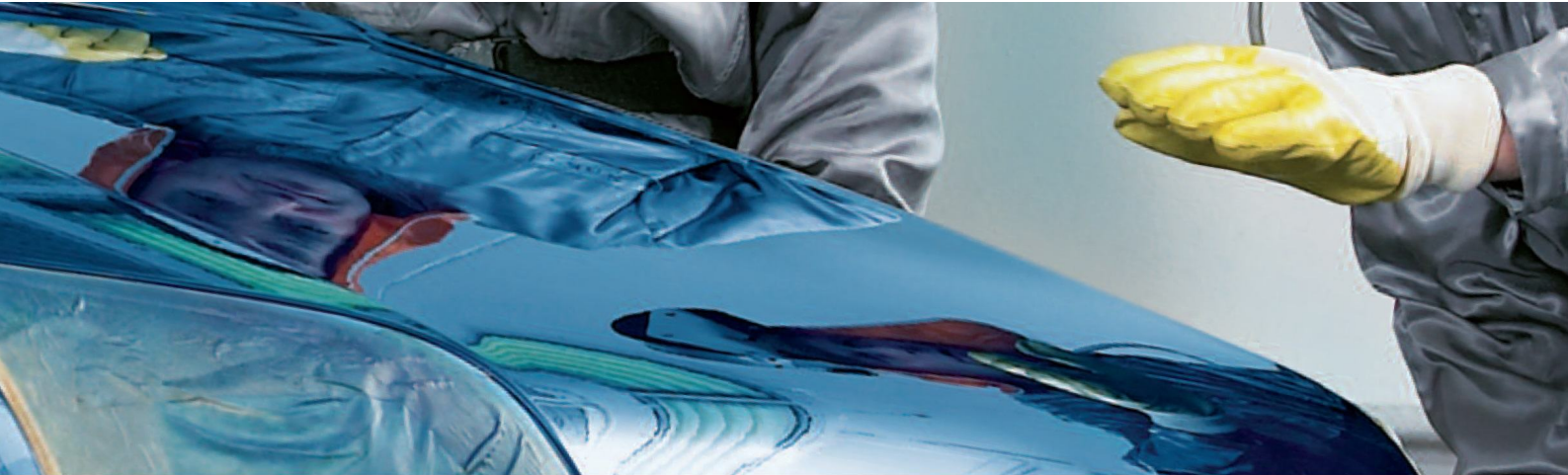




Karta techniczna użycia produktu.

Permacron® Speed Blender 1036

Produkt Permacron Speed Blender 1036 umożliwia łatwiejsze cieniowanie lakierów bezbarwnych Permasolid HS oraz lakierów nawierzchniowych HS Automotive Top Coat 275.

- Łatwa aplikacja.
- Dobre zwilżanie na wszystkich rodzajach podłożu.
- Umożliwia bardzo dobre cieniowanie.



Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



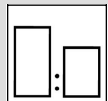
An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Standard - VOC



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Może być stosowany z:

2K Utwardzony lak. bezbarwny

Permasolid HS

2K Utwardzony lak. nawierzchniowy

Permasolid HS Automotive 275

Zalecane instrukcje znajdują się na kolejnych stronach.



Nie dotyczy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 750: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 750 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Product preparation - application Puszka spray



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Może być stosowany z:

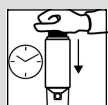
2K Utwardzony lak. bezbarwny

Permasolid HS

2K Utwardzony lak. nawierzchniowy

Permasolid HS Automotive 275

Zalecane instrukcje znajdują się na kolejnych stronach.



Nie dotyczy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 770: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 770 g/l.

Permacron® Speed Blender 1036

Metoda cieniowania dla lakierów bezbarwnych Permasolid HS



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do istniejącego, oryginalnego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub podobnymi materiałami ściernymi od innych dostawców.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania.

Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą Permahyd Silicone Remover 7080.

Zmieszać dowolny lakier bezbarwny Permasolid HS Clear Coat zgodnie z kartą techniczną TDS. Warstwę bazową Permahyd Hi-Tec Base Coat 480 lub Permahyd Base Coat 280/285 pokryj gotowym do natrysku lakierem bezbarwnym Permasolid HS Clear Coat. Wycieniuj lakier bezbarwny w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

Nanieść na strefę cieniowania czysty Permacron Speed Blender 1036 w kilku cienkich warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku. Rozpuścić odkurz i wygładzić przejście lakieru bezbarwnego Permasolid HS Clear Coat i pozostać w obszarze zmatowanym P3000.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS zastosowanego lakieru bezbarwnego.

Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru nawierzchniowego do obszaru cieniowania.

Permacron® Speed Blender 1036

Metoda cieniowania dla lakieru nawierzchniowego Permasolid HS Topcoat 275



Matowanie strefy cieniowania i przejścia do nienaruszonego starego pokrycia lakierniczego, przy użyciu np. Trizact P3000 Fine Finishing Disc z firmy 3M lub podobnymi materiałami ściernymi od innych dostawców.

Opcjonalnie: jeśli to konieczne, wypoleruj najszerszą strefę cieniowania za pomocą gruboziarnistej pasty do polerowania.

Wyczyść przygotowaną powierzchnię za pomocą Permahyd Silicone Remover 7080.

Zmieszać lakier nawierzchniowy Permasolid HS Automotive Top Coat 275 zgodnie z kartą techniczną TDS. Nanieś gotowy do natrysku lakier nawierzchniowy Permasolid HS Automotive Top Coat 275 do pokrycia obszaru naprawy i wycienij go w naprzemiennych warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku w obrębie zmatowanej powierzchni.

Nanieś na strefę cieniowania czysty Permacron Speed Blender 1036 w kilku cienkich warstwach przy obniżonym ciśnieniu natrysku.

Rozpuścić odkurz i wygładzić przejście lakieru nawierzchniowego Permasolid HS Automotive Top Coat 275 i pozostać w obszarze zmatowanym P3000.

Opcjonalnie: Pozostań w polerowanym obszarze.

Wysuszyć zgodnie z TDS lakieru nawierzchniowego Permasolid HS Automotive Top Coat 275.

Dodatkowe suszenie IR obszaru cieniowania może zmniejszyć ryzyko oderwania się krawędzi podczas polerowania.

W razie potrzeby po wysuszeniu i schłodzeniu, w zależności od jakości wykończenia jakie ma zostać osiągnięte, lekko przeszlifuj strefę przejścia stosując np. 3M Trizact P3000 lub podobny produkt.

Poleruj za pomocą obrotowej maszyny do polerowania. Upewnij się, że kontrolujesz nacisk i kierunek obrotu od zamkniętego filmu lakieru nawierzchniowego do obszaru cieniowania.

Permacron® Speed Blender 1036

Produkty



Permacron® Speed Blender 1036

Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- W krajach Nie-VOC Permacron Speed Blender 1036 może być mieszany 1: 1 z lakierem nawierzchniowym 2K Topcoat lub bezbarwnym 2K Clearcoat. Proces cieniowania pozostaje niezmieniony.
- Permacron Speed Blender 1036 nie może być stosowany z Permasolid HS Race Clearcoat 8700.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.