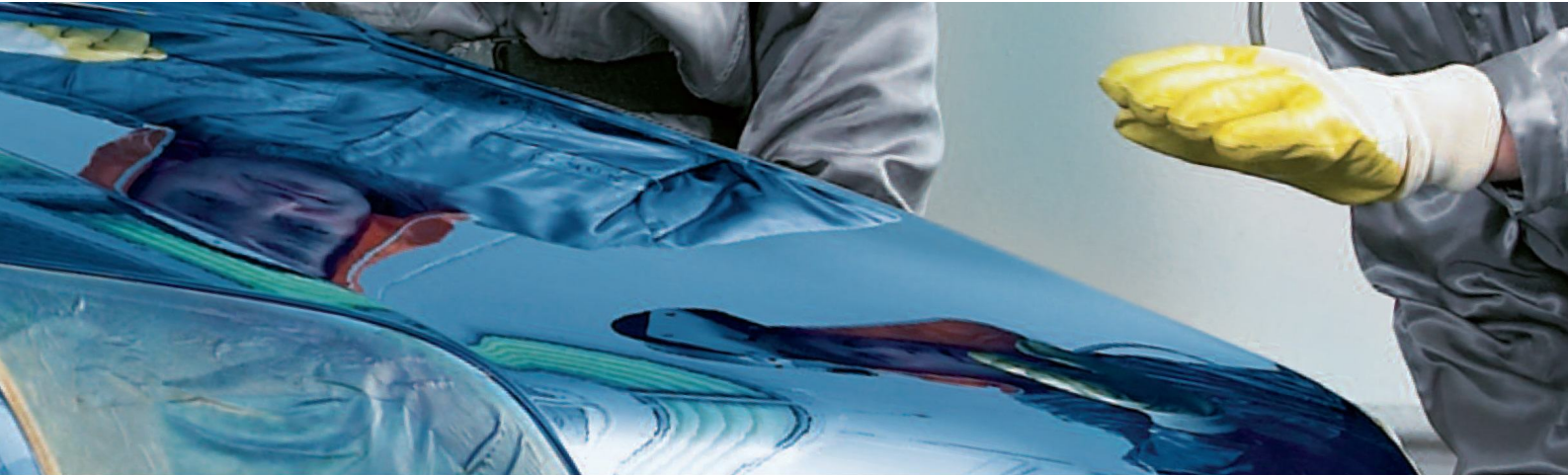




Teknisk datablad.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550



Wet-on-Wet Speed Surfacer for høyere gjennomgang og eksepsjonell flott sluttfinish.

The Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 akselererer lakkeringsprosessen, takket være en moderne patentert Axalta teknologi. Avluftningstiden er vesentlig kortere sammenlignet med standard vått-i-vått fyllere. Dette resulterer i raske lakkeringsprosesser, så vel som enestående topplakk finish.

- Enkelt 1: 1 blandingsforhold med Permasolid Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560 + 10% Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065.
- Rask applikasjon i 1 til 2 strøk.
- Utmerket vertikal stabilitet.
- Etter utrolige fem minutters flash- off-time kan den bli slipt eller direkte overlakkert med Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 eller Permahyd Base Coat 280/285.
- Den moderne Axalta-teknologien sikrer utmerket glans etter toppcoat.
- Tilgjengelig i tre farger: hvitt, grått og svart.
- Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 er påkrevd for behandling av bart metall.
- Å bruke den moderne Speed-TEC-produktfamilien i Hi-TEC Performance System, leverer de korteste reparasjonsprosessene, betydelig energikostnad, besparelser og fremragende resultater.
- I kombinasjon med Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 kan den brukes direkte til plastlakking av de mest brukte plastunderlag på personbiler.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



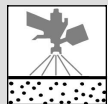
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

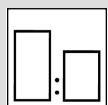
Product preparation - application STANDARD – VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og myk aluminium, slipt, rengjort og behandlet med Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Fyller		Herder		Reducer/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	59	10%	11
5550		3560		9065 3385 SLOW*	

*Over +30°C & 50% R.Luftfuktighet anvende 3385 SLOW.



ved 20°C: 30 min - 1 t



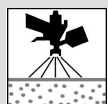
	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Luftkappe trykk
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 5 min - 8 t



Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Permahyd Baselakk 280/285/286 + klarlakk
Permasolid HS Automotive Topcoat 275
Aktivert Permahyd Base Coat 280/285 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

VOC-tilpasset

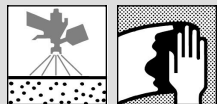
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

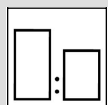
Product preparation - application STANDARD PLAST



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
OEM Primer for plastdetaljer, nedmattert med slipepad og avfettet.
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en
ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensjøring, bruk en klut fuktet med.
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørking
med en ren klut.
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.



Fyller		Herder		Reducer/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	59	20%	22
5550		3560		9260	



ved 20°C: 30 min - 1 t



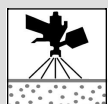
	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Luftkappe trykk
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 5 min - 8 t



Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Permahyd Baselakk 280/285/286 + Elastifisert Klarlakk
Elastifisert Permasolid HS Automotive Topcoat 275
Aktivert Permahyd Base Coat 280/285 + elastifisert Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat
8810.
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 + elastifisert Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk
er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Produkter

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Permasolid® Speed-TEC Wet-on-Wet Speed Surfacers Hardener 3560

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacers Accelerator 9065

Permacron® Reducer 3385 slow

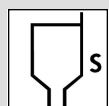
Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Produktblanding

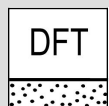


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3560	Permasolid Wet-on-Wet Speed Surfacers Hardener 3560 er en spesiell herder som kun skal anvendes i Permasolid HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550. Den kan anvendes i vått-i-vått arbeider under alle klimaforhold.
9065	Permasolid Speed Surfacers Accelerator 9065 skal kun tilsettes i spesielle Speed-TEC produkter. Den akselererer lufttørkingegenskapene.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 er en dedikert plastadhesjonsfremmer som utelukkende skal brukes i Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacers 5500 og Permasolid Speed-TEC HS Våt-i-Våt Speed Surfacers 5550 for å gi direkte til plastlakkeringssegenskaper.
3385	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



25 - 50 µm

Teoretisk dekk-evne

390 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacers 5550

Anmerkninger

- Bruk av Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 er påkrevet for blanke metallunderlag. Hvis det ikke brukes, kan dette oppdages ved nærmere undersøkelser.
- Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacers 5550er andvedbar for reoperasjon av 3 - sjikt farger med Permahyd Hi-TEC Baselakk 480.venneligst referer til tilsvarende Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 Technical Data blad for påføring av 3-stage colours.
- Emballasjen må lukkes straks etter bruk.
- Veldig tidlig utbedring er tidligst mulig etter 5 min.
- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
- If Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacers 5550Hvis den blandes med Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 , kan denne blandingen også påføres tilstøtende metalleder (bare metallområder må forhåndsgrunnes med) selv om dette ikke er hovedhensikten.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Ingen Syregrunning eller 2K EP Primer-Surfacers under Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacers 5550 er tillatt.
- For forbedrede vedheft egenskaper, spesielt på kritiske plastunderlag som f.eks. PP, bruk av Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 eller Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 før innføring av Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacers 5550 blandet med Permasolid Speed-TEC Additive Speed 920 Plastic Speed 920.
- For mer detaljert informasjon, f.eks. egnede plastsustater, vennligst se Spies Hecker Plastic Painting System Datablad SHPlasticSystem.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .