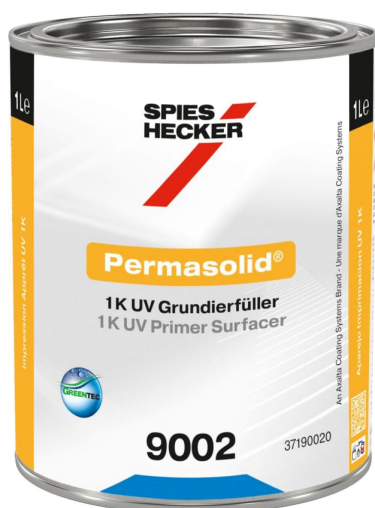




Teknisk datablad.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002



UV tørking, 1K Primer Surfacer anvendes til utbedring av små skader. Permasolid 1K UV Primer Surfacer 9002 er transparent, og er veldig godt egnet til hurtige reparasjoner av småskader innenfor vårt Speed Repair system. Produktet kan herdes med en hvilken som helst HID-kvikksølvlampe eller en hvilken som helst UV-A-LED-lampe med tilstrekkelig intensitet i området 360-400 nm.

- 1K produkt, klar til bruk (ingen pot life).
- Rask tørk ved bruk av UVA tørkelampe.
- Gode sprøyteegenskaper.
- Enkel sliping.
- Egnet til overlakkering av alle Spies Hecker lakksystemer.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Product preparation - application UV-A lampe



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål, rengjort og slipt
Gjennomslipninger til blank aluminium på maks. 3 cm, rengjort og slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbeholdet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Myk og halvmyk type plast grunnet med Priomat Elastic Primer 3304/3410 transparent etter forberedelse (rengjøring/temperering/rengjøring).



Klar til bruk



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 lette strøk

Mellomavlftning ikke nødvendig
siste avluftning: 2 min



Anslått tørketid for dedikerte 400W kvikksølv HID-lamper: 3 minutter i en avstand på 10 cm. Anslått tørketid for en UV-A lysemitterende LED-lampe (360 nm - 400 nm med 350mW / cm² topplysyttelse): 1 minutt i en avstand på 10 cm i området med topplysyttelse. Ved å bruke UV-A lysemitterende LED-lamper kan tørketider reduseres på grunn av høyere intensiteter i det aktuelle bølglengdeområdet (360 nm-400 nm). En tilstrekkelig herding og vedheft er avhengig av: tørr filmtykkelse, UV-lampens intensitet og utslippsspektrum, avstand til objektet, reparasjonens størrelse og herdetid. UV-A-lamper har store forskjeller i ytelse, derfor anbefaler vi å lage testapplikasjon sammen med den valgte lampen for å sikre god gjennomherding. Produktet er litt gjennomskiktig for å oppnå god tørking. Ikke sprøyt til dekk!



P500 - P600



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 425: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 425 gr./litr

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash tørkelampe - Metall



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål, rengjort og slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Gjennomslipninger til blank aluminium på maks. 3 cm, rengjort og slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Klar til bruk



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 lette strøk

Mellomavlftning ikke nødvendig
siste avluftning: 2 min



VISIT UV Flash DRY tørkelampe 15/700
2 x 20 blinklys



P500 - P600



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 425: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 425 gr./litr

Permasolid® 1K UV Primer Surfacer 9002

Product preparation - application VISIT UV Flash tørkelampe - Plast



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Plastdeler påført vedheftsforsterker for plast Priomat Elastic Primer 3304/3410 transparent.



Klar til bruk



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 strøk

VISIT UV Flash Dry 15/700
20 blink

0.5 + 1
1 sprøyteoperasjon
1'ste: tynt og lukket
2'dre: normalt

siste avluftning: 2 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 blink
med mellomavluftning: 1 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 blink



se over



P500 - P600



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 425: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 425 gr./litr

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

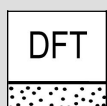
Produkter

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.



70 - 90 μm
Hvis det trengs høyere filmtykkelse, kreves mellomtørking under UV-lys før påføring av flere strøk. Mellomsliping underveis i denne prosessen er ikke nødvendig.

Teoretisk dekk-evne

470 m^2/l ved 1 μm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepinne innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Røres godt opp med rørepinne før den helles over.
- Sprøytepinne skal utstyres med lystett overkopp.
- Når det gjelder elastifisering, kan Permasolid Elastic Additive 9050 ikke brukes.
- På bart stål, galvanisert stål og mykt aluminium, kan <metal pre-treatment wipers> påføres for forbedret korrosjonsbeskyttelse og vedheft.

Permasolid® 1K UV Primer Surfacers 9002

Helse og sikkerhet:

Dette produktet er klassifisert etter regulering (EC) 1272/2008 (CLP).

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.

Tørkes med UV-A stråling

- Behandling av apparater med UV-stråling krever spesielle sikkerhetstiltak. Fare kan kun unngås hvis et lisensert UV-A tørkeapparat blir brukt på riktig måte.
- Håndterings- og sikkerhetsregler fra produsenten av UV-A tørkeapparater må følges nøye.
- Til beskyttelse av hud og øyne mot UV-stråling og blindhet, må følgende retningslinjer alltid følges:
 - Bruk UV-beskyttende ansiktsmaske
 - Bruk hansker og arbeidsklær som absorberer/reflekterer UV-lys

Også mulig:

Tørkes med Hensel UV Flash Dry 15/700

For videre informasjon om bruk, helse og sikkerhet, se databladet Permasolid 2K UV Starlight Primer Surfacers 9000.

Vi vil på det sterkeste uttrykke at vi gir all informasjon i denne produktinformasjonen om bruksområder, håndtering og sikkerhet når det gjelder UV-herdende lakkmaterialer og ultrafiolette strålingskilder basert på våre beste kunnskaper. Slike råd og veiledninger er ikke ment som noen garanti eller velegnethet for bruken av UV-herdende lakkmaterialer, og ultrafiolette strålingskilder skal aldri frigjøre deg fra din egen plikt til å undersøke og teste de UV-herdende lakkmaterialene og ultrafiolette strålingskilder på egenhånd for ditt aktuelle bruksområde eller formål.

Bruk av ultrafiolette strålingskilder er på egen risiko.

På bakgrunn av råd og opplysninger i denne produktinformasjon er vi kun ansvarlig for forsettlig handling eller grov uaktsomhet, med mindre ansvaret for skade på liv, lemmer eller helse er nevnt i bestemmelsene i den tyske produktansvarsloven.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.