



Karta techniczna użycia produktu.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500



Podkład High Speed Surfacer poprawia wydajność.

Nowy Permasolid Speed-TEC Speed Surfacer 5500 znacząco przyspiesza proces przygotowanie powierzchni, zarówno dzięki metodzie aplikacji, jak i szybkiemu procesowi schnięcia. Suszenie jest dużo krótsze w porównaniu ze standardowymi podkładami do suszenia na powietrzu. Produkt zapewnia gładką powierzchnię, która pomaga osiągnąć doskonałe efekty końcowe.

- Łatwa proporcja mieszania 1:1 z Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550.
- Ciągła aplikacja - do czterech warstw.
- Doskonała stabilność na powierzchniach pionowych.
- Oszczędza czas i energię dzięki szybkiemu schnięciu na powietrzu. Gotowy do szlifowania po zaledwie 20 minutach suszenia na powietrzu, przy sprzyjających warunkach klimatycznych.
- Inne techniki suszenia również są możliwe: w kabinie w różnych temperaturach oraz za pomocą lampy IR.
- Od szybkiej naprawy po naprawę całego elementu; dzięki suszeniu na powietrzu każdy rodzaj naprawy może zostać wykonany w tym samym czasie.
- Gładka powierzchnia umożliwia uzyskanie niesamowitego połysku po aplikacji warstwy nawierzchniowej.
- Dostępny w trzech kolorach: białym, szarym oraz czarnym.
- Konieczne zastosowanie ścierek Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000.
- W połączeniu z Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 może być aplikowany na tworzywach sztucznych powszechnie stosowanych w samochodach osobowych.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacers 5500

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone, poddane działaniu Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszac	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
1	100	1	55	10%	10
5500		3550 3556*		9065	

* Poniżej 15°C & wilgotności względnej 30%, gdy schnięcie jest zbyt wolne, użyj specjalnego utwardzacza Speed Surfacers Special 3556.



Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h

* Ustawienie z Speed Surfacers Hardener Special 3556, zużyć w ciągu 30 min.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie powietrza w dyszy

patrz instrukcja producenta



2 - 4 warstwy

aż do uzyskania matu po pierwszej warstwie, dla kolejnych warstw nie jest wymagane odparowanie



	3550
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 - 10 min



P500 - P600



Polakierować w ciągu 72 godzin
Surfacers should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
L. bazowy + L. bezbarwny
2K Topcoat
Utwardzany Permahyd Base Coat 280/285 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacers 5500

Product preparation - application STANDARD TWORZYWA SZTUCZNE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych
Grunt fabryczny OEM na tworzywa, zmatowany i oczyszczony.
Nowe typowe zewnętrzne części samochodowe z tworzywa sztucznego, wygrzewane przez 60 min. w 60-65°C / pierwsze czyszczenie za pomocą ultra drobnej włókniny ścierniej nasączonej Permaloid Silicone Remover 7010 / końcowe czyszczenie szmatką zwilżoną Permaloid Silicone Remover 7010.
Wytrzyj powierzchnię, aby obluźować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.
Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik/Dodatek/Przyspieszac	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
1	100	1	55	20%	20
5500		3550 3556*		9260	

* Poniżej 15°C & wilgotności względnej 30%, gdy schnięcie jest zbyt wolne, użyj specjalnego utwardzacza Speed Surfacers Special 3556.



Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h

* Ustawienie z Speed Surfacers Hardener Special 3556, zużyć w ciągu 30 min.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	1.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

aż do uzyskania matu po pierwszej warstwie, dla kolejnych warstw nie jest wymagane odparowanie



	3550
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Polakierować w ciągu 72 godzin
Surfacers should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
L. bazowy + uelastyczniony L. bezbarwny
2K Uelastyczniony lakier nawierzchniowy
Utwardzany Permahyd Base Coat 280/285 + Uelastyczniony Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Uelastyczniony Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Produkty

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3550

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3556 special

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

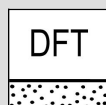
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

3550	Utwardzacz Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550 jest utwardzaczem przeznaczonym do stosowania tylko z podkładem Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Może być stosowany do wszystkich rodzajów napraw i w każdych warunkach klimatycznych i do wszelkich opcji suszenia.
3556	Permasolid Speed Surfacer Hardener 3556 Special jest utwardzaczem dedykowanym tylko do stosowania z podkładem Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Jest on przeznaczony do stosowania tylko w chłodnych i suchych warunkach pogodowych <15°C / <30% wzgl. wilgotności powietrza.
9065	Przyspieszacz schnięcia Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065 można stosować tylko z podkładem Permasolid HS Speed-TEC surfacers. Przyspiesza schnięcie na powietrzu, zwłaszcza w warunkach niskiej wilgotności i kiedy podkład jest suszony intensywnie.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 jest promotorem adhezji do tworzyw sztucznych dedykowanym do stosowania wyłącznie z Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 oraz Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550, aby zapewnić im własności umożliwiające bezpośrednie lakierowanie naprawcze tworzyw sztucznych.
3380	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-30°C.
3385	Wolny rozcieńczalnik do stosowania od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Głównie do stosowania w wysokich temperaturach 30-40°C.



80 - 150 µm

Teoretyczna wydajność

390 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacers 5500



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszkki na mieszalniku.
- Wilgotność przyspiesza proces schnięcia i skraca czas żywotności mieszanki.
- Nie używać Wash Primer pod podkład Permasolid HS Speed Surfacers 5500.
- Zastosowanie ściereczki do obróbki wstępnej Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 jest obowiązkowe na gołe metalowe podłoża. Niestosowanie jej można wykryć analitycznie.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Może być również stosowany z krótkim czasem odparowania międzywarstwowego do izolowania miejsc szpachlowanych Szpachla.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszkki.
- Bardzo wczesne szlifowanie jest do osiągnięcia przy użyciu premium / elastycznych tarcz szlifierskich.
- Szlifowalność po 20 min w zależności od wilgotności / temperatury i grubości suchego filmu powłoki.
- Po użyciu wszystkie puszkki muszą być natychmiast zamknięte.
- W razie potrzeby, w przypadku dużych powierzchni do zmieszanego materiału można dodać do 5% rozcieńczalnika.
- Jeśli Permasolid HS Speed Surfacers 5500 jest zmieszany z Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260, mieszanina ta może być również наносzona na sąsiednie części metalowe (powierzchnie czystego metalu należy zagruntować przy użyciu Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000) chociaż nie jest to główny obszar zastosowania.
- Dla polepszenia właściwości adhezyjnych, szczególnie na krytycznych podłożach z tworzyw sztucznych, jak np. PP, zaleca się stosowanie Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 lub Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 przed nałożeniem Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacers 5500 zmieszanego z Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260.
- Więcej szczegółowych informacji, np. dotyczących odpowiednich podłoży z tworzyw sztucznych, patrz Karta systemu lakierowania tworzyw sztucznych Spies Hecker SHPlasticSystem.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.