



Karta techniczna użycia produktu.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550



Podkład mokro-na-mokro dla lepszej wydajności i wyjątkowego wykończenia.

Podkład Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 przyspiesza proces naprawy dzięki nowoczesnej, opatentowanej technologii Axalta. Czas odparowania jest znacznie krótszy w porównaniu do standardowych podkładów mokro-na-mokro. Efektem jest szybsza praca oraz wyjątkowe wykończenie.

- Łatwe proporcje mieszania 1:1 z utwardzaczem Permasolid Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560 + 10% dodatku Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065.
- Szybka aplikacja w jednej lub dwóch warstwach.
- Doskonała stabilność na powierzchniach pionowych.
- Zaledwie po 5 minutach odparowania produkt może być szlifowany lub bezpośrednio lakierowany bazą Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 lub Permahyd Base Coat 280/285.
- Nowoczesna technologia Axalta zapewnia doskonały połysk warstwy nawierzchniowej.
- Produkt dostępny w trzech kolorach: białym, szarym i czarnym.
- Na gołym metalu wymagane jest zastosowanie ściereczek Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000.
- Korzystając z produktów z serii Speed-TEC należących do systemu Hi-TEC Performance System skracamy czas naprawy, obniżamy koszty energii zachowując przy tym doskonałe wykończenie.
- W połączeniu z Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 może być aplikowany na tworzywach sztucznych powszechnie stosowanych w samochodach osobowych.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Product preparation - application STANDARD – MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone, poddane działaniu Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszacz	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
1	100	1	59	10%	11
5550		3560		9065 3385 SLOW*	

*Powyżej 30°C & 50% RH zastosuj 3385 SLOW.



w 20°C: 30 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie powietrza w dyszy
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	ciśnienie wlotowe

patrz instrukcja producenta



1 - 2 warstwy

końcowe odparowanie: 5 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny
Permasolid HS Automotive Topcoat 275
Utwardzany Permahyd Base Coat 280/285 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Product preparation - application STANDARD TWORZYWA SZTUCZNE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych
Grunt fabryczny OEM na tworzywa, zmatowany i oczyszczony.
Nowe typowe zewnętrzne części samochodowe z tworzywa sztucznego, wygrzewane przez 60 min. w 60-65°C / pierwsze czyszczenie za pomocą ultra drobnej włókniny ścierniej nasączonej Permaloid Silicone Remover 7010 / końcowe czyszczenie szmatką zwilżoną Permaloid Silicone Remover 7010.
Wytrzyj powierzchnię, aby obluźować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.
Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszacz	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
1	100	1	59	20%	22
5550		3560		9260	



w 20°C: 30 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie powietrza w dyszy
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	ciśnienie wlotowe

patrz instrukcja producenta



1 - 2 warstwy

końcowe odparowanie: 5 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Uelastyczniony lakier bezbarwny
Uelastyczniony Permasolid HS Automotive Topcoat 275
Utwardzany Permahyd Base Coat 280/285 + Uelastyczniony Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Uelastyczniony Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Produkty

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Permasolid® Speed-TEC Wet-on-Wet Speed Surfacers Hardener 3560

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacers Accelerator 9065

Permacron® Reducer 3385 slow

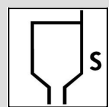
Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Mieszanie produktu

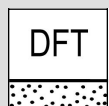


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

3560	Permasolid Wet-on-Wet Speed Surfacers Hardener 3560 jest dedykowanym utwardzaczem do stosowania tylko z Permasolid HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550. Może być stosowany do napraw mokro na mokro w każdych warunkach klimatycznych.
9065	Permasolid Speed Surfacers Accelerator 9065 może być używany tylko w dedykowanych produktach Speed-TEC. Przyspiesza schnięcie na powietrzu.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 jest promotorem adhezji do tworzyw sztucznych dedykowanym do stosowania wyłącznie z Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacers 5550 oraz Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550, aby zapewnić im własności umożliwiające bezpośrednie lakierowanie naprawcze tworzyw sztucznych.
3385	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.



DIN 4: 13 - 14 s w 20°C



25 - 50 µm

Teoretyczna wydajność

390 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacza i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Uwagi

- Zastosowanie ściereczki do obróbki wstępnej Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 jest obowiązkowe na gołe metalowe podłoża. Niestosowanie jej można wykryć analitycznie.
- Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacers 5550 nadaje się do naprawy kolorów 3-warstwowych za pomocą lakieru bazowego Permahyd Hi-TEC Basislack 480. Informacje na temat aplikacji kolorów 3-stage znajdują się w odpowiedniej Karcie technicznej Permahyd Hi-TEC Basislack 480.
- Po użyciu wszystkie puszki muszą być natychmiast zamknięte.
- Bardzo wczesne usuwanie wtrąceń jest możliwe najwcześniej po 5 minutach.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Wilgotność przyspiesza proces schnięcia i skraca czas żywotności mieszanki.
- Jeśli Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacers 5550 jest zmieszany z Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260, mieszanina ta może być również наносzona na sąsiednie części metalowe (powierzchnie czystego metalu należy zagruntować przy użyciu Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000) chociaż nie jest to główny obszar zastosowania.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszki na mieszalniku.
- Nie wolno stosować Wash Primer lub 2K EP Primer-Surfacers pod Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacers 5550.
- Dla polepszenia właściwości adhezyjnych, szczególnie na krytycznych podłożach z tworzyw sztucznych, jak np. PP, zaleca się stosowanie Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 lub Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 przed nałożeniem Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550 zmieszanego z Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260.
- Więcej szczegółowych informacji, np. dotyczących odpowiednich podłoży z tworzyw sztucznych, patrz Karta systemu lakierowania tworzyw sztucznych Spies Hecker SHPlasticSystem.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.