



Karta techniczna użycia produktu.

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060



Uniwersalny podkład nawierzchniowy do pojazdów użytkowych zapewniający szybką i wydajną aplikację.

Permafleet VHS DTM Primer Surfacer 4060 to uniwersalny podkład nawierzchniowy o wysokiej zawartości części stałych. Produkt został opracowany z myślą o szybkim, efektywnym i wydajnym procesie renowacji pojazdów użytkowych. Podkład może być stosowany bezpośrednio na różnego rodzaju podłożach metalowych. Podkład jest uniwersalny - może być stosowany mokro-na-mokro oraz ze szlifowaniem.

- Spełnia normy LZO.
- Uniwersalny podkład nawierzchniowy do różnego rodzaju aplikacji.
- Może zostać szybko pokryty wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Permafleet (mokro-na-mokro).
- Wydłużony czas na aplikację kolejnych warstw sprawia, że jest to produkt idealny dla pojazdów użytkowych.
- Dobra przyczepność warstwy nawierzchniowej.
- Doskonały wygląd.
- Doskonała ochrona przed korozją.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Blachy stalowe ocynkowane lub aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona
Profile aluminiowe, przeszlifowane, oczyszczone i pokryte Wash Primer.
Różne rodzaje tworzyw sztucznych: ABS, PC oraz GRP przeszlifowane i oczyszczone.
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona



Primer-surfacer		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	22
4060		3337 *	
		3338	
		3339	
		3340	

* 20 - 25 sec



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



2 - 3 zamknięta warstwa.

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 15 min - 30 min
przed wygrzewaniem: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Product preparation - application STANDARD SANDING VHS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Blachy stalowe ocynkowane lub aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona
Profile aluminiowe, przeszlifowane, oczyszczone i pokryte Wash Primer.
Różne rodzaje tworzyw sztucznych: ABS, PC oraz GRP przeszlifowane i oczyszczone.
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona



Primer-surfacer		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	14	0 - 10 %	0 - 6
4060		3265 * 3270 3275		6110 6120 6130	

* 25 - 35 sec



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



2 - 3 zamknięta warstwa.

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 15 min - 30 min
przed wygrzewaniem: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 h - 16 h	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Product preparation - application STANDARD WET ON WET HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Blachy stalowe ocynkowane lub aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona
Profile aluminiowe, przeszlifowane, oczyszczone i pokryte Wash Primer.
Różne rodzaje tworzyw sztucznych: ABS, PC oraz GRP przeszlifowane i oczyszczone.
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona



Primer-surfacer		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	22	0 - 5 %	0 - 4
4060		3337 * 3338 3339 3340		6110 6120 6130	

* 19 - 23 sec



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 - 2 zamknięta warstwa.

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 15 min - 30 min
końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Product preparation - application STANDARD WET ON WET VHS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Blachy stalowe ocynkowane lub aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona
Profile aluminiowe, przeszlifowane, oczyszczone i pokryte Wash Primer.
Różne rodzaje tworzyw sztucznych: ABS, PC oraz GRP przeszlifowane i oczyszczone.
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona



Primer-surfacer		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	14	10 - 15 %	6 - 10
4060		3265 *		6110	
		3270		6120	
		3275		6130	

* 19 - 23 sec



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 - 2 zamknięta warstwa.

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 15 min - 30 min
końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Permafleet 2K Decklack 630/670/675
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Product preparation - application STANDARD PLASTIC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych

Nowe typowe części zewnętrzne samochodu z tworzywa sztucznego, wygrzewane przez 60 min. w 60-65°C / pierwsze czyszczenie za pomocą ultra drobnej włókniny ścierniej nasączonej Permasolid Silicone Remover 7010 / końcowe czyszczenie szmatką zwilżoną Permasolid Silicone Remover 7010.

Wytrzyj powierzchnię, aby obluźować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.

Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.



Primer-surfacer		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	14	30 %	21
4060		3265 * 3270 * 3275 *		9260	

* 20 - 23 sec



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 - 2 zamknięta warstwa.

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 15 min - 30 min
końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



2K Uelastyczniony lakier nawierzchniowy
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Uelastyczniony lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Produkty

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow

Permafleet® HS Hardener 3338 slow

Permafleet® HS Hardener 3339 standard

Permafleet® HS Hardener 3340 fast

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

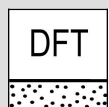
Permafleet® Reducer 6130 slow

Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



60 - 150 µm

Teoretyczna wydajność

496 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Uwagi

- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszek na mieszalniku.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszek.
- Nie jest możliwa aplikacja metodą mokro na mokro epoksydowego lakieru nawierzchniowego.
- Na podkład gruntujący w ciągu 1 miesiąca bez jego szlifowania można nanosić lakier nawierzchniowy dwuskładnikowy 2K, konieczne jest jedynie oczyszczenie powierzchni.
- W przypadku piaskowanej stali zalecaną grubość suchej powłoki należy mierzyć od wierzchołków najwyższych nierówności.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO można zastosować również lakier bazowy Permacron Base Coat 293/295/297.

Permafleet® VHS DTM Primer Surfacer 4060

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.