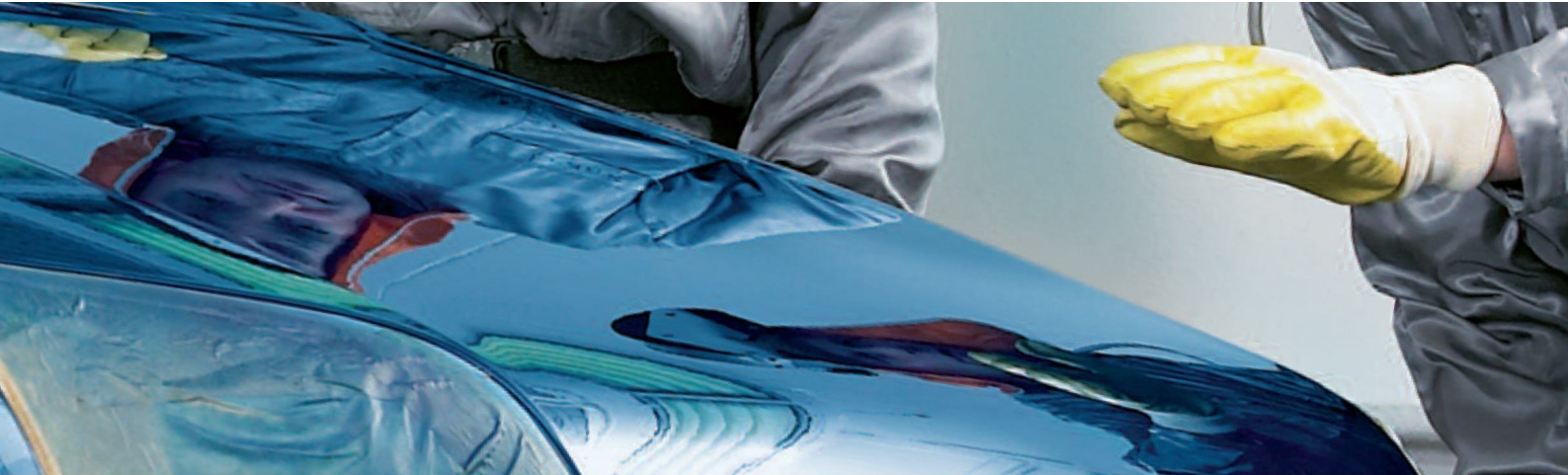




Teknisk datablad.

Permacron® HS Clear Coat 8007



Standard 2K HS klarlakk med høyt tørrstoffinnhold i Base-systemet

Permacron HS Clear Coat 8007 er en høyglanset 2K klarlakk med høyt tørrstoffinnhold som er egnet til alle del- og hellakkeringer.

- Gir mulighet for enkel påføring kombinert med Permacron HS herder.
- Gir god flyt.
- Bidrar til god topplakk kvalitet.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® HS Clear Coat 8007

Product preparation - application STANDARD - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286: Fyller må være godt tørket / overhold oppgitt avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring.
Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



Klarlakk		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	1	52
8007		3006 EXTRA FAST * 3007 FAST 3008 3009 SLOW	

* Vær oppmerksom på at hvis Hardener 3006 EXTRA FAST brukes - brukstid er begrenset til 30 min./20°C



ved 20°C: 30 min - 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1
1 sprøyteoperasjon
1'ste: tynt og lukket
2'dre: normalt

med mellomavluftning: 0 min - 2 min
siste avluftning: 5 min - 10 min



	3006/3007/3008/3009
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	20 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 10 - 15 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permacron® HS Clear Coat 8007

Produkter

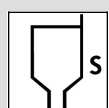
- Permacron® HS Clear Coat 8007
- Permacron® HS Hardener 3006 extra fast
- Permacron® HS Hardener 3007 fast
- Permacron® HS Hardener 3008
- Permacron® HS Hardener 3009 slow

Produktblanding

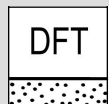


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3006	Extra fast herder er godt egnet til Smart Repair og dellakking. Anbefalt for kjølige påføringsforhold.
3007	Kort herder til del-, og flerpanellakking. Den blir vanligvis anvendt ved temperaturområdet +15 ° til +20°C.
3008	Normal herder velegnet for reparasjon av enkeltdeler eller flere deler. Hovedsaklig skal den brukes i temperaturskala 20-30°C.
3009	Lang herder egnet til horisontale flater, og til flerpanellakking, og opp til hellakking. Anbefalt også til varmt klima ved +30° til +40°C.



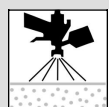
ISO 4: 45 - 57 s ved 20°C
DIN 4: 18 - 21 s ved 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk dekk-evne

485 - 490 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Permacron® HS Clear Coat 8007 kan overlakkes innen 24 timer, uten mellomsliping



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Permacron® HS Clear Coat 8007

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- 15% Permasolid Elastisk tilsetning 9050 kan tilsettes i klarlakken. Tilsetningsmengde med herder og tynner forblir uendret.
- Redusert brukstid når blandet med Permacron HS Hardener 3006 extra fast: 30 minutter.
- I land utenfor EU som ikke har VOC direktiv, kan også Permacron løsemiddelholdig baselakk Serie 293/295/297 benyttes.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.