



## Teknisk datablad.

# Permafleet® HS Primer Surfacers 5520



Allsidig, stabil to-komponent grunnfyller med høyt tørrstoffinnhold til nyttekjøretøy

Permafleet HS Primer Surfacers 5520 er et to-komponent produkt basert på akrylharpiks, den er utviklet for å tilfredsstille de strenge kravene fra nyttekjøretøysektoren.

- Gir god vertikal stabilitet.
- Enkel påføring.
- Passer til bruk i vått-i-vått-prosesser og som slipefyller.
- Gir god topplakk kvalitet.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

## Product preparation - application STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning  
Brennlakkert, slipt og rengjort  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort  
Sandblåst stål (SA 2.5)



| Fyller |      | Herder |      | Tynner    |         |
|--------|------|--------|------|-----------|---------|
| Volum  | Vekt | Volum  | Vekt | Volum     | Vekt    |
| 6      | 100  | 1      | 12   | 20 - 25 % | 14 - 18 |
| 5520   |      | 3265 * |      | 6110      |         |
|        |      | 3270 * |      | 6120      |         |
|        |      | 3275 * |      | 6130      |         |

\* Sprøyteviskositet DIN4: 20-26 sekunder



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



|                      | Sprøytedyse | Sprøytetrykk  |                   |
|----------------------|-------------|---------------|-------------------|
| <b>Kompatibel</b>    | 1.4 - 1.6   | 2 - 2.5 bar   | Innvendig trykk   |
| <b>HVLP</b>          | 1.4 - 1.6   | 0.7 bar       | Forstøvningstrykk |
| <b>Membran-pumpe</b> | 1.1         | 2 - 2.5 bar   | Forstøvningstrykk |
| <b>Membran-pumpe</b> | 1.1         | 0.8 - 1.2 bar | Materialtrykk     |
| <b>Airmix</b>        | 0.23 - 0.28 | 90 - 120 bar  | Materialtrykk     |

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

med mellomavlftning: 5 min - 10 min  
før tørking i ovn: 15 min - 30 min



|              |                    |
|--------------|--------------------|
|              | 3265 / 3270 / 3275 |
| <b>60 °C</b> | 45 min             |



P360 - P500



Permafleet 2K Autolakk 630/670/675  
Løsemiddelbasert toplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

## Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning  
 Brennlakkert, slipt og rengjort  
 Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.  
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
 Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
 Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort  
 Sandblåst stål (SA 2.5)



| Fyller |      | Herder |      | Tynner    |         |
|--------|------|--------|------|-----------|---------|
| Volum  | Vekt | Volum  | Vekt | Volum     | Vekt    |
| 6      | 100  | 1      | 12   | 30 - 35 % | 22 - 25 |
| 5520   |      | 3265 * |      | 6110      |         |
|        |      | 3270 * |      | 6120      |         |
|        |      | 3275 * |      | 6130      |         |

\* Spøyteviskositet DIN4: 18-20 sekunder



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



|                      | Sprøytedyse | Sprøytetrykk  |                   |
|----------------------|-------------|---------------|-------------------|
| <b>Kompatibel</b>    | 1.4 - 1.6   | 2 - 2.5 bar   | Innvendig trykk   |
| <b>HVLP</b>          | 1.4 - 1.6   | 0.7 bar       | Forstøvningstrykk |
| <b>Membran-pumpe</b> | 1.1         | 2 - 2.5 bar   | Forstøvningstrykk |
| <b>Membran-pumpe</b> | 1.1         | 0.8 - 1.2 bar | Materialtrykk     |
| <b>Airmix</b>        | 0.23 - 0.28 | 90 - 120 bar  | Materialtrykk     |

Se produsentens instruksjoner



1 strøk

siste avluftning: 30 min - 1 t



Permafleet 2K Autolakk 630/670/675  
 Løsemiddelbasert topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

## Produkter

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

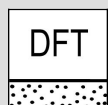
## Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

|      |                                                                                                                    |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3265 | Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C. |
| 3270 | Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).                                                         |
| 3275 | Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).                                                  |
| 6110 | Kort tynner benyttes kun til mindre lakkarbeider, f.eks. dellakkering (+15° til +20°C).                            |
| 6120 | Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).                                                         |
| 6130 | Lang tynner til store overflater, og til høy temperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.     |



50 - 100 µm

### Teoretisk dekk-evne

470 - 480 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

## Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- På sandblåst stål skal anbefalt tørrfilmtykkelse måles over området med gjennomslipninger.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.

# Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.