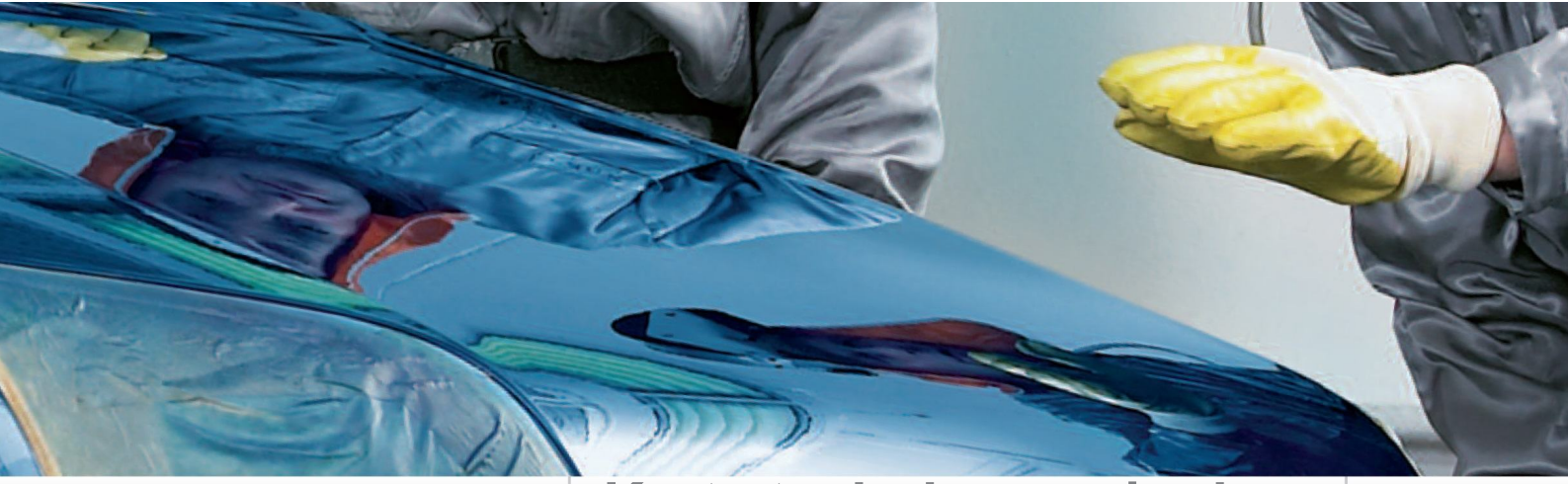
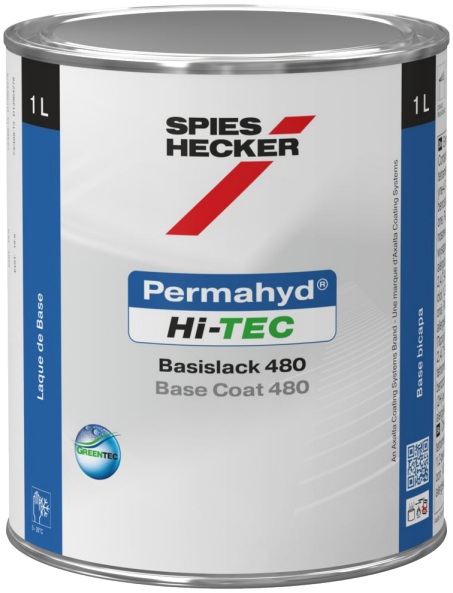


Karta techniczna użycia produktu.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 to innowacyjny i łatwy w użyciu system wodorozcieńczalnych lakierów bazowych, który oferuje najlepszą precyzję kolorów i optymalne efekty renowacji, nawet w przypadku kolorów specjalnych i z efektem. To lakier bazowy do najbardziej wymagających prac lakierniczych.

- Doskonałe dopasowanie kolorów dzięki równomiernemu rozłożeniu efektu.
- Krótki czas pracy.
- Perfekcyjne krycie maksymalizuje wydajność lakieru.
- Łatwy i niezawodny proces cieniowania.
- Różne zastosowania (do wnętrz, lakierowania wielowarstwowego i wielokolorowego).

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!

An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application do kolorów 2-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.




Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Dodatek
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Kolory z efektem	100	20%
Standard	Kolory Solid	100	10%

Maksymalnie 10% Permahyd Demineralised Water 6000 może być dodane dodatkowo. Patrz Hi-TEC Plakat Klimatyczny.



Dla uzyskania optymalnych właściwości aplikacyjnych, lakier bazowy należy użyć natychmiast po dodaniu Permahyd WT Additive 6050/6052. Zużyć w ciągu tego samego dnia roboczego. Kolory powinny być przechowywane bez dodatku WT Additive.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta




1 + 0.5
Nanieść zamkniętą warstwę poprzez zwilżenie powierzchni w stopniu wystarczającym
do osiągnięcia 70-80% krycie w mokrym filmie.
Następnie na jeszcze wilgotną pierwszą
warstwę nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości do obiektu.
Te końcowe pół warstwy efektowej (> 50%) pozwala osiągnąć prawidłowy
efekt, dopełnia krycie i zapewnia prawidłowe położenie koloru.

do zmatowienia



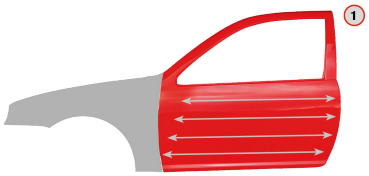
Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

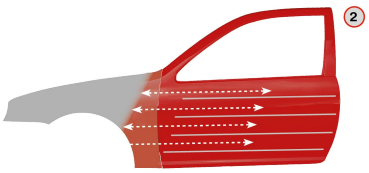
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

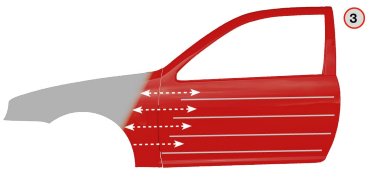
System cieniowania dla kolorów 2-warstwowych Podstawowy



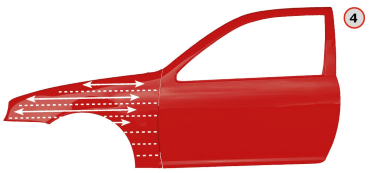
Na początku nanieść 1 - 2 zamknięte warstwy natryskowe dodatku do cieniowania Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* na powierzchnię przeznaczoną do cieniowania. Należy się upewnić, że powierzchnia przewidziana do cieniowania jest wystarczająca. Nie dopuścić do odparowania Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051.**



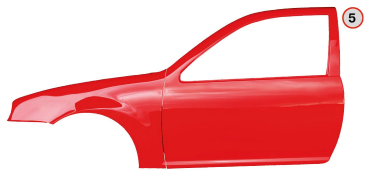
Następnie, nanieść pierwszą lekką warstwę natryskową lakieru bazowego w mokrą powłokę Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 od strony powierzchni cieniowanej. Ukośne wykonanie cieniowania pomaga uzyskać najbardziej niewykrywalne naprawy.



Następnie natychmiast nanieść jeszcze jedną lekką warstwę natryskową bez zachowania czasu odparowania. Zapewnić aby rozpocząć nanoszenie warstwy wewnątrz poprzedzającej jej warstwy i rozszerzyć ją na obszar naprawy dla osiągnięcia równomiernie wytworzonego efektu.



Po zakończeniu cieniowania, nanieść 1.5 warstwy natryskowej (standardowy proces) w obszarze przejścia oraz na pozostałą powierzchnię nowej części.



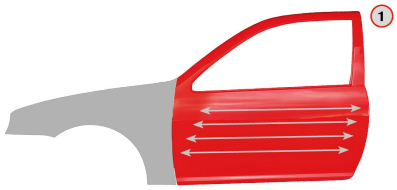
Po upływie czasu odparowania można nanieść na całą naprawianą powierzchnię lakier bezbarwny Permsolid HS Clear Coat.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 jest odpowiedni dla niskiej wilgotności względnej powietrza (< 30%) i/lub temperatur powyżej 30°C.

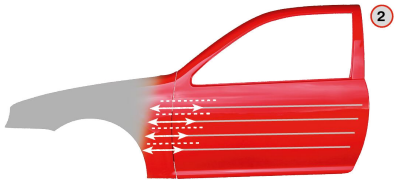
** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 nie jest zalecany do ciemnych kolorów.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

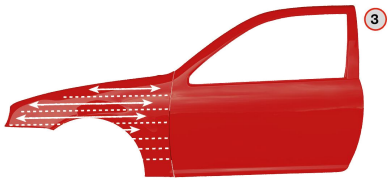
System cieniowania dla kolorów 2-warstwowych Opcjonalny



Na początku nanieść 1 - 2 zamknięte warstwy natryskowe dodatku do cieniowania Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* na powierzchnię przeznaczoną do cieniowania. Należy się upewnić, że powierzchnia przewidziana do cieniowania jest wystarczająca. Nie dopuścić do odparowania Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051.**



Następnie, nanieść pierwszą warstwę lakieru bazowego do powierzchni cieniowania rozpoczynając proces nanoszenia od nowego elementu a kończąc na krawędzi obszaru pokrytego mokrym dodatkiem do cieniowania Permahyd Blend-in Additive. Następnie bezzwłocznie po tym na mokrą warstwę dodatku do cieniowania Permahyd Blend-in Additive nanieść w kierunku nowego elementu warstwę efektową / wykańczającą przy zwiększonej odległości pistoletu natryskowego do obiektu.***Ukośne wykonanie cieniowania pomaga uzyskać najbardziej niewykrywalne naprawy.



Po procesie cieniowania, nanieść 1.5 warstwy natryskowej na pozostałą powierzchnię (standardowy proces).



Po upływie czasu odparowania można nanieść na całą naprawianą powierzchnię lakier bezbarwny Permsolid HS Clear Coat.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 jest odpowiedni dla niskiej wilgotności względnej powietrza (< 30%) i/lub temperatur powyżej 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 nie jest zalecany do ciemnych kolorów.

*** Zalecamy aby wszystkie warstwy, począwszy od pierwszej warstwy, były nanoszone od najdalszej powierzchni cieniowania do miejsca naprawianego oraz wszystkie poźniejsze warstwy zawierają się w obrębie poprzedzającej warstwy natryskowej aż do uzyskania właściwego efektu.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application do kolorów 3-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.




Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Utwardzacz	Dodatek
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Kolory z efektem	100		20%
2K Utwardzany	Kolory z efektem	100	5%	20%
Standard	Kolory Solid	100		10%
2K Utwardzany	Kolory Solid	100	5%	10%
Warstwa podłoża	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-

Wszystkie wartości są skumulowane.
Maksymalnie 10% Permahyd Demineralised Water 6000 może być dodane dodatkowo. Patrz Hi-TEC Plakat Klimatyczny.



Dla uzyskania optymalnych właściwości aplikacyjnych, lakier bazowy należy użyć natychmiast po dodaniu Permahyd Hardener 3080 i Permahyd WT Additive 6050/6052.
Solid kolory podłoża - 5%: 1 h 30 min - 2 h
Kolory podłoża kolorów z efektem: 5%: 45 min - 1 h
Środek do cieniowania - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta




1.5 - 2 Warstwa podłoża (2K Utwardzany) — do zmatowienia

1 + 0.5 Efektowa/pośrednia warstwa — do zmatowienia



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



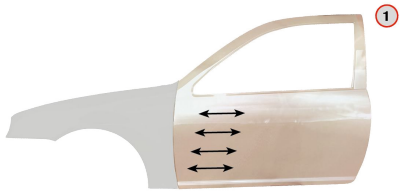
Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

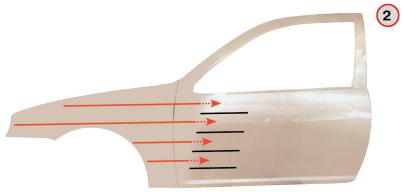
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO.
Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

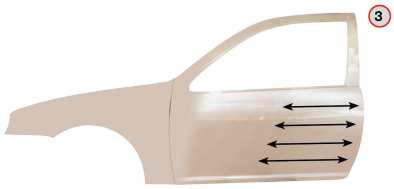
System cieniowania dla kolorów 3-warstwowych z efektem



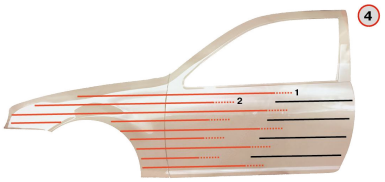
Zmieszać Permahyd Blend-in Additive 1050 /1051* z Permahyd Hardener 3080. Nanieść zamkniętą warstwę dodatku do cieniowania Permahyd Blend-in Additive 1050 /1051 na powierzchnię do cieniowania, unikając ekstremalnych krawędzi na elemencie. Patrz strona ze szczegółowymi informacjami dotyczącymi dostosowania produktu i proporcji mieszania.



Przygotować do aplikacji kolor podłoża (grundton) poprzez dodanie 5% utwardzacza Permahyd Hardener 3080 oraz dodatek do ustalenia lepkości WT Additive. Nanieść go na miejsce naprawiane oraz sąsiadującą powierzchnię przeznaczoną do cieniowania aż do uzyskania pełnego pokrycia. Powierzchnia do cieniowana powinna być pokryta mokrym filmem Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051. Kolor podłoża musi odparować i wyschnąć.



Po odparowaniu powierzchni do matu, nanieść zamkniętą wartwę natryskową czystego Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 (bez utwardzacza) na powierzchnię przewidzianą do cieniowania.



Kolor z efektem jest nanoszony od powierzchni cieniowania do nowego elementu (od zewnątrz do wewnątrz). Jeśli to konieczne, następne warstwy koloru z efektem powinny być nanoszone mokro na mokro wewnątrz poprzedzającej warstwy w kierunku nowej części.



Po upływie czasu odparowania można nanieść na całą naprawianą powierzchnię lakier bezbarwny Permsolid HS Clear Coat.

* Permahyd Blend-in Additive 1051* jest odpowiedni dla niskiej wilgotności względnej powietrza (< 30%) i/lub temperatur powyżej 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Kolory ze szczególnie dużym efektem aluminium (zawierające WT 305)



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.




Odpowiednie podłoża, produkty podkładowe i ich przygotowanie można znaleźć na poprzednich stronach tej Karty techicznej.
- Na wszystkie naprawiane elementy / powierzchnie nanieść jedną warstwę lakieru bezbarwnego 2K

- Po wysuszeniu i ochłodzeniu bardzo ostrożnie przeszlifować cały element:
  - szlifowanie maszynowe: gradacja P1000 – P1200
  - szlifowanie ręczne krawędzi i naroży: gradacja P3000

- W przypadku procesu cieniowania, patrz strona dotycząca cieniowania kolorów dwuwarstwowych



		Lakier bazowy	Dodatek
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standard	Kolory z efektem	100	50%



Dla uzyskania optymalnych właściwości aplikacyjnych, lakier bazowy należy użyć natychmiast po dodaniu Permahyd WT Additive 6050/6052. Zużyć w ciągu tego samego dnia roboczego. Kolory powinny być przechowywane bez dodatku WT Additive.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta




1 + 0.5
Nanieść zamkniętą warstwę poprzez zwilżenie powierzchni w stopniu wystarczającym
do osiągnięcia 70-80% krycie w mokrym filmie.
Następnie na jeszcze wilgotną pierwszą
warstwę nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości do obiektu.
Te końcowe pół warstwy efektowej (> 50%) pozwala osiągnąć prawidłowy
efekt, dopełnia krycie i zapewnia prawidłowe położenie koloru.

do zmatowienia



Lakier bezbarwny
Sprawdź czy wymagany jest specjalny lakier bezbarwny aby spełnić wymagania producenta pojazdu.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application z Permahyd Hardener 3080



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.




Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Utwardzacz	Dodatek
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Kolory z efektem	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Kolory Solid	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-
Spód maski silnika / wnętrze	Kolory Solid	100	10%	10%
Spód maski silnika / wnętrze	Kolory z efektem	100	10%	20%

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 posiada możliwość utwardzania przy użyciu Permahyd Hardener 3080 do stosowania przy lakierowaniu wielokolorowym, kolorach podłoża kolorów 3-warstwowych, pod maską silnika/wnętrz i do ogólnego zastosowania, gdzie warstwa bazowa wymaga utwardzania. W tabeli zawarte są główne dane, które można również znaleść w narzędziu kolorystycznym Phoenix podczas przygotowywania koloru gotowego do użycia. Permahyd Demineralised Water 6000 może być dodawana przy stosowaniu w niższej wilgotności i cieplejszych klimatach.

Wszystkie wartości są skumulowane.
Maksymalnie 10% Permahyd Demineralised Water 6000 może być dodane dodatkowo. Patrz Hi-TEC Plakat Klimatyczny.
Przy stosowaniu kolorów 3-warstwowych pod lakier bezbarwny 8810 zarówno warstwa podłoża & warstwa efektowa muszą być utwardzane zgodnie z powyższą specyfikacją.
Przy lakierowaniu wielokolorowym zaleca się każdą warstwę, ale ostatnia musi być utwardzana, z wyjątkiem zastosowania pod lakier bezbarwny 8810, w tym przypadku wszystkie warstwy muszą zostać utwardzane.
Podczas stosowania lakieru bezbarwnego 8810, dodatek do cieniowania lakieru bazowego musi być utwardzany zgodnie z powyższą specyfikacją.



Dla uzyskania optymalnych właściwości aplikacyjnych, lakier bazowy należy użyć natychmiast po dodaniu Permahyd Hardener 3080 i Permahyd WT Additive 6050/6052.
Solid kolory: 5%: 1 h 30 min - 2 h
Solid kolory: 10%: 45 min - 1 h
Kolory z efektem: 5%: 45 min - 1 h
Kolory z efektem: 10%: 30 min - 1 h
Środek do cieniowania - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta




1 + 0.5
1 tok pracy
1 warstwa: zamknięta jednolita warstwa
2 warstwa: natychmiast nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości od obiektu

czas odparowania do uzyskania matu przed apliakcją lakieru bezbarwnego



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Lakier bezbarwny
Lakier bezbarwny jest zbędny przy użyciu do wnętrz

Zgodny z przepisami LZO

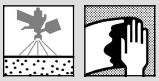
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Specjalne kolory przy użyciu Permahyd Hi-TEC Effect Contro 6054



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*Proszę zapoznać się z funkcją „gotowy do użycia" w Phoenix, aby wybrać odpowiednie dostosowanie produktu do używanego koloru lakieru bazowego Permahyd Hi-TEC Base Coat.
Wszystkie wartości są skumulowane.
**ograniczona żywotność mieszanki, patrz strona „aplikacja z Permahyd Hi-TEC Hardener 3080".



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe

patrz instrukcja producenta



1.5 - 2 Warstwa podłoża (2K Utwardzany) — do zmatowienia Zalecane wymuszone suszenie

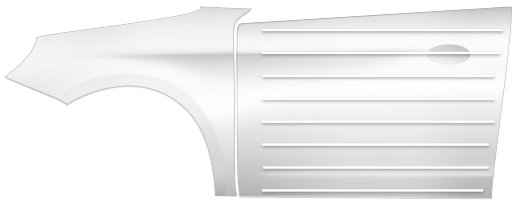
3 - 5 Warstwa z efektem (Kolor Specjalny) 1.: Pokrętłem regulacji ilości materiału całkowicie zamknij przepływ materiału (dostarczanie materiału) w pistolecie natryskowym. 2.: Następnie odkręć pokrętło regulacji ilości materiału o 0.75 do 1 obrotu (SATA RP1.2)*** . 3.: Nałóż pierwsze warstwy w odległości 25-30 cm od obiektu stosując technikę ścisłego nakładania się warstw. Warstwy z efektem powinny być nakładane w zamkniętej, równomiernej warstwie, aby uzyskać półmokry wygląd powłoki. 4.: Ostatnią warstwę z efektem nakłada się w odległości ok. 35 cm, aby skorygować wszelkie niewielkie cętkowania (w razie potrzeby). Zalecane jest stosowanie ściereczki pyłochłonnej między warstwami koloru z efektem (nieklejąca ściereczka). *** regulacja ilości przepływu materiału (dostarczania materiału) może się różnić w zależności od producenta pistoletu natryskowego. — do zmatowienia wysuszyć między warstwami

Zgodny z przepisami LZO

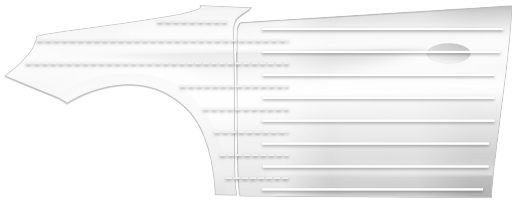
Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

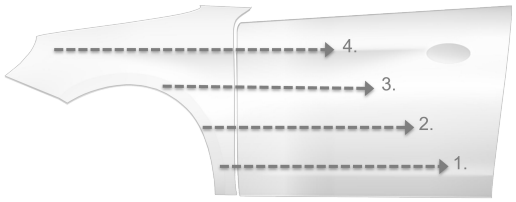
System cieniowania dla Kolorów specjalnych przy użyciu Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054

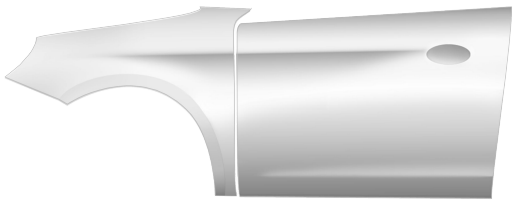


Nałóż zamkniętą warstwę utwardzanego Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive 1050/1051 (dodatek do cieniowania + 5% Permahyd Hi-TEC Hardener 3080) na sąsiedni obszar cieniowania (element). Nie wykonuj cieniowania tym dodatkiem i nanieś go aż do krawędzi elementu.



Nałóż utwardzany kolor podłoża Permayhd Hi-TEC na 1.5 warstwy na naprawiany obszar (naprawiany element) i w jeszcze mokry dodatek do cieniowania Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive. W przypadku stosowania białych jednolitych kolorów zredukowanie ilości materiału (dostarczanego materiału) i wykonanie cieniowanie w kierunku obszaru naprawy pomoże uniknąć zbyt ciężkich kropel. W celu odpowiedniego przygotowania produktu gotowego do użycia należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi używanego koloru znajdującymi się w Phoenix. Odparować i wysuszyć. (zalecane suszenie wymuszone - na tym etapie nie używaj dmuchawek ręcznych).
Pozwól elementowi całkowicie ostygnąć. Dostosuj do aplikacji kolor z efektem zgodnie z podanymi zaleceniami dla gotowej do użycia mieszanki w Phoenix dla używanego Koloru Specjalnego. 1.: Pokrętłem regulacji ilości materiału całkowicie zamknij przepływ materiału (dostarczanie materiału) w pistolecie natryskowym. 2.: Następnie odkręć pokrętło regulacji ilości materiału o 0.75 do 1 obrotu (SATA RP1.2)***. 3.: Nałóż pierwszą warstwę z efektem na najszerszy obszar i pozostaw do odparowania. Kolejne warstwy nakładaj techniką z zewnętrz do wewnątrz, odparowywać pomiędzy warstwami. Zapewnij odległość do obiektu ok. 25-30 cm. Warstwy z efektem powinny być nakładane w zamkniętej, równomiernej warstwie, aby uzyskać półmokry wygląd powłoki. 4.: Ostatnią warstwę z efektem nakłada się w odległości ok. 35 cm, aby skorygować wszelkie niewielkie cętkowania (w razie potrzeby). Zalecane jest stosowanie ściereczki pyłochłonnej między warstwami koloru z efektem (nieklejąca ściereczka). 5.: Końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego. *** regulacja ilości przepływu materiału (dostarczania materiału) może się różnić w zależności od producenta pistoletu natryskowego.





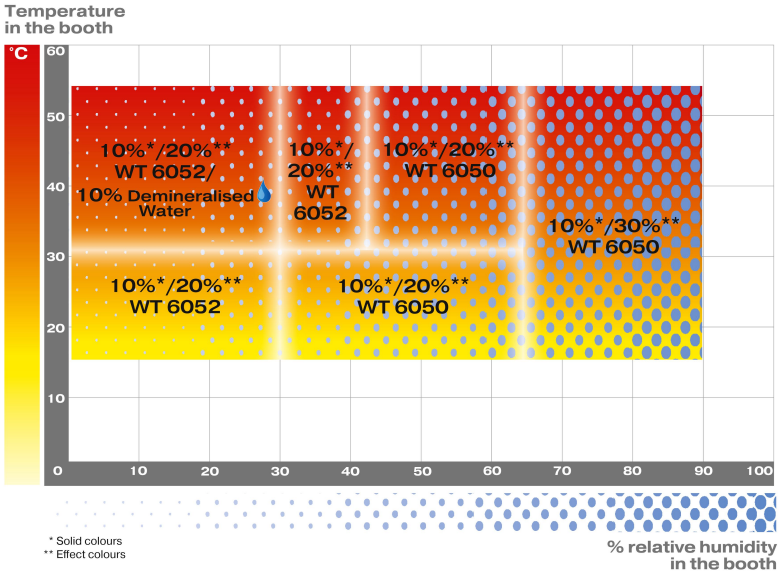
Nałóż lakier bezbarwny Permasolid HS Clear Coat, aby zakończyć naprawę.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Przewodnik klimatyczny

Użyj Plakatu klimatycznego, aby wybrać odpowiedni dodatek WT Additive. Należy również rozważyć wielkość naprawy, większe naprawy mogą wymagać wolniejszej regulacji.

Odnieść się do temperatury w kabinie natryskowej podczas cyklu lakierowania, sprawdzić wilgotność względną w kabinie lakierniczej przy użyciu higrometru
Nie należy pozostawiać higrometru w kabinie w czasie cyklu wygrzewania



30% WT Additive 6050 może być dodane, gdy wilgotność względna powietrza jest wyższa niż 65%, tylko dla kolorów metalicznych i perłowych
WT Additive 6050:
Standardowy dodatek do regulacji lepkości dla małych i średniej wielkości napraw oraz dla wilgotności powietrza pomiędzy 30-70%
WT Additive 6052:
Wolniejszy dodatek do regulacji lepkości dla niskiej wilgotności powietrza poniżej 30% oraz dla dużych napraw. Także odpowiedni kiedy mamy kombinację wysokiej temepratury oraz od średniej do niskiej wilgotności powietrza
Pomoże również przy lakierowaniu dużej powierzchni przy występowaniu niższej wilgotności oraz z / lub bez występowania wysokiej temperatury.
Woda demineralizowana Permahyd Demineralized Water 6000:
może być dodana przy występowaniu bardzo niskiej wilgotności w połączeniu z wysokimi temperaturami
Pomoże również przy lakierowaniu dużej powierzchni przy występowaniu niższej wilgotności oraz z / lub bez występowania wysokiej temperatury.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Produkty

	Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480
	10 - 20 µm Kolory z efektem 12 - 25 µm Kolory Solid
Teoretyczna wydajność	145 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić. Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometri obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.
	Czyścić pistolet po użyciu produktów wodorozcieńczalnych przy zastosowaniu odpowiedniego środka myjącego.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Permahyd Hi-TEC Basislack 480 należy przefiltrować przy użyciu wodoodpornych sitek 125 mikronów przed ich aplikacją przy zastosowaniu systemów kubków (np. SATA lub 3M).
- Wszystkie narzędzia i urządzenia stosowane z tym produktem muszą być zatwierdzone do lakierów wodorozcieńczalnych.
- Czas odparowania można skrócić za pomocą dmuchaw powietrza, systemów dmuchaw w kabinie natryskowej lub podniesienie temperatury w kabinie natryskowej.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Wszystkie podane czasy schnięcia i odparowania są związane z wilgotnością względną oraz rodzajem urządzeń do odmuchiwania.
- Najlepiej zużyć w ciągu jednego dnia roboczego po dodaniu WT Additive 6050/6052.
- Lakier bazowy Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 utwardzany i nieutwardzany musi być pokryty lakierem bezbarwnym w ciągu 72 godzin.
- Gotowy do użycia lakier bazowy Permahyd Hi-TEC 480 Base Coat, nie-utwardzana, można zużyć w ciągu 6 miesięcy, ale przed powtórnym użyciem musi być ponownie do niego dodany WT Additive 6050/6052 w takim samym stosunku mieszania. Zalecamy wykonać natrysk koloru na karcie próbnej przed jego aplikacją na pojeździe. Na krycie koloru może mieć wpływ dodanie po raz drugi WT Additive 6050/6052.
- Czas uruchomienia maszyny mieszalniczej nie powinna przekraczać 2 x 15 minutowych cykli w ciągu 24 godzin.
- Nowe, nieotwarte puszki tonerów/pigmentów należy dokładnie wymieszać przed ich użyciem.
- Zalecany transport i przechowywanie w temperaturze od 5 do 35°C (nie narażać na temperaturę poniżej 5°C).

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Opcjonalny proces naprawy Smart Repair:

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 zmieszać 1:1 z Permahyd Blend-in Additive 1050 + 10% Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd WT Additive 6050 / 6052 nie jest potrzebny, ale można go uwzględnić).
Mieszaninę nanieść na miejsce naprawiane/ strefę przejścia w 3 - 5 delikatnych warstwach natryskowych przy zredukowanym cisnieniu natrysku (0.8 - 1.5 bar).
Czas odparowania do uzyskania matowej powierzchni i każda kolejna warstwa nanoszona szerzej. Po upływie wymaganego końcowego czasu odparowania, można nanieść lakier bezbarwny.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.