



Teknisk datablad.

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310



Økonomisk slipefyller i Classic-systemet

Permasolid HS Premium Surfacers 5310 er en høyverdig to-komponent HS slipefyller basert på akrylharpiks som har enestående egenskaper. Den leveres i flere farger.

- Har et svært bredt bruksområde.
- Muliggjør svært god og pålitelig påføring.
- Har meget gode slipeegenskaper.
- Svært god dekkevne.
- Har enestående vertikal stabilitet.
- Fremragende fyllkraft.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg kan du bruke forbehandlingsservietter for små gjennomslipinger gjennom områder. Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
7	100	1	10	10 %	7
5310		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min - 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 3 Strøk med mellomavlutning og sluttavlutning til matt



	3220/3225/3230/3240
20 °C	3 t - 4 t
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K topplakk
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg kan du bruke forbehandlingsservietter for små gjennomslipinger gjennom områder. Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
4	100	1	17	0 - 10 %	0 - 8
5310		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Brukstid ved 20°C: 1 t 30 min - 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 3 Strøk med mellomavlftning og sluttavlftning til matt



	3307/3309/3310/3315
20 °C	3 t - 4 t
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K topplakk
Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Produkter

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3220	Akselerert kort herder til FastRepair og til dellakking. Brukes mest ved temperaturområdet +15° til +20°C.
3225	Medium herder til del-, og flerpanel reparasjoner. Gir veldig god gjennomherdning, den er anbefalt til temperaturområde mellom +20° til +25°C.
3230	Kort herder egnet til påføring over horisontale flater, flerpanellakking, og opp til hellakking ved temperaturområde mellom +20° til +30°C.
3240	Ekstra lang herder egnet til påføring på horisontale flater, og til flerpanelarbeider, og opp til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv, og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt til temperatur ved +25° til +40°C.
3307	Ekstra kort herder egnet til Speed Repair og dellakking. Egnet til lufttørking ved lave temperaturer på +15° til +20°C.
3309	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakking (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3310	Medium herder egnet til dellakking og til flerdellakking. Gir meget god gjennomherdning og skal hovedsakelig benyttes i temperaturområdet +20° til +30°C.
3312	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3315	Ekstra lang herder til horisontale flater, til flerpanelarbeider, og til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt ved temperatur mellom +30° til +40°C.
3364	Medium rask tynner til del-, og hellakking. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3365	Lang tynner egnet til alt fra medium, og opp til store reparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
3385	Lang tynner til flerpanellakking, og opp til hellakking. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.
8580	Akselerert kort tynner egnet til Speed Repair, og til dellakking. Anvendes ved kjølige påføringsforhold.



60 - 80 µm per strøk (slipefyller)
20 - 30 µm non-sanding

Teoretisk dekk-evne

380 - 460 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Ved isolering av flekker - også på problemunderlag - oppnås best resultat med en medium filmtykkelse på 80-120 µm i 2 strøk, etter enten lufttørking natten over eller forsert tørk/IR-tørk. Problemunderlag krever forsiktig forbehandling, og grunningen må legges over hele området.
- Tørrfilmtykkelser på over 150 my skal lufttørkes natten over ved 20°C eller 40 minutter i 60-65°C.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- For land utenfor EU eller ved bruk til annet enn reparasjon av kjøretøyer: Som alternativ kan Permacron Base Coat 293/295/297 eller Permacron MS Top Coat 730/Top Coat 257 brukes hvis det ikke er forbudt ifølge VOC Directive 2004/42/EC og hvis det er tilgjengelig.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes fyller.
Blandeforholdet med HS herder - 3:1 uten tynner,
blandet med VHS herder - 4:1 med 5% tynner

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.