



Teknisk datablad.

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003



UV-tørkende, 1K Primer Surfacer for ultrasnask reparasjoner av mindre skader

Permasolid UV-TEC Primer Surfacer 9003 er en 1K, semi-transparent grå grunning til overflater for verksteder som ønsker å forbedre produktiviteten. Den tørker på ett minutt med de fleste LED UV-lamper, som er kommersielt tilgjengelige, og kan slipes så snart den er herdet. Den kan påføres direkte på en rekke underlag i 2 strøk. Det trengs ingen herder eller tynner. Også egnet for plastunderlag, som må forbehandles med plastgrunning som fremmer klebeevnen. UV-primer-surfacer er egnet for overlakking med alle Spies Hecker-grunnlakker og toppstrøk.

- Lynrask herdeprosess
- Svært produktiv, kort avluftingstid
- 1K-teknologi, klar til bruk, trenger ingen herder eller en tynner
- Redusert avfall på grunn av 1K-teknologi
- Svært god klebeevne for bedre korrosjonsbestandighet
- Utmerkede sprøyte- og slipeegenskaper
- CMR-kjemikaliefri formulering
- Egnet for ultrasnask punktreparasjoner
- Kan også fås som spray

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



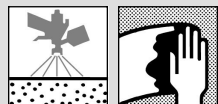
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003

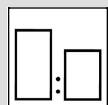
Product preparation - application PERMASOLID UV-TEC PRIMER-SURFACER 9003



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Overflater som er forbeholdt med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Underlag bør ikke slipes grøvere enn med slipepapir P240 (osilerendemaskinsliping) før oversprøyting med UV-fyller.
Myk og halvmyk type plast grunnet med Priomat Elastic Primer 3400 etter forberedelse (rengjøring/temperering/rengjøring).



Klar til bruk



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk
ikke påfør til dekk.

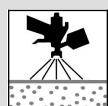
mellomavlufing 30 sek.
final flash-off 90 sec.



Alle oppførte data er relatert til IRT UV SmartCure 395 LED-håndlampe.
1-2 min i en avstand på 10-15 cm til objektet.
På sparkel-flekke må U5000 UV Filler herdes i 2 min. Tilstrekkelig gjennomherding og vedheft er avhengig av: Tørrfilmtykkelse, UV lampens intensitet (avtar med anvendigstid), avstand til objektet (øking av lampeavstanden reduserer UV-intensiteten på overflaten) og herdetid. er litt gjennomsliktig for å oppnå god gjennomherding. Ikke sprøy for tykke skikt..LED UV lamp 395nm.



P500 - P600
P800 - P1000



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 360: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 360 gr./litr

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003

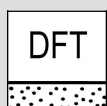
Produkter

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.



80 - 100 µm
Hvis det trengs høyere filmtykkelser, kreves mellomtørking under UV-lys før påføring av flere strøk. Mellomsliping underveis i denne prosessen er ikke nødvendig.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Rør godt for hånd før du heller.
- Overskuddsmateriale skal ikke returneres til originalboksen.
- Sprøtepistolen skal være utstyrt med lysbestandige gravitasjonskopper.
- Med hensyn til elastiserende egenskaper anbefales ikke bruk av en Elasticator.
- Følg strengt bruksinstruksjonene til produsenten av tørkeutstyret.
- Alternative LED UV-lamper med 395nm bølgelengde og sammenlignbar intensitet er brukbare.
- Hvis intensiteten er lavere, må herdetid og avstand justeres.
- På bart stål, galvanisert stål og aluminium kan Pretreatment Wipes påføres på forhånd for forbedret korrosjonsbeskyttelse og vedheft.
- Bruk av UV-fyller anbefales ikke for reparasjoner av underlag som er lakkert med matt overflate.

Permasolid® 1K UV-TEC Primer Surfacer 9003

Tørking med UV-A-stråling - Håndteringen av ultrafiolette strålingskilder krever spesiell forsiktighet. Bare med en hensiktsmessig håndtering av et lisensiert ultrafiolett tørkeutstyr kan potensielle farer unngås. - Følg nøye bruks- og sikkerhetsinstruksjonene til produsenten av UV-A-tørkeutstyret. - Følgende UV-beskyttelse for hud og øyne bør brukes: -
Bruk UV-beskyttende vernebriller, hansker og klær.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.