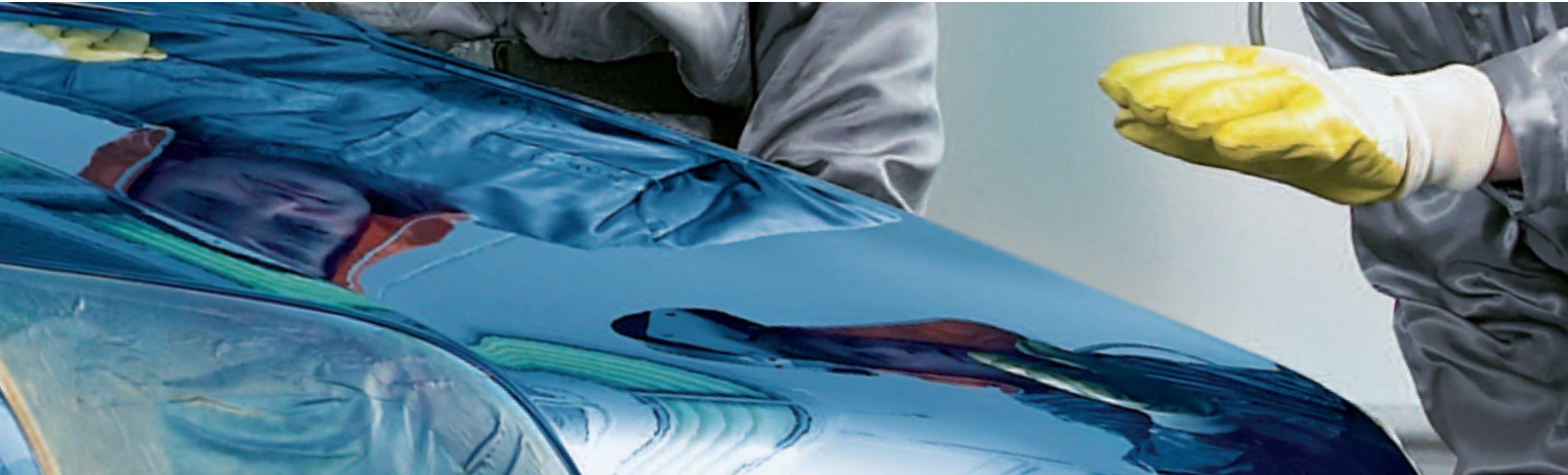




Teknisk datablad.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



En revolusjonerende hurtig herdende, lavenergi klarlakk med best ytelse i Speed-TEC-systemet.

Takket være fyllkraften og vertikal stabilitet er den veldig enkel å påføre. De forbedrede tørkeegenskapene gir verksteder muligheten til å spare tid, øke effektiviteten og redusere energiforbruket.

- Når den brukes som en del av Speed-TEC-systemet, er det ikke nødvendig å tilsette herder i Hi-TEC Base Coat 480.
- Fleksibel påføring i 1,5 eller 2 strøk for bedre å matche OEM-utseendet.
- Utmerket vertikal stabilitet.
- Suveren fyllkraft.
- Utrolig hurtig tørking ved lave temperaturer: 20 ° C / 30 - 55 minutter eller 40 ° - 45 ° C / 10-15 min.
- Den svært effektive Axalta-teknologien sikrer god glansholdbarhet.
- Kan tintes med Permasolid Clear Coat Color Additives for spesielle OEM-farger
- For bruk på plastdel, tilsettes Permasolid Elastic Additive 9050.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



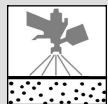
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

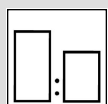
Product preparation - application STANDARD VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Aktivert Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Aktivert Permahyd Baselakk 280/285/286.



Klarlakk		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	1	52
8810		3251 fast 3250 3252 slow 3253 extra slow	

Det er mulig å bruke en seinere herder hvis det er fare for feil ved høy luftfuktighet.
Det er mulig å bruke en raskere herder hvis tørking er for sein eller været er tørt (lav luftfuktighet)



ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1
1 operasjon
1ste: lett og lukket
2ndre: normalt

uten mellomavlufning
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

eller

2 Strøk

med mellomavlufning: 0 min - 2 min ved 20°C
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C



Om valg av tørkemetode, se egen side

VOC-tilpasset

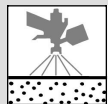
2004/42/IIB(c)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

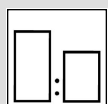
Product preparation - application STANDARD ELASTISK



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Aktivert Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Aktivert Permahyd Baselakk 280/285/286.



Klarlakk		Additiv		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	10%	11	1	57
8810		9050		3253 extra slow	

det er mulig å bruke Speed Hardener 3252 Slow hvis tørken er for sein, eller været for tørt (lav luftfuktighet)



Brukes straks etter blanding.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1
1 operasjon
1ste: lett og lukket
2nde: normalt

uten mellomavlufning
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C

eller

2 Strøk

med mellomavlufning: 0 min - 2 min ved 20°C
siste avluftning: 3 min - 5 min ved 20°C



Om valg av tørkemetode, se egen side

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Produkter

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3253 extra slow

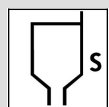
Permasolid® Elastic Additive 9050

Permacron® Race Blender 1070

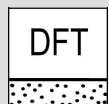
Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.



DIN 4: 14 - 16 s ved 20°C



45 - 55 µm 1.5 strøk
50 - 60 µm 2 Strøk

Teoretisk dekk-evne

515 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipistol innstilling, sprøytetrykk osv.

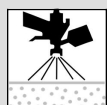
Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810



Utetemperatur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Luft tørk	Permasolid VHS Speed Herder 3251 kort 45 - 55 min.	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Herder 3252 lang 35 - 45 min.	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 40 - 50 min
	Tørking ved lav temperatur 10-15 min ved 40-45°C	Permasolid VHS Speed Herder 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow
	Optimal lav tørking 5-10 min på 60-65°C	Permasolid VHS Speed Herder 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow		
ELASTIC**	Luft tørk		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow 50 - 60 min	
	Lav tørk 15-20 min ved 40-45°C		Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	Permasolid VHS Speed Hardener 3253 extra slow	

* Det er mulig å bruke en senere herder hvis det er risiko for defekter ved høy luftfuktighet. Det er mulig å benytte en raskere herder dersom tørking blir for langsom, eller når været er veldig tørt (ved lav luftfuktighet)

**det er mulig å bruke Speed Hardener 3252 Slow hvis tørk er for sein, eller været for tørt (lav luftfuktighet)



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 kan overlakkeres innen 24 timer, uten mellomsliping



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Anmerkninger

- I henhold til original TDS til valgt system.
- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Elastifisering hovedsakelig til myke og halvmyke typer plastmaterialer.
- Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Når emballasje med klarlakk eller herder har blitt åpnet, er det kun 1 mnd. lagringsbestandighet gjenværende.
- Lukk kannen med klarlakk og herder godt straks etter bruk, da begge produkter vil kunne reagere med luftfuktighet og vann og redusere eller miste sin tørkeegenskaper.
- Innenfor hele "Speed-TEC" systemet er, Permahyd Hi-TEC Baselakk 480aktivering ikke nødvendig.
- For full "Speed-TEC" Systemtilnærming, se- 8810Asys TDS.
- Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 kan ikke bli nedmattet.
- Tinting av Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 er mulig.
- 5% med Permahyd herder 3080 skal tilsettes i Permahyd Hi-TEC baselakk 480.
- Ved utføring av utflekingsarbeider skal også Permahyd utflekingsmiddel 1050/1051 aktiveres med 5% Permahyd herder 3080.
- 5% med Permahyd additive 9007 må her tilsettes i Permahyd baselakk serie 280/285.
- Ved utflekingsarbeider skal også 1:1 blanding med Permahyd utflekingsmiddel 9005 aktiveres med 5% Permahyd additive 9007.
- I land uten VOC direktiv, kan Permacron Baselakk også tilsettes herder.
- Tørkeprosessen skal ikke avbryes før overflaten er støvtørr.
- utflekingsreparasjoner krever bruk av en spesifikk blandetynner. Vennligst bruk Permacron® Race Blender 1070. For mer detaljert prosessinformasjon, se det tekniske databladet til Permacron® Race Blender 1070.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.