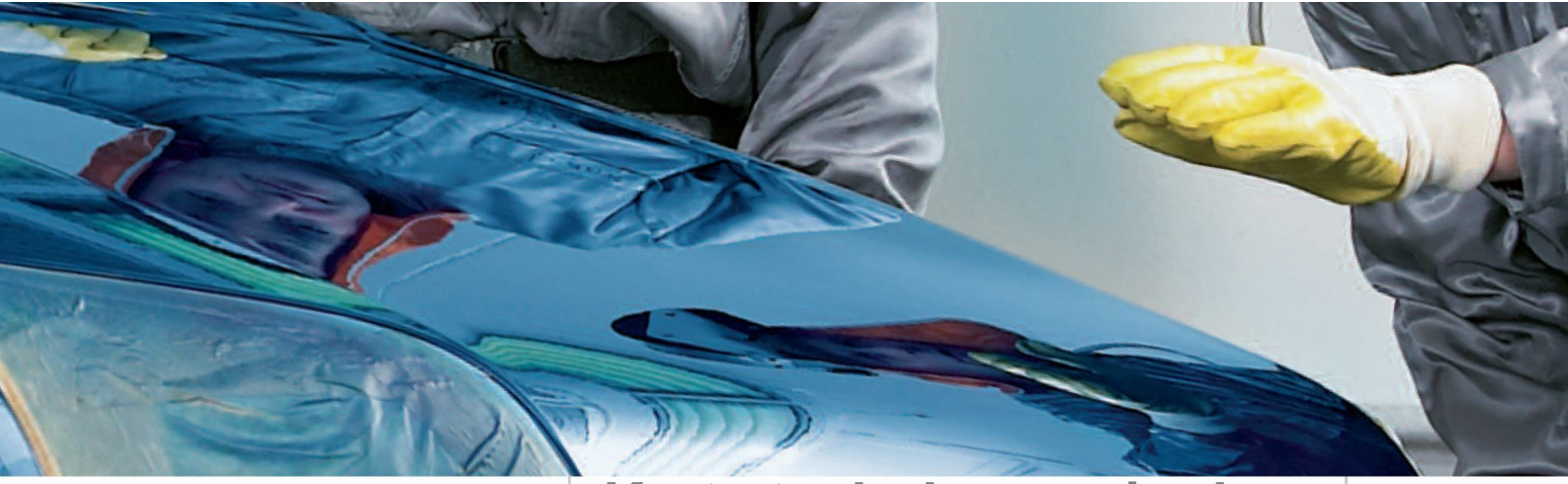


Karta techniczna użycia produktu.

Permahyd® Base Coat 280/285/286



Permahyd Base Coat 280/285/286 to wysokiej jakości wodorozcieńczalne lakiery bazowe. Opracowane na bazie specjalnej technologii dyspersji poliuretanowej, przeznaczone do kolorów solidowych oraz z efektem.

- Dobre krycie.
- Spełnia normy LZO.
- Bardzo dobra pasowalność kolorystyczna.
- Szybka i łatwa aplikacja na 1,5 warstwy.
- Może zostać pokryty lakierami bezbarwnymi Permasolid HS Clear Coat.
- Dobra stabilność na powierzchniach pionowych.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!

An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Product preparation - application do kolorów 2-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Woda Dem.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Wszystkie kolory	100	5 - 10%

Przy wysokich temperaturach (> +25°C) oraz wysokiej względnej wilgotności powietrza (> 60 %) wystarczające jest dodanie 0 - 5 % wody zdemineralizowanej Permahyd Demineralised Water 6000.
Użyj Permahyd Special Water 6002 slow przy bardzo niskiej wilgotności (poniżej 30%).



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 + 0.5 do zmatowienia
1 tok pracy
1 warstwa: zamknięta jednolita warstwa
2 warstwa: natychmiast nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości od obiektu



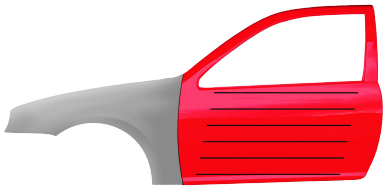
Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

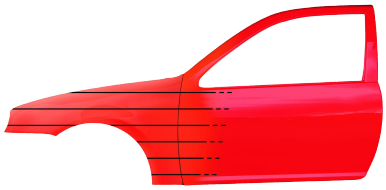
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

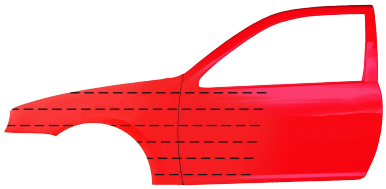
System cieniowania dla kolorów 2-warstwowych



Najpierw nanieść jedną warstwę natryskową dodatku do cieniowania Permahyd Blend-in Additive 9005 na miejsce naprawy i strefę przejścia, ale nie na nieuszkodzone krawędzie paneli.*



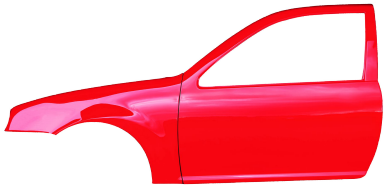
Powierzchnię pokrytą podkładem polakierować lakierem bazowym Permahyd Base Coat 280/285/286 do uzyskania kryjącego filmu lakieru.



Rozszerzyć powierzchnię aplikacji nanosząc każdą warstwę natryskową na trochę większą powierzchnię tak, że pozostanie tylko strefa do wyrównania odcienia koloru.



Do cieniowania strefy przejścia stosować zredukowane ciśnienie natrysku.



Po upływie czasu odparowania można nanieść na całą naprawianą powierzchnię lakier bezbarwny Permsolid HS Clear Coat.

* Ta operacja jest opcjonalna.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Product preparation - application do kolorów 3-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



Warstwa podłoża		Lakier bazowy	Dodatek	Woda Dem.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000/6002
2K Utwardzany	Wszystkie kolory	100	5%	5 - 10%

Efektowa/pośrednia warstwa		Lakier bazowy	Woda Dem.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Wszystkie kolory	100	5 - 10%

Wszystkie wartości są skumulowane.
Przy wysokich temperaturach (> +25°C) oraz wysokiej względnej wilgotności powietrza (> 60 %) wystarczające jest dodanie 0 - 5 % wody zdemineralizowanej Permahyd Demineralised Water 6000.



2K Utwardzany: 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 2 Warstwa podłoża (2K Utwardzany)	5-10 min końcowego czasu odparowania, a następnie 15-20 min przy temperaturze obiektu 60-65°C.
1 + 0.5 Efektowa/pośrednia warstwa	do zmatowienia

Zgodny z przepisami LZO

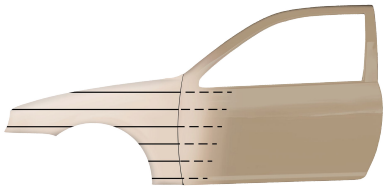
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

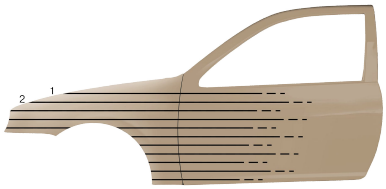
System cieniowania dla kolorów 3-warstwowych z efektem



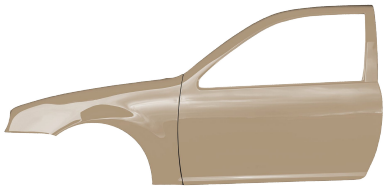
Wymieszać Permahyd Base Coat 280 + 5% Permahyd Additive 9007. Wystarczający jest dodatek 5 - 10% Permahyd Demineralized Water 6000. Gotowy do użycia maks. 30 minut w 20°C.



Na powierzchnię pokrytą podkładem nanosić Permahyd® Base Coat 280 do uzyskania kryjącego filmu. Cieniować przy zredukowanym ciśnieniu. Suszyć 15 - 20 minut w 60 - 65°C.



Na tą samą powierzchnię nanieść lakier bazowy Permahyd Pearl Base Coat 285/286, lekko zachodząc na wiekszą powierzchnię przy każdej kolejnej warstwie natryskowj i wyrównać z oryginalną powłoką lakieru. Suszyć odmuchując powietrzem po każdej warstwie.



Po upływie czasu odparowania można nanieść na całą naprawianą powierzchnię lakier bezbarwny Permsolid HS Clear Coat.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Product preparation - application z Permahyd Additive 9007



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Dodatek	Woda Dem.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Wszystkie kolory	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Środek do cieniowania	100	5%	

5% Permahyd Additive 9007 musi być dodane do lakieru bazowego Permahyd Base Coat 280/285/286 jeśli będzie on poźniej pokrywany lakierem bezbarwnym Permasolid HS Speed Clear Coat 8810. W przypadku cieniowania również mieszanina lakieru bazowego 1:1 z Permahyd Blend-in Additive 9005 musi być utwardzana 5% dodatku Permahyd Additive 9007



2K Utwardzany: 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 + 0.5 do zmatowienia
1 tok pracy
1 warstwa: zamknięta jednolita warstwa
2 warstwa: natychmiast nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości od obiektu



Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

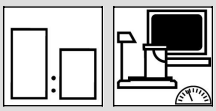
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

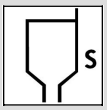
Produkty

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



ISO 4: 61 - 76 s w 20°C
DIN 4: 20 - 26 s w 20°C



10 - 20 µm Kolory z efektem
12 - 25 µm Kolory Solid

Teoretyczna wydajność

115 - 215 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometri obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić pistolet po użyciu produktów wodorozcieńczalnych przy zastosowaniu odpowiedniego środka myjącego.

Oczyszczanie ścieków

Z zanieczyszczoną wodą należy postępować tak jak z odpadami chemicznymi lub należy zastosować koagulant 16.30, który spowoduje oddzielenie się ciał stałych od składników płynnych i zmniejszenie ilości chemicznych odpadów o 60% lub więcej. Sposób postępowania: Dodać 1% koagulantu 16.30 do zanieczyszczonej wody i dobrze wymieszać (mikserem) przez 3-5 minut, aż widoczne będzie rozdzielenie się materiałów. Odfiltrować odpady w stanie stałym. Z odpadami tymi należy postępować zgodnie z lokalnymi regulacjami prawnymi.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Nowe komponenty/ pigmenty powinny być wstrząsane lub wymieszane przed ich użyciem.
- Wszystkie narzędzia i urządzenia stosowane z tym produktem muszą być zatwierdzone do lakierów wodorozcieńczalnych.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Zalecana temperatura przechowywania wynosi od 15°C do 25°C (nie wystawiać na działanie temperatur poniżej 5°C).
- Czas odparowania można skrócić za pomocą dmuchaw powietrza, systemów dmuchaw w kabinie natryskowej lub podniesienie temperatury w kabinie natryskowej.
- Permahyd Basecoat 280/285/286 musi być przygotowany do użycia z Permahyd Additive 9007 jeśli będzie pokrywany Permasolid HS Speed Clear Coat 8800.
- Permahyd Basecoat musi być przefiltrowany przy użyciu wodoodpornych sitek 125 mikronów przed ich aplikacją przy zastosowaniu systemów kubków (np. SATA lub 3M).

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.