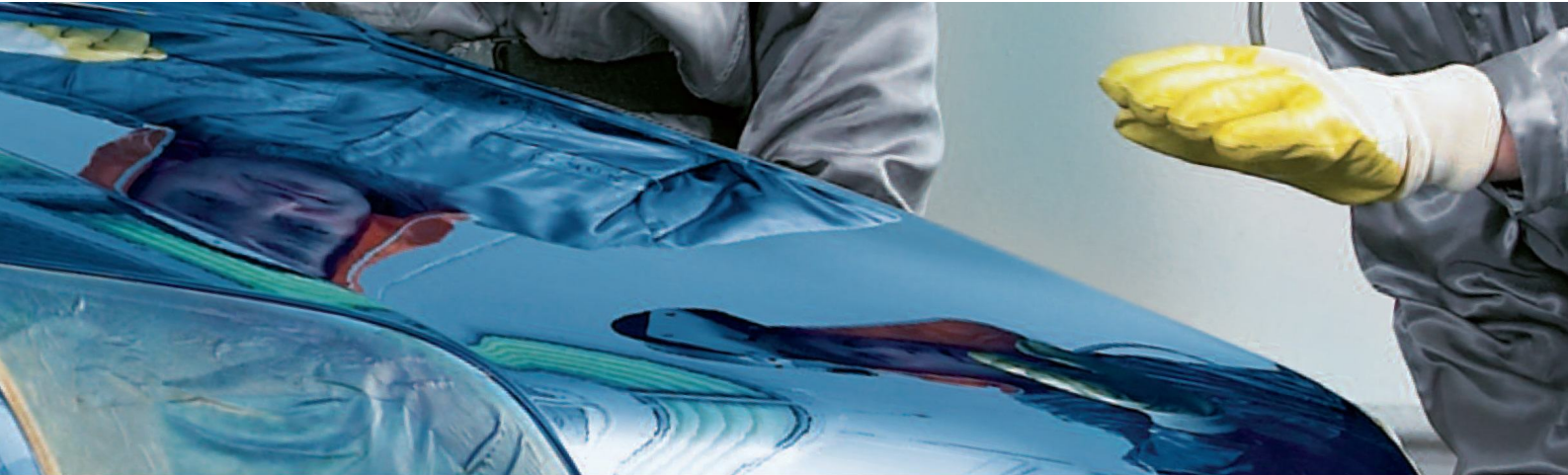




Karta techniczna użycia produktu.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Rewolucyjny, szybkoschnący lakier bezbarwny o niskim zużyciu energii idealny do stosowania w ramach systemu Speed-TEC.

Dzięki właściwościom wypełniającym i stabilności na powierzchniach pionowych lakier bezbarwny jest bardzo łatwy w aplikacji. Ulepszony proces suszenia pozwala warsztatom oszczędzić czas, poprawić wydajność i zminimalizować zużycie energii.

- Stosując go w ramach systemu Speed-TEC nie ma konieczności utwardzania lakieru bazowego Hi-TEC Base Coat 480.
- Elastyczna aplikacja na 1,5 lub 2 warstwy by zapewnić lepsze dopasowanie do oryginalnego lakieru.
- Doskonała stabilność pionowa.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające.
- Niewiarygodnie szybkie schnięcie: 20°C / 30-55 min lub 40° - 45°C / 10-15 min.
- Bardzo wydajna technologia Axalta zapewnia trwały połysk.
- Lakier można barwić dodatkami Permasolid Clear Coat Color Additives w celu odtworzenia kolorów specjalnych.
- Do stosowania na elementach z tworzyw sztucznych - wystarczy dodać Permasolid Elastic Additive 9050.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application STANDARD VHS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Utwardzony Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Utwardzony Permahyd Basislack 280/285/286.



Lakier bezbarwny		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	1	52
8810		3251 fast 3250 3252 slow 3253 extra slow	

Możliwe jest zastosowanie wolniejszego utwardzacza jeżeli istnieje ryzyko powstania wad przy wysokiej wilgotności powietrza.
Możliwe jest zastosowanie szybszego utwardzacza, jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).



w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 operacja
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

bez czasu odparowania międzywarstwowego
końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C

lub

2 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 0 min - 2 min w 20°C
końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C



Dla opcji suszenia, patrz strona ze szczegółowymi informacjami.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Product preparation - application STANDARD UELASTYCZNIONY



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Utwardzony Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Utwardzony Permahyd Basislack 280/285/286.



Lakier bezbarwny		Dodatek		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 BARDZO WOLNY	

Możliwe jest zastosowanie wolnego utwardzacza Speed Hardener 3252 Slow jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza)



Po dodaniu utwardzacza należy natychmiast zużyć.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 operacja
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

lub

2 warstwy

bez czasu odparowania międzywarstwowego
końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 0 min - 2 min w 20°C
końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C



Dla opcji suszenia, patrz strona ze szczegółowymi informacjami.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Produkty

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3253 extra slow

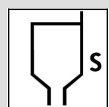
Permasolid® Elastic Additive 9050

Permacron® Race Blender 1070

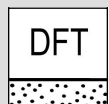
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 14 - 16 s w 20°C



45 - 55 μm 1.5 warstwy
50 - 60 μm 2 warstwy

Teoretyczna wydajność

515 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacze i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

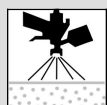


Temperatura na zewnątrz		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Suszenie na powietrzu	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow 35 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 40 - 50 min
	Wygrzewanie w niższej temperaturze 10-15 min. w 40-45°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow
	Opcjonalne wygrzewanie 5-10 min w 60-65°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow		
UELASTYCZNI ONY**	Suszenie na powietrzu		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	
	Wygrzewanie w niższej temperaturze 15-20 min w 40-45°C		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	

* Możliwe jest zastosowanie wolniejszego utwardzacza jeżeli istnieje ryzyko powstania wad przy wysokiej wilgotności powietrza.

Możliwe jest użycie szybszego utwardzacza jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).

** Możliwe jest zastosowanie wolnego utwardzacza Speed Hardener 3252 Slow jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza)



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Uwagi

- Zapoznaj się z oryginalnym TDS wybranego systemu.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Uelastycznianie jest obowiązkowe w przypadku sztywnych i pół-sztywnych typów tworzyw sztucznych.
- Wilgotność przyspiesza proces schnięcia i skraca czas żywotności mieszanki.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Po pierwszym otwarciu puszki lakieru bezbarwnego lub puszki z utwardzaczem, może być gwarantowany tylko okres 1 miesiąca przydatności do użycia.
- Zamykać szczelnie puszkę z lakierem i utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ obydwa produkty zareagują z wilgotnym powietrzem i wodą oraz utracą swoje właściwości utwardzające.
- W pełnym systemie "Speed-TEC", aktywacja lakieru bazowego Permahyd Hi-TEC Basislack 480 nie jest konieczna.
- Kompletny System "Speed-TEC" przedstawiony jest w Karcie technicznej 8810Asys TDS.
- Nie można redukować połysku Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
- Możliwe jest barwienie Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
- 5% utwardzacza Permahyd Hardener 3080 musi być dodane do lakieru bazowego Permahyd Hi-TEC Base Coat 480.
- W przypadku cieniowania także dodatek Permahyd Blend-In 1050/1051 musi zostać utwardzony poprzez dodanie 5% Permahyd Hardener 3080.
- 5% utwardzacza Permahyd Additive 9007 musi być dodane do lakieru bazowego Permahyd Base Coat 280/285.
- W przypadku cieniowania także mieszanina 1:1 z dodatkiem Permahyd Blend-In 9005 musi zostać utwardzona poprzez dodanie 5% Permahyd Additive 9007.
- W krajach w których nie obowiązują przepisy dotyczące LZO, można również stosować utwardzany lakier bazowy Permacron 293/295/297.
- Proces suszenia nie powinien być przerwany aż do czasu osiągnięcia pyłosuchości.
- Naprawy związane z cieniowaniem wymagają użycia specjalnego rozcieńczalnika. Proszę użyć Permacron® Race Blender 1070. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące procesu można znaleźć w karcie danych technicznych Permacron® Race Blender 1070.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.