



Teknisk datablad.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



Universell grunnfyller til Hi-TEC Performance og Classic-systemet

Permasolid HS Vario Primer Surfacer 5340 er en universell grunnfyller med et høyt tørrstoffinnhold som er utviklet til hurtige og effektive lakkering av personbiler.

- Egner seg til direkte påføring på bart metall og alle vanlige plastunderlag til personbiler.
- Kan brukes både som vått-i-vått fyller og slipefyller.
- Kan raskt overlakkeres med Spies Hecker baselakk/topplakk (vått-i-vått).
- Gir god topplakk kvalitet.
- Fungerer som forgrunning under sprøytesparkel.
- Leveres også i to-komponent sprayboks.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	13	30 %	20
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 15 min - 8 t



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	20	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 15 min - 8 t



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Product preparation - application STANDARD SLIPING VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Bruktid ved 20°C: 45 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 2 min
Full styrke: 8 min



P400 - P600



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application STANDARD SLIPING HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	20	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Bruktid ved 20°C: 45 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 2 min
Full styrke: 8 min



P400 - P600



Baselakk + klarlakk
2K topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Product preparation - application STANDARD PLAST VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensjøring, bruk en klut fuktet med.
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørring med en ren klut.
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.
Fjern alle sporene av frigjøringsmidler grundig



Fyller		Herder		Tynner			
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 15 min - 8 t



Baselakk + elastifisert klarlakk
Elastifisert 2K topplakk

VOC-tilpasset

Dette produktet omfattes ikke av VOC-direktivet

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Product preparation - application STANDARD PLAST HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensing, bruk en klut fuktet med.
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørring med en ren klut.
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.
Fjern alle sporene av frigjøringsmidler grundig



Fyller		Herder		Tynner			
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	21	30 %	21	0 - 10 %	0 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 15 min - 8 t



Baselakk + elastifisert klarlakk
Elastifisert 2K topplakk

VOC-tilpasset

Dette produktet omfattes ikke av VOC-direktivet

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Produkter

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Plastic Additive 9060

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340

Produktblanding



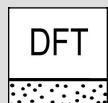
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3220	Akselerert kort herder til FastRepair og til dellakking. Brukes mest ved temperaturområdet +15° til +20°C.
3225	Medium herder til del-, og flerpanel reparasjoner. Gir veldig god gjennomherdning, den er anbefalt til temperaturområde mellom +20° til +25°C.
3230	Kort herder egnet til påføring over horisontale flater, flerpanellakking, og opp til hellakking ved temperaturområde mellom +20° til +30°C.
3240	Ekstra lang herder egnet til påføring på horisontale flater, og til flerpanelarbeider, og opp til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv, og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt til temperatur ved +25° til +40°C.
3307	Ekstra kort herder egnet til Speed Repair og dellakking. Egnet til lufttørring ved lave temperaturer på +15° til +20°C.
3309	Kort herder til del- og flerpanel reparasjoner. Normalt brukt ved temperatur mellom +15° til +25°C.
3310	Medium herder egnet til dellakking og til flerdellakking. Gir meget god gjennomherdning og skal hovedsakelig benyttes i temperaturområdet +20° til +30°C.
3312	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3315	Ekstra lang herder til horisontale flater, til flerpanelarbeider, og til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt ved temperatur mellom +30° til +40°C.
3364	Medium rask tynner til del-, og hellakking. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3365	Lang tynner egnet til alt fra medium, og opp til store reparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
8580	Akselerert kort tynner egnet til Speed Repair, og til dellakking. Anvendes ved kjølige påføringsforhold.



ISO 4: 37 - 68 s ved 20°C
DIN 4: 16 - 24 s ved 20°C



30 - 50 µm non-sanding
60 - 120 µm sliping

Teoretisk dekk-evne

390 - 420 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipistol innstilling, sprøytetrykk osv.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacers 5340



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Ved bruk av Syregrunning er IR-tørking ikke tillatt.
- For lufttørking anbefaler vi en minimumstemperatur på +15°C.
- Slipeversjonen er begrenset til DFT maks 100 µm ved bruk over Syregrunning.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Lakkerte plastdeler bør ikke rengjøres med høytrykksspyler de første seks ukene. Etter denne perioden må dysen holdes i en avstand på minst 30 cm fra objektet.
- Det ikke nødvendig å tilsette Permasolid Elastic Additive 9050 for å oppnå elastiske egenskaper.
- Egnet til bruk over gjennomslipninger til bart metall før påføring av Raderal Sprøyteplast 3508. Tidligst oversparkling kan oppnåes ved bruk av Permasolid HS herder 3307 ekstra kort blandet 3:1 +20% Permacron tynner 3380. Ved bruk av nevnte HS herder må avluftningstiden før oversparkling, ikke være kortere enn 30–40 minutter ved +20°C.
- For detaljert informasjon om egnede plastunderlag, vennligst se Spies Hecker plastlakkeringsystem TDS - SHPlasticSystem.
- Non-sanding plastgrunnfyller kan også brukes på tilstøtende deler som ikke er av plast.
- På bart stål, galvanisert stål og myk aluminium, eller epoksyprimer kan påføres, men er ikke obligatorisk.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.