

System Datablad.

Reparasjons Kit til lykteglassrenovering.

Permahyd Silicone Remover 7080 / Permahyd 1K Headlight
Primer 4018 / Permacron 2K Clear Coat 8018

Spies Hecker * informerer om at dette dokumentet kun er ment som en anbefaling om mulig bruk av dette frontlys reparasjonssettet anvendt til lykteglassrenovering . Et hvert ansvar fra Spies Hecker knyttet til anbefalingen er utelukket, bruk av dette frontlys reparasjonssett er på brukerens eget risiko og ansvar. Norske forskrifter må følges. Gitt anbefaling fra aktuell bilprodusent må følges nøye.

* Med Spies Hecker menes lokal Axalta enhet.

Beskrivelse:

Et moderne reparasjonssystem som består av lakkmateriell av høy kvalitet levert i spesielle spraybokser. Nevnte lakkmateriell er kun utviklet til renovering / utbedring av små riper og for å fjerne gulningseffekt på overflaten av polycarbonate lykteglass.

Egenskaper:

- Spesielt lakksystem til lykteglass
- Reparasjon i stedet for kostbar erstatningsdel
- Vannfortynnbar Permahyd 1K Headlight Primer 4018 som beskytter polycarbonate, den skaper god vedheft til underlaget, og til påfølgende påføring av Permacron 2K Clear Coat 8018
- Varig beskyttelse takket være beskyttende påføringsbelegg

Bruk:

For å reparere overfladiske forvitringsskader og riper eller små steinsprut riper.

Bemerkning: Polykarbonat overflate med deformasjon, sprekker, hull og sår kan ikke repareres. Lykteglasset må da erstattes helt.

Kun til profesjonelt bruk!

VR Teknisk System Datablad No. / SYS_915s / 00



Underlag.

Forbehandling av underlaget:

Lykteglasset forbehandles som følger:



1. Maskere godt opp baksiden av lykteglasset.
2. Foreta en forsiktig lykteglassrengjøring med Permahyd WB Silicone Remover 7080.



Bruk kun Permahyd WB Silicone Remover 7080 for å unngå å skade overflaten.

Slipeprosessen henviser til hele lykteglass overflaten.

Reparasjon:

Slip hele lykteglasset med maskin (start med P180', avslutt med P3000').

Mellom de individuelle slipetrinnene, rengjøres med Permahyd WB Silicone Remover 7080.



Slipetrinn 1: Tørreślip med maskin med korning P180'

Bruk Mirka Abranet (manuelt på kanter og hjørner)

Slipetrinn 2: Tørreślip med maskin med korning P320'

Bruk Mirka Abranet (manuelt på kanter og hjørner)

Slipetrinn 3: Tørreślip med maskin med korning P500'

Bruk Mirka Abranet (manuelt på kanter og hjørner)

Slipetrinn 4: Tørreślip med maskin med korning P800'

Bruk Mirka Abranet (manuelt på kanter og hjørner)



Slipetrinn 5: Foreta vannsliping med maskin med P1000'

Bruk Mirka Abralon (manuelt på kanter og hjørner)

Slipetrinn 6: Foreta vannsliping med maskin med korning P3000'

Bruk Mirka Abralon (manuelt på kanter og hjørner)



Rengjør på nytt med Permahyd WB Silicone Remover 7080.

Kontroll:



Sjekk at underlaget er transparent og fritt for sliperiper.

Viktig informasjon om sikkerhet.



Dette produktet er klassifisert i følge direktiv (EC) 1272/2008 (CLP).

Relevant sikkerhetsdatablad og faresetninger på aerosolboksens etikett må observeres.

Vi anbefaler sterkt og anvende egnet personlig verneutstyr under påføring.

VOC verdi:
2004/42/IIB(e)(840)690

EU's grenseverdi for denne type produktkategori (ref. IIB.e)
klart til bruk er maks. 840 gr/ltr. med VOC.

VOC innhold for dette produktet klart til bruk er maks. 690
gr/ltr.

Påføring av Permahyd WB 1K Headlight Primer 4018

Bruk:



Rist opp aerosol sprayboksen godt, minst i 2 minutter.



Utfør en sprøytetest etter oppristing.



Påfør Permahyd WB 1K Headlight Primer 4018 i et fullt strøk,
inntil grunningsfilmen er lukket og melkeaktig.
10 - 15 µm tørrfilmtykkelse

Sprøyteavstand til
objektet:



10 - 15 cm

Tørrking:

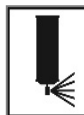


Foreta avluftning i ca. 40 min. ved +20°C.
IR lampe må her IKKE benyttes



Permahyd WB 1K Headlight Primer 4018 skal påføres til det
opnåes en jevn film. Full transparent film oppnåes kun etter
påføring av det siste beskyttende sjiktet med Permacron 2K
Clear Coat 8018.
Det er viktig at grunningen homogen dekker opp hele
lykteglasset.

Etter påførings prosess:



Etter bruk, hold aerosol sprayboksen opp ned, og sprøyt
dysen ren.

Grunningen er klar til bruk til neste objekt.

VOC verdi:
2004/42/IIB(e)(840)660

EU's grenseverdi for denne type produktkategori (IIB.e) klar til
bruk er maks. 840 gr/ltr med VOC.

VOC innhold for dette produktet klart til bruk er maks. 660
gr/ltr.

Påføring av Permacron 2K Clear Coat 8018

Bruk:



Før sprøyting, rist sprayboksen godt opp i ca. 2 min. etter at herderpatronen er løst ut i sprayboksen.

To-komponent produkt:



Fjern den røde trykk-knappen fra lokket, og sett den inn i herderventilen i bunnen av sprayboksen.



Press den røde trykk-knappen inn i herderventilen.



Etter herderaktivering inne i sprayboksen, rist boksen godt opp. Når du hører metallkulene riste rundt inne boksen oppnåes optimal krysslinking (blanding av produktet foregår) rist sprayboksen i ca. 2 min.

Ca. 14 timer ved +20°C materialtemperatur.

Pot life avhenger av temperatur. Høy materialtemperatur fører til redusert pot life (brukstid), lav temperatur fører til lengere pot life.

Pot life.

Viktig informasjon om sikkerhet.



Materiale klart til bruk inneholder isocyanater, det kan føre til irritasjon på slimhinnene, pusteorganer og spesielt - forårsake hypersensitive reaksjoner.

Det kan oppstå en risiko for en hypersensitiv reaksjon dersom sprøytetamp inhaleres.

Ved bruk av materialer som inneholder isocyanater må alle forholdsregler i forbindelse med håndtering av oppløsningsmidler følges nøye.

Man bør være veldig forsiktig, unngå å inhalere sprøytetåke eller damp. Sørg for god ventilasjon, bruk egnet verneutstyr (friskluftmaske).

Astmasyke, de med allergi og de som er plaget med luftveislidelser må ikke arbeide med produkter som inneholder isocyanater.

	Det relevante HMS-sikkerhetsdatablad med faresetninger og advarsler som vises på aerosolboksens etikett må observeres. Det er sterkt anbefalt å anvende egnet personlig verneutstyr under påføring.	
Forberedelser:		Utfør en sprøytetest etter oppristing og før påføring.
Antall strøk:		Påfør først et heftstrøk. Deretter påføres et lukket filmstrøk.
Sprøyteavstand til objektet:		15 - 20 cm
		Ingen avluftning mellom strøkene er påkrevet. Foreta en avluftning på ca.10 min. etter påføring av siste strøk.
Etter påføringsprosessen:		Etter bruk, hold aerosolboksen opp ned, og sprøyt til dysen blir ren.
Tørrking.		
Lufttørrking:		<u>Ved +20°C objekttemp.:</u> Over natt
Ovntørrking:		<u>Tørketid:</u> 25 - 30 min. (ved +60°C objekttemperatur)
Videre arbeidstrinn.		Objektet kan poleres etter avkjøling/tørk over natt (ved lufttemperatur på +20°C, eller 30 min. ved +60°C) med hvilken som helst polish system.
Materialavfall:	Tomt produktet er å betrakte som gjenbrukbart materiale.	
Data.		
VOC verdi: 2004/42/IIB(e)(840)820	EU's grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.e) klart til bruk, er maks. 840 gr/ltr med VOC. VOC innhold for dette produktet klart til bruk er maks. 820 gr/ltr.	

Informasjonen som gis i denne dokumentasjonen er nøye utvalgt og arrangert av oss. Det er basert på vår beste kunnskap om emnet på tidspunktet for utstedelse. Informasjonen er gitt for informasjonsformål. Vi er ikke ansvarlige for sin nøyaktighet og fullstendighet. Det er opp til brukeren å sjekke opplysninger med hensyn til oppdateringer og egnethet for sin tiltenkte formål. Den intellektuelle eierrett i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter, er beskyttet. Alle rettigheter er reservert. Det relevante HMS sikkerhetsdatablad og advarsler som vises på etiketten må følges. Vi kan endre og / eller avvike hele eller deler av denne informasjonen når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjonen. Alle regler som er fastsatt i denne klausulen skal gjelde tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer.

Axalta Coating Systems Norway AS
Nils Hansens vei 7, P.b. 6154 - Etterstad
N-0602 Oslo
Phone +47 22 08 79 00
www.spieshecker.no

