



Karta techniczna użycia produktu.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520



Wszechstronny, stabilny wypełniacz gruntujący 2K HS dla pojazdów użytkowych

Permafleet HS Primer Surfacer 5520 to dwuskładnikowy produkt oparty na żywicach akrylowych. Został opracowany na potrzeby sektora pojazdów użytkowych.

- Zapewnia dobrą stabilność na powierzchniach pionowych.
- Umożliwia łatwą aplikację.
- Odpowiedni do aplikacji mokro-na-mokro oraz do stosowania jako wypełniacz do szlifowania.
- Zapewnia optymalną przyczepność warstwy nawierzchniowej.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Wash Primer
 Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
 Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
 Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
 Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
 Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
 Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
6	100	1	12	20 - 25 %	14 - 18
5520		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Lepkość natrysk. DIN4: 20-26 sekund



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy
 z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
 przed wygrzewaniem: 15 min - 30 min



	3265 / 3270 / 3275
60 °C	45 min



P360 - P500



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
 Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Product preparation - application STANDARD WET ON WET



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Wash Primer
 Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
 Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
 Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
 Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
 Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
 Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
6	100	1	12	30 - 35 %	22 - 25
5520		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Lepkość natrysk. DIN4: 18-20 sekund



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 warstwa

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
 Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Produkty

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

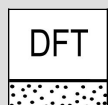
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

3265	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
3270	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
3275	Wolny utwardzacz dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (>30°C).
6110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
6120	Standardowy rozcieńczalnik CV do wszystkich produktów CV. (20 -25°C).
6130	Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".



50 - 100 µm

Teoretyczna wydajność

470 - 480 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- W przypadku piaskowanej stali zalecaną grubość suchej powłoki należy mierzyć od wierzchołków najwyższych nierówności.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimkolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.