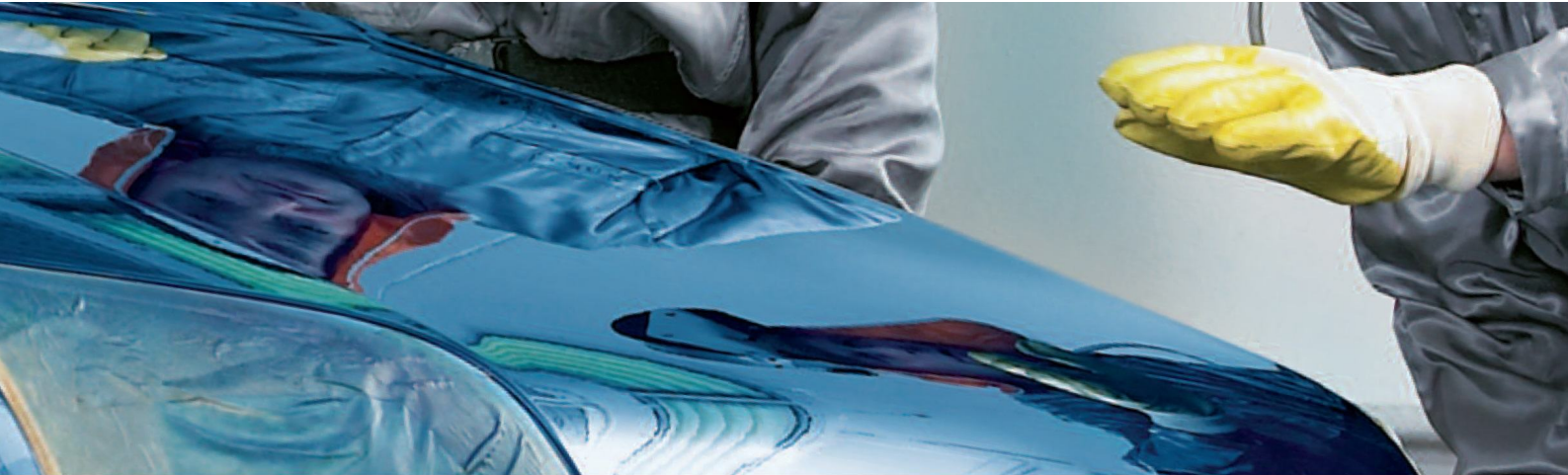




Karta techniczna użycia produktu.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002



Suszony lampą UV wypełniacz gruntujący do szybkich napraw drobnych uszkodzeń. Permasolid 1K UV Primer Surfacer 9002 jest delikatnie transparentny. Produkt odpowiedni do szybkich napraw Speed Repair. Do utwardzenia produktu można zastosować lampy ręciowe HID lub lampy LED emitujące światło UV-A o intensywności w zakresie 360-400 nm.

- Jednokomponentowy produkt gotowy do użycia (bez ograniczonej żywotności).
- Szybko schnie przy użyciu lampy UV-A.
- Łatwa aplikacja.
- Łatwe szlifowanie.
- Może zostać pokryty wszystkimi lakierami bazowymi i nawierzchniowymi marki Spies Hecker.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



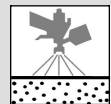
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Product preparation - application lampa UV-A



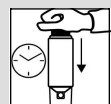
Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



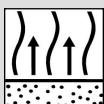
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana, przeszlifowana i oczyszczona
Miejsca przeszlifowań do czystego aluminium maksimum 3 cm, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Szttywne i półsztywne typy tworzyw sztucznych pokryte po przygotowaniu (czyszczenie/ wygrzewanie/ czyszczenie) przy użyciu Priomat Elastic Primer 3304/3410 transparent.



Wstrząsnąć przed użyciem. (przez co najmniej dwie minuty)
Wykonaj przetest próbny po wstrząsaniu.



Nie dotyczy

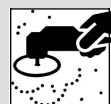


2 lekkie warstwy
Nie nanosić do uzyskania pełnego krycia.

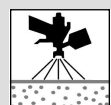
zbędny czas odparowania międzywarstwowego
końcowe odparowanie: 2 min



Szacowany czas utwardzania dedykowanych lamp 400W Mercury HID: 3 minuty z odległości 10 cm.
Szacowany czas utwardzania dla lampy LED emitującej światło UV-A (360 nm - 400 nm o maksymalnej wydajności świetlnej 350mW/cm²): 1 minuta z odległości 10 cm w obszarze maksymalnej wydajności świetlnej. Dzięki zastosowaniu lamp LED emitujących światło UV-A można skrócić czas utwardzania ze względu na wyższe natężenia w odpowiednim zakresie długości fal (360 nm-400 nm). Wystarczające utwardzenie oraz przyczepność zależy od: grubości suchej powłoki, intensywności i widma emisji lampy UV, odległości od obiektu, wielkości naprawy oraz czasu utwardzania. Lampy UV-A mają znaczne różnice w działaniu, dlatego aby uzyskać dobre utwardzenie zalecamy wykonanie testowej aplikacji w połączeniu z suszeniem wybraną lampą. Produkt jest lekko przezroczysty w celu uzyskania dobrego schnięcia. Nie nanosić do pokrycia!



P500 - P600



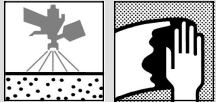
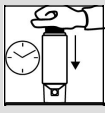
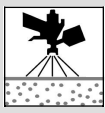
L. bazowy + L. bezbarwny
2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 425: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 425 g/l.

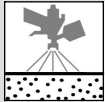
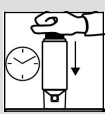
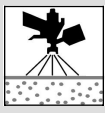
Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Metal

	Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.	
	Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona Stal ocynkowana, przeszlifowana i oczyszczona Miejsca przeszlifowań do czystego aluminium maksimum 3 cm, przeszlifowane i oczyszczone Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco. Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony	
	Wstrząsnąć przed użyciem. (przez co najmniej dwie minuty) Wykonaj przetrysk próbny po wstrząsaniu.	
	Nie dotyczy	
	2 lekkie warstwy Nie nanosić do uzyskania pełnego krycia.	zbędny czas odparowania międzywarstwowego końcowe odparowanie: 2 min
	VISIT UV Flash Dry 15/700 2 x 20 błysków	
	P500 - P600	
	L. bazowy + L. bezbarwny 2K Topcoat	
Zgodny z przepisami LZO	2004/42/IIB(e)(540) 425: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 425 g/l.	

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lamp - Plastik

	Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.	
	Części z tworzyw sztucznych pokryte promotorem przyczepności do tworzyw Priomat Elastic Primer 3304/3410 transparent.	
	Wstrząsnąć przed użyciem. (przez co najmniej dwie minuty) Wykonaj przetrzask próbny po wstrząsaniu.	
	Nie dotyczy	
	0.5 warstwa	VISIT UV Flash Dry 15/700 20 błysków
	0.5 + 1 1 tok pracy 1 warstwa: cienka i zamknięta 2 warstwa: normalna	końcowe odparowanie: 2 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 błysków z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 1 min VISIT UV Flash Dry 15/700 20 błysków
	patrz wyżej	
	L. bazowy + L. bezbarwny 2K Topcoat	
Zgodny z przepisami LZO	2004/42/IIB(e)(540) 425: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 425 g/l.	

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Produkty

	Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002
	50 - 70 µm Jeśli wymaga się uzyskania większych grubości powłoki, konieczne jest międzywarstwowe suszenie promieniami UV przed aplikacją kolejnych warstw. Nie jest wymagane międzyszlifowanie w trakcie tego procesu.
Teoretyczna wydajność	470 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić. Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.
	Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetrząsnąć w celu oczyszczenia dyszy.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Odległość aplikacji do podłoża powinna wynosić od 15 do 25 cm.
- Nie można stosować w miejscach na pojeździe, w których mogą występować opary paliwa, takie jak np. klapka wlewu paliwa.
- Papier maskujący należy bezwzględnie usunąć przed zastosowaniem pulsacyjnej lampy UV.
- Materiał może być ponownie pokrywany samym sobą po suszeniu promieniami UV bez konieczności międzyszlifowania.
- Należy przestrzegać wszystkich instrukcji bezpieczeństwa.
- Nie należy używać do pracy urządzenia, bez uprzedniego przeczytania i zrozumienia instrukcji jego stosowania oraz zasad bezpieczeństwa podanych przez producenta.
- Podczas przechowywania produkt nie powinien być narażony na działanie światła.
- Na czystą stal, stal ocynkowaną i miękkie aluminium można zastosować Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000, w celu poprawy ochrony przed korozją oraz przyczepności.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Zdrowie i bezpieczeństwo:

Ten produkt jest sklasyfikowany zgodnie z rozporządzeniem (EC) 1272/2008 (CLP).

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.

Suszenie promieniami UV-A.

- Obsługa źródeł promieniowania UV-A wymaga szczególnej uwagi. Zagrożeń można jedynie uniknąć stosując w odpowiedni sposób licencjonowanego urządzenia suszącego UV.
- Przestrzegać ściśle zasad użytkowania i wskazówek producenta urządzenia do suszenia promieniami UV-A.
- Dla ochrony skóry i oczu przed oślepiającymi błyskami i promieniowaniem UV należy zawsze podejmować następujące działania.
 - nosić maskę chroniącą twarz przed promieniami UV
 - nosić pochłaniające / odbijające promieniowanie UV rękawice ochronne i odzież roboczą.

Również możliwe:

Suszenie przy zastosowaniu urządzenia Hensel UV Flash Dry 15/700

W celu uzyskania dalszych informacji dotyczących aplikacji, bezpieczeństwa i zdrowia, proszę zapoznać się z Instrukcją techniczną użycia podkładu gruntującego Permasolid 2K UV Starlight Primer Surfacers 9000.

Chcemy wyraźnie oświadczyć, że dajemy wszystkie porady i informacje, w tym informacje o produkcie w odniesieniu do przydatności, obsługi i bezpieczeństwa utwardzania UV materiałów powłokowych i źródeł promieniowania ultrafioletowego w oparciu o naszą najlepszą wiedzę. Takie porady i informacje nie stanowią gwarancji ani nie gwarantują przydatności lub przydatności do określonego zastosowania utwardzanych promieniami UV materiałów powłokowych i źródeł promieniowania ultrafioletowego ani nie zwalnia Cię z obowiązku zbadania i przetestowania materiałów powłokowych utwardzanych promieniami UV i źródła promieniowania ultrafioletowego na własną rękę do zamierzonych procesów i celów.

Zastosowanie źródeł promieniowania ultrafioletowego jest na własne niebezpieczeństwo.

W odniesieniu do takich porad i informacji będziemy odpowiadać tylko za umyślne działania lub rażące niedbalstwa, chyba że istnieje zobowiązanie prawem wskutek śmierci, uszkodzenia ciała lub szkody na zdrowiu lub z powodu przepisów niemieckiej ustawy o odpowiedzialności za produkt.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.