładność i kompletność. Do obowiązków użytkownika należy sprawdzenie informacji w niej zawartych pod względem aktualności i przystosowania do celów, do których użytkownik zamierza ją wykorzystać. Wartość intelektualna zawarta w informacjach jak patenty, znaki towarowe i prawa autorskie jest chroniona. Wszelkie prawa zastrzeżone. Należy przestrzegać Kart Bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych zamieszczonych na opakowaniach. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i/lub wycofania instrukcji w całości lub w części w dowolnym momencie, bez konieczności wcześniejszego informowania i nie ponosimy odpowiedzialności za aktualizację informacji. Wszelkie zasady określone przez niniejszą instrukcję odnoszą się odpowiednio do wszelkich przyszłych zmian i aneksów.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com