



Teknisk datablad.

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

Økonomisk, stabil 2K VHS våt-i-våt surfacer for kommersielle kjøretøy

Permafleet VHS Non-Sanding Surfacers 5620, er en høy kvalitet 2K surfacer basert på akryl harpikser.

- For effektiv våt i våt påføring.
- Har et veldig høyt tørstoffinnhold.
- Gir høy dekkevne.
- Gir en god bunn for topplakk.



Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

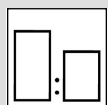
Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning
Brennlakkert, slipt og rengjort
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	21	35 %	23
5620		3265 3270 3275		6110 6120 6130	

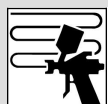


Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min



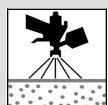
	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 strøk

siste avluftning: 30 min



Permafleet 2K Autolakk 630/670/675
Vannfortynnbar baselakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

Produkter

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

PERMAFLEET REDUCER 6110 FAST

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

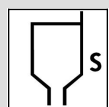
Produktblanding



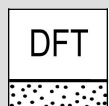
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3265	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3270	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
3275	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
6110	Kort tynner benyttes kun til mindre lakkarbeider, f.eks. dellakkering (+15° til +20°C).
6120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
6130	Lang tynner til store overflater, og til høy temperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.



DIN 4: 18 - 20 s ved 20°C



30 - 40 µm

Teoretisk dekk-evne

420 - 430 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

Permafleet® VHS Non-Sanding Surfacers 5620

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Sliping påkreves etter tørk i over 16 timer i 20°C.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- Tilsetning av maks. 10% Permafleet mixefarge 600 eller 20% Permafleet HS Topcoat 670/675 er mulig.
- Fyller Color 2 kan oppnås ved å blande hvit og mørk grå farge i forholdet 100:7 etter vekt.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdene endres ikke.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.