

Teknisk datablad.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320



Effektiv fyller med svært god topplakk kvalitet i Hi-TEC Performance-systemet

Permasolid HS Performance Surfacer 5320 er en høyverdig to-komponent HS slipefyller basert på akrylharpiks som gir rask gjennomtørking. Den leveres i tre farger.

- Svært effektiv absorpsjon av sprøytestøv.
- Har utmerket vertikal stabilitet.
- Tørker raskt.
- Enkel å slipe.
- God dekkevne.
- Kompatibel med Permahyd vannfortynnbar baselakk teknologi.
- Godkjent av en lang rekke bilprodusenter.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.

An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Product preparation - application STANDARD SLIPING VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt medSyregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg kan du bruke forbehandlingsservietter for små gjennomslipinger gjennom områder.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjørt. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
5320		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
5320		3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t 15 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 3 Strøk

med mellomavluftning: 5 min - 10 min
før tørking i ovn: 5 min - 10 min



	< 150µ	> 150µ
20 °C	2 t - 3 t	12 t - 16 t
60 - 65 °C	15 min - 20 min	25 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 2 min
Full styrke: 8 min



P500 - P600



2K topplakk
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 / Permahyd Baselakk 280/285/286 + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

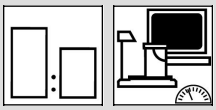
Produkter

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
Permasolid® VHS Hardener 3225
Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow
Permasolid® VHS Performance Hardener 3425
Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

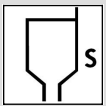
Permacron® MS Duraplus 8580
Permacron® Reducer 3364
Permacron® Reducer 3365 slow
Permacron® Reducer 3380
Permacron® Reducer 3385 slow

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3220	Akselerert kort herder til FastRepair og til dellakkering. Brukes mest ved temperaturområdet +15° til +20°C.
3225	Medium herder til del-, og flerpanel reparasjoner. Gir veldig god gjennomherdning, den er anbefalt til temperaturområde mellom +20° til +25°C.
3230	Kort herder egnet til påføring over horisontale flater, flerpanellakkering, og opp til hellakkering ved temperaturområde mellom +20° til +30°C.
3425	Medium herder egnet til del- og flerpanel lakkering. Anbefalt til temperatur på +20° til +25°C. Til krav om høykvalitetslakkering.
3440	Lang herder egnet til medium og til store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima ved +25° til +40°C. Til krav om høykvalitetslakkering.
3240	Ekstra lang herder egnet til påføring på horisontale flater, og til flerpanelarbeider, og opp til hellakkering. Sikrer god absorbering av sprøytestøv, og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt til temperatur ved +25° til +40°C.
3364	Medium rask tynner til del-, og hellakkering. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3365	Lang tynner egnet til alt fra medium, og opp til store reparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakkering, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
3385	Lang tynner til flerpanellakkering, og opp til hellakkering. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.
8580	Akselerert kort tynner egnet til Speed Repair, og til dellakkering. Anvendes ved kjølige påførinngsforhold.



ISO 5: 18 - 23 s ved 20°C
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

	40 - 80 µm per strøk
Teoretisk dekk-evne	430 - 465 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere. Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.
	Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Blandes godt. Sett boksen i mixeanlegget.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Ved isolering enkelte områder oppnås best resultat med en medium filmtykkelse på 80-120 µm i 2 strøk som lufttørkes natten over eller tørkes forsert med IR-tørking. For kritiske underlag kreves et fint forarbeid og delene må dekkes fullstendig.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- For land utenfor EU eller ved bruk til annet enn reparasjon av kjøretøyer: Som alternativ kan Permacron Base Coat 293/295/297 eller Permacron MS Top Coat 730/Top Coat 257 brukes hvis det ikke er forbudt ifølge VOC Directive 2004/42/EC og hvis det er tilgjengelig.
- Ved bruk over syregrunning må fylleren enten lufttørkes natten over, eller det må brukes forsert tørking.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes i fylleren. Blandingsforholdet vil endres til 4:1 med 10% tynner.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstedighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .