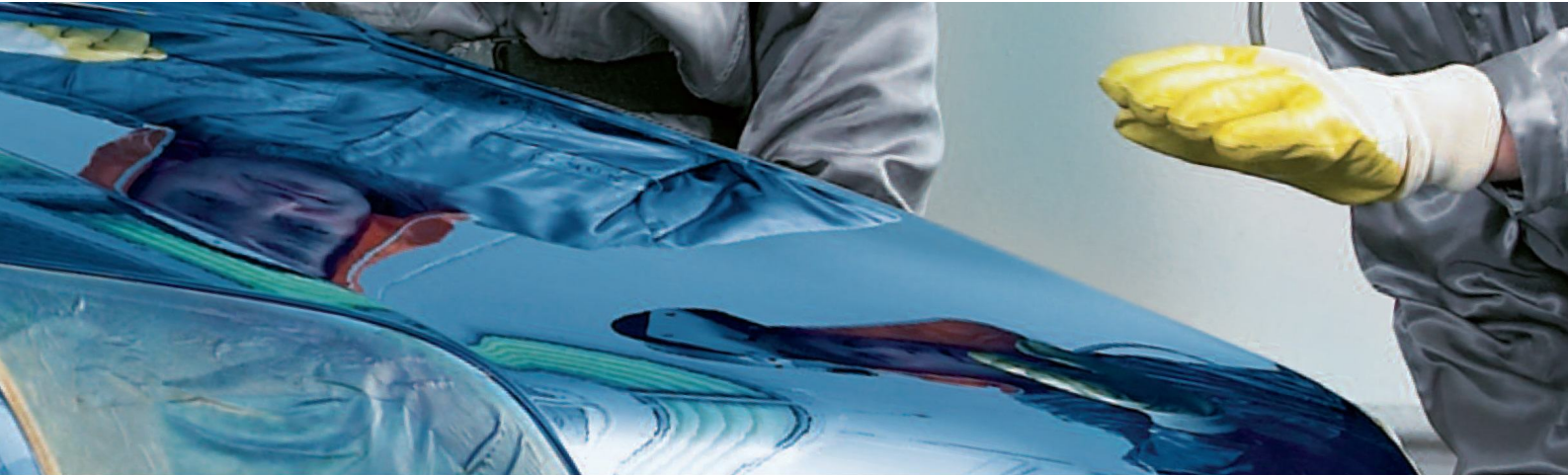
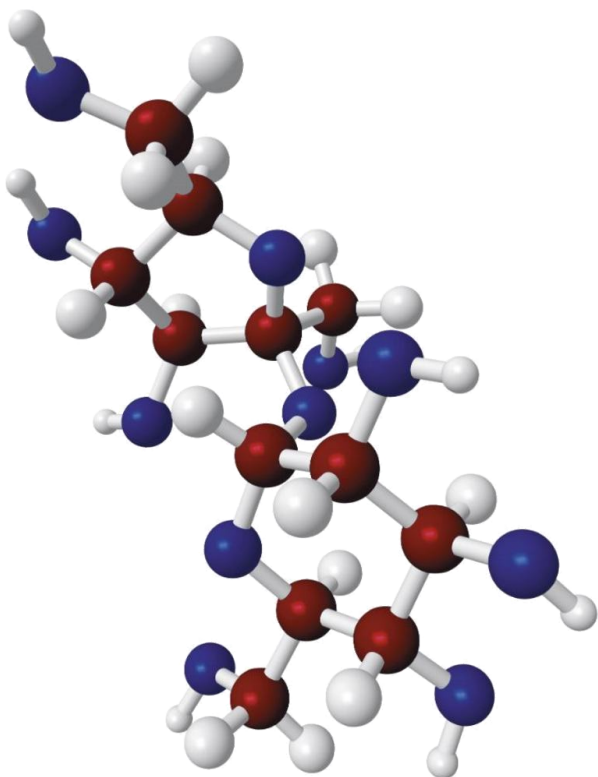




Teknisk datablad.

Plastic Painting System



Det er mange grunner til å bruke plast i bilbransjen. Viktigst av alt bidrar de til å redusere bilens vekt og dermed også utslipp og drivstofforbruk, uten å gå på bekostning av sikkerheten. I tillegg til rent funksjonelle aspekter spiller imidlertid plast også en stor rolle med hensyn til formen og utformingen av en bil.

Bilprodusenter bruker et bredt spekter av plast- og plastblandinger, slik at utfordringene som billakkerere står overfor, vokser derfor, sammen med behovet for detaljert informasjon om bruk av plast på biler og hvordan de skal behandles riktig når de reparerer og lakkerer.

Dette plast systemet er retningslinjen for riktig plast raffinering og må kombineres med teknisk datablad for det aktuelle Spies Hecker-produktet som brukes i løpet av reparasjonsprosessen.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Plastic Painting System

Product preparation - application Plastunderlag



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensjøring, bruk en klut fuktet med.
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørring med en ren klut.
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.
Fjern alle sporene av frigjøringsmidler grundig



Plastik Betegnelse*1	Tempering*2		3304 / 3410 / 3400*3	3300	5340 / 9060*4	5550 / 9260*5	4018*6	710X*7	2K Surfacer*8
ABS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
AS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ASA	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
BMC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
CFK	---	---	-	-	-	-	-	-	x
EPDM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
UP GF*9	---	---	-	-	-	-	-	-	x
Gelcoat*9	---	---	-	-	-	-	-	-	x
PA*10	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PBT	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PC (Headlight)	---	---	-	-	-	-	x	-	-
PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PMMA	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PPE	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PPO	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PP*11	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PS	---	---	-	-	-	-	-	x	-
PUR	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PVC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PE	Får ikke lakkres på et skadeverksted								

Vanlige plastblandinger	Tempering*2		3304 / 3410 / 3400*3	3300	5340 / 9060*4	5550 / 9260*5	4018*6	710X*7	2K Surfacer*8
ABS + PBT	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ABS + PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ABS + PPO	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
ABS + TPU	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PA + PPE (Noryl GTX)	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PBT + PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PMMA + ABS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PMMA + PP	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PP + EPDM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PUR + PVC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-
PUR + RIM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-	-

*1 - *11 Se merknader



Ikke relevant

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Plastic Painting System

Produkter

Permacron® 1:1 Elastic Primer Surfacer 3300
Permacron® 1K Elastic Primer 3410

Permahyd® 1K Headlight Primer 4018
Permahyd® Stone Chip Protector 7101
Permahyd® Stone Chip Protector 7103

Permaloid® Silicone Remover 7010

Permasolid® Elastic Additive 9050
Permasolid® HS Performance Surfacer 5320
Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340
Permasolid® Plastic Additive 9060

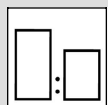
Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550
Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Priomat® Elastic Primer 3304

Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400

Plastic Painting System

Produktblanding



Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

ABS	Acrylonitrile butadiene styrene
AS	Acrylonitrile styrene
ASA	Acrylonitrile styrene acrylate
BMC	Bulk Moulding Compound
CFK	Carbon fiberarmert plast
EPDM	Ethylene propylene dienes
UP GF	Glassfiberarmert plast
PA	Polyamide
PBT	Polybutylene terephthalate
PC	Polycarbonate (Headlights)
PC	Polycarbonate
PE	Polyethylene
PMMA	Polymethylmethacrylate
PPE	Polyphenylene ether
PPO	Polyphenylene oxide
PP	Polypropylene
PS	Polystyrene
PUR	Polyurethane
PVC	Polyvinyl chloride

Plastic Painting System

Anmerkninger

- * 1 På grunn av det økende mangfoldet av plastunderlag som finnes på markedet, kan til og med kvaliteten på samme plasttype (f.eks. PP + EPDM) avvike mye fra merke til merke og type bil, f.eks. ved bruk av forskjellige polymerblandinger og forhold derav. Også frigjøringsmidler som brukes under produksjonen har stor innvirkning på vedheft av den påførte lakkfilmen. Av denne grunn bør en for-test utføres for å sikre at forbehandlingen er tilstrekkelig for riktig vedheft. De gitte oppbyggingsanbefalingene skal bare brukes som en referanseguide.
- * 2 Avhengig av varmemotstanden til plasten eller plastblandingen, må egnet støtte brukes for tilleggsdelene for å unngå deformasjon.
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensing, bruk en klut fuktet med. Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter.
Foreta deretter umiddelbart avtørking med en ren klut. Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.
- * 3 Priomat® Elastic Primer 3304 / Permacron® 1K Elastic Primer 3410 / Priomat® Elastic Adhesion Primer 3400 må overlakkes med en elastifisert Permasolid® 2K Surfacer.
- * 4 Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 brukt i plastinnstillingen med Permasolid® Plastic Additive 9060.
- * 5 Permasolid® Speed-TEC HS Våt-i-våt Speed Surfacer 5550 brukt i plastsammensetning med Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260. Hvis det er behov for en slipt overflate, Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 blandet med Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 kan brukes i stedet.
- * 6 Permahyd® 1K Headlight Primer 4018 brukes bare som en del av Spies Hecker Frontlight Repair Kit og prosess.
- * 7 Permahyd® Stone Chip Protector 7101/7103 må påføres i 2-3 tynne strøk.
- * 8 Permasolid® HS Performance Surfacer 5320 eller Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 er å foretrekke, men også andre Permasolid® 2K Surfacers er mulig. (unntatt: Permasolid® Speed-Tec HS Speed Surfacer 5500 / Permasolid® Speed-Tec HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550)
- * 9 Avhengig av overflatekvaliteten på underlaget, kan Raderal® Spray Polyester 3508 påføres på forhånd.
- * 10 Polyamid deler (PA) som er temperert og ovntørket etter lakking, bør ikke monteres umiddelbart (fare for brudd).
- * 11 Ren polypropylen (PP) er et kritisk underlag. Avhengig av PP-substratkvaliteten, kan det være nødvendig med ytterligere forhåndsbehandlingstrinn (f.eks. Flammebehandling) for å sikre riktig vedheft av den påfølgende lakk oppbyggingen.
- For detaljert bruksanbefaling og retningslinje, se relevant TDS for det valgte produktet.
- For å begrense støvpartikler i lakkfilmen og redusere den elektriske ladingen til plastikdelen som skal lakkes, bør bruk av en antistatisk blåsepistol som Axalta Stat Gun vurderes.
- Reparete bildeler av plast skal ikke vaskes med en høytrykksvasker i løpet av de første seks ukene. Etter denne perioden må dysen holdes i en avstand på ikke mindre enn 30 cm fra gjenstanden.
- Ved behov og for å fjerne mindre defekter ved reparasjoner av utvendige vanelige plastdetaljer, bør bruk av Raderal Plastic Putty Kit 2015 vurderes. Se relevant TDS.
- Følg den spesielle OEM-prosessen / veiledningen for støtfangerreparasjoner.
Vær oppmerksom på lakkfilm begrensninger / sensorkrav.

Plastic Painting System

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.