



Teknisk datablad.

Permacron® Rapidflex Clear 8065



Få ønsket resultat lynraskt!

Ta en nærmere titt på høyhastighetslakkering
Gi kundene dine det de vil ha – høykvalitetsfinish dobbelt så raskt!
Med den brukervennlige og svært fleksible Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 får du en flott finish hver gang, uansett hvilket tørkealternativ du bruker.

- Suverent resultat – uansett forhold
- Høy produktivitet med forskjellige hurtigtørkealternativer: tørking på 15 min @60 °C, tørking på 30 min @40 °C, 2–3 timers lufttørking
- Egnet for både løsemiddelbaserte og vannfortynnbare basefarger.
- Fritt valg av eksisterende herdere og tynnere
- Egner seg for alle typer reparasjoner, fra smart repair og delelakkeringer til generelle reparasjoner

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application STANDARD - VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Permacron Baselakk 293/295: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Permahyd Baselakk 280/285/286: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
4	100	1	27	15 %	17
8065		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min - 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Luftkappe trykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk

med mellomavlufning: 2 min - 5 min
siste avluftning: 2 min - 5 min



	3220/3225/3230/3240
18 - 22 °C	2 t - 3 t
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 2 min
Full styrke: 8 - 10 min

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application STANDARD - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Permacron Baselakk 293/295: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Permahyd Baselakk 280/285/286: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	34	10 %	12
8065		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min - 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Luftkappe trykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk

med mellomavlufning: 2 min - 5 min
siste avluftning: 2 min - 5 min



	3307/3309/3310/3312/3315
18 - 22 °C	2 t - 3 t
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 2 min
Full styrke: 8 - 10 min

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Product preparation - application STANDARD - MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Permacron Baselakk 293/295: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Permahyd Baselakk 280/285/286: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring
Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



Klarlakk		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	1	50
8065		3004 3333 3344 FAST 3355 EXTRA FAST 3368	



Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min - 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Luftkappe trykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk

med mellomavlufning: 2 min - 5 min
siste avluftning: 2 min - 5 min



	3304/3333/3344/3355/3368
18 - 22 °C	2 t - 3 t
40 - 45 °C	30 min - 35 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 2 min
Full styrke: 8 - 10 min

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Permacron® Rapidflex Clear 8065

Produkter

Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permacron® MS Hardener 3004 normal

Permacron® MS Express Hardener 3333

Permacron® MS Express Hardener 3344 fast

Permacron® MS Express Hardener 3355 extra fast

Permacron® MS Special Hardener 3368

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permacron® Race Blender 1070

Permacron® Rapidflex Clear 8065

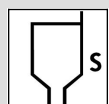
Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

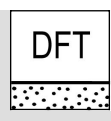
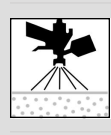
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3220	Akselerert kort herder til FastRepair og til dellakking. Brukes mest ved temperaturområdet +15° til +20°C.
3225	Medium herder til del-, og flerpanel reparasjoner. Gir veldig god gjennomherdning, den er anbefalt til temperaturområde mellom +20° til +25°C.
3230	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking . Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3240	Ekstra lang herder til horisontale flater, til flerpanelarbeider, og til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt ved temperatur mellom +30°til +40°C.
3307	Ekstra kort herder egnet til Speed Repair, og til dellakking. Anbefalt til lave temperaturer mellom +15° til +20°C.
3309	Kort herder til del- og flerpanel reparasjoner. Normalt brukt ved temperatur mellom +15° til +25°C.
3310	Medium herder egnet til dellakking og til flerdellakking. Gir meget god gjennomherdning og skal hovedsakelig benyttes i temperaturområdet +20° til +30°C.
3312	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking . Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3315	Ekstra lang herder til horisontale flater, til flerpanelarbeider, og til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt ved temperatur mellom +30°til +40°C.
3004	Medium herder egnet til dellakking og til flerdellakking. Gir meget god gjennomherdning og skal hovedsakelig benyttes i temperaturområdet +20° til +30°C.
3333	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking . Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3344	Kort herder til del-, og flerpanellakking. Den blir vanligvis anvendt ved temperaturområdet +15 ° til +20°C.
3355	Ekstra kort herder egnet til Speed Repair og dellakking. Egnet til lufttørking ved lave temperaturer på +15° til +20°C.
3368	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber.Rekomandert for varme klima eks 25-40° c.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
3385	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.
3364	Medium rask tynner til del-, og hellakking. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3365	Lang tynner egnet til alt fra medium, og opp til store reparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.



DIN 4: 14 - 16 s ved 20°C

Permacron® Rapidflex Clear 8065

	50 - 65 µm
Teoretisk dekk-evne	395 - 400 m ² /l ved 1 µm tørrfilmtykkelse Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere. Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepinne innstilling, sprøytestrykk osv.
	Permacron® Rapidflex Clear Coat 8065 kan overlakkes innen 24 timer, uten mellomsliping
	Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Åpnet herder emballasje må lukkes godt straks etter bruk, da dette produktet ellers vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, og miste sine herderegenskaper.
- utflekkingsreparasjoner krever bruk av en spesifikk blandetynner. Vennligst bruk Permacron® Race Blender 1070. For mer detaljert prosessinformasjon, se det tekniske databladet til Permacron® Race Blender 1070.
- 15% Permasolid Elastisk tilsetning 9050 kan tilsettes i klarlakken. Tilsetningsmengde med herder og tynner forblir uendret.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstendighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.