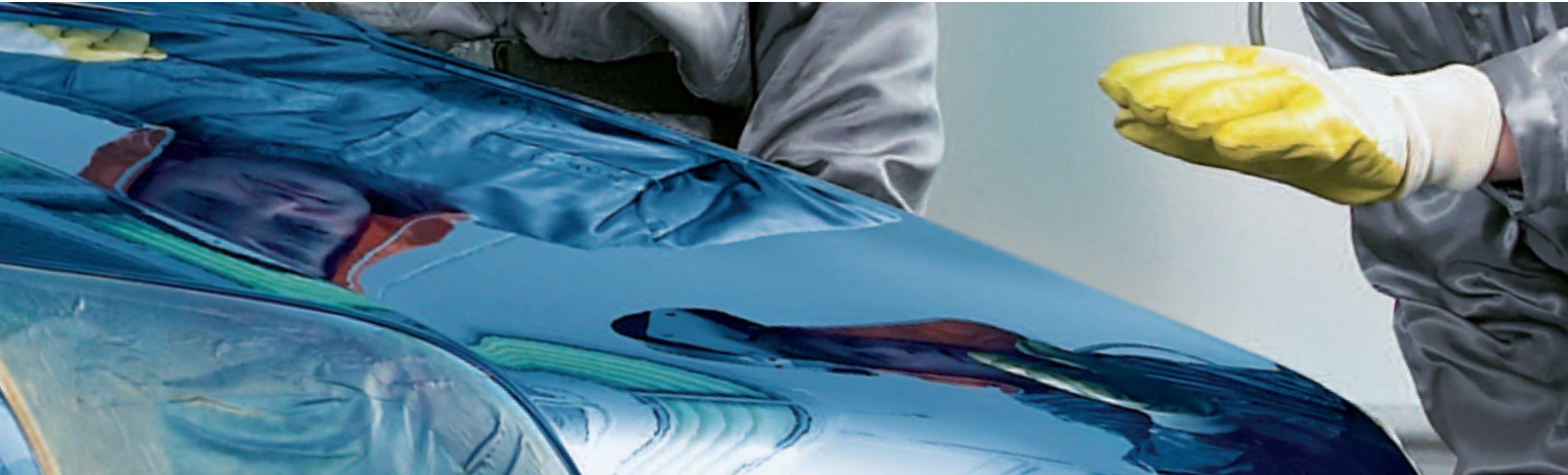




Karta techniczna użycia produktu.

Priomat® 1K Wash Primer 3255



Odporny na korozję, jednoskładnikowy wypełniacz dla systemu Base System

Priomat 1K Wash Primer 3255 red brown to jednoskładnikowy podkład niezawierający chromianu cynku, przeznaczony do renowacji pojazdów osobowych.

- Oferuje dobrą ochronę przed korozją.
- Charakteryzuje się dobrą przyczepnością.
- Posiada certyfikat spawalniczy.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



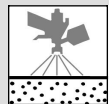
An Axalta Coating Systems Brand

Priomat® 1K Wash Primer 3255

Product preparation - application Miejscowa & elementowa naprawa



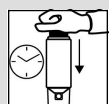
Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



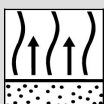
Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



Wstrząsnąć przed użyciem. (przez co najmniej dwie minuty)
Wykonaj przetrysk próbny po wstrząsaniu.



Nie dotyczy

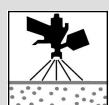


2 warstwa

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 5 min - 10 min



	3255
18 - 22 °C	15 min - 20 min



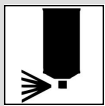
2K Podkład

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 680: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 680 g/l.

Priomat® 1K Wash Primer 3255

Produkty

	Priomat® 1K Wash Primer 3255
	15 - 30 µm 2 warstwy
	Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetrząsnąć w celu oczyszczenia dyszy.

Uwagi

- Odległość aplikacji do podłoża powinna wynosić od 15 do 25 cm.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Ze względu na dużą liczbę stopów metali względnie procesu technologicznego ich wytwarzania, rekomendowane jest wykonanie wstępnego testu na podłożu, aby potwierdzić, że obróbka wstępna jest wystarczająca i gwarantuje doskonałą przyczepność.
- Nie stosować na lakiery termoplastyczne.
- Nie pokrywać produktami epoksydowymi.
- Nie pokrywać produktami poliestrowymi.
- Dostępny certyfikat spawalniczy. Odpowiedni grunt dla elementów które muszą być spawane.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.