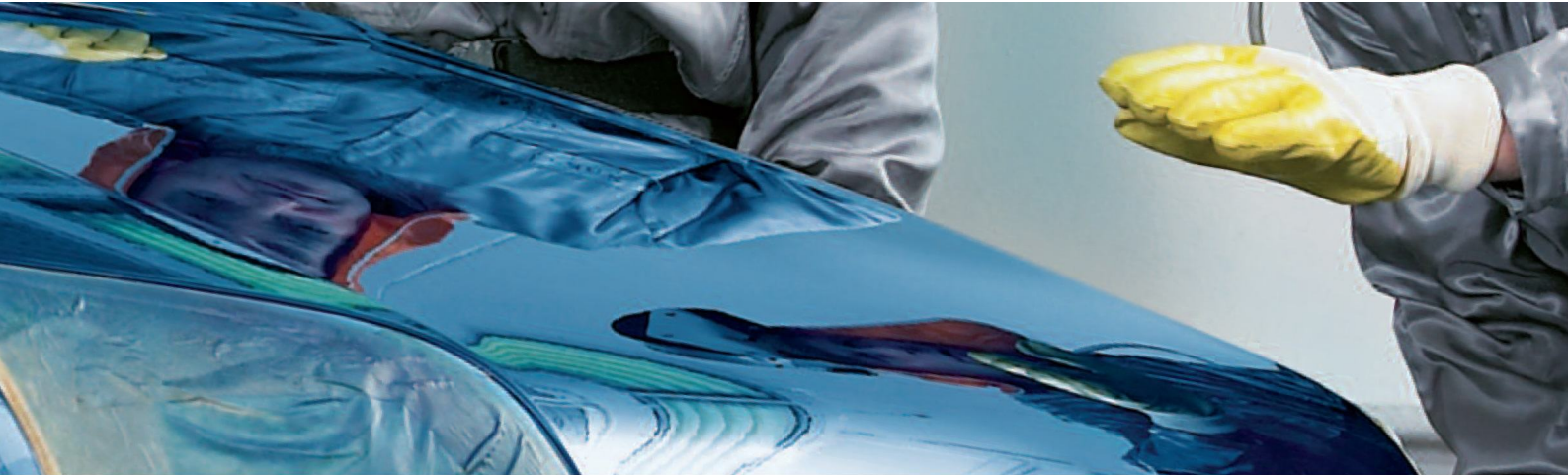




Teknisk datablad.

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500



Grunnfyller med gode korrosjonsbeskyttende egenskaper

Permasolid EP Primer Surfacer 4500 light grey er en sinkkromatfri to-komponent epoksybasert grunnfyller.

- Muliggjør enkel påføring.
- Kan anvendes både som vått-i-vått fyller og som slipefyller.
- Også egnet til IR-tørking.
- Gir god korrosjonsbeskyttelse.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Product preparation - application STANDARD SLIPING VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Grunning		Herder		Tynner			
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	17	25 %	17	30 %	19
4500		4501		3364 3385 SLOW		3380	



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk
med mellomavløftning: 5 min - 10 min
før tørking i ovn: 5 min - 10 min



	4501 / 3364 / 3380 / 3385
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 12 - 15 min



P400 - P500



2K topplakk
Løsemiddelbasert topplakk
Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen.
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Grunning		Herder		Tynner			
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	17	25 %	18	30 %	19
4500		4501		3385 SLOW		3380	



Brukstid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



Primer		Primer-surfacer	
1 strøk	siste avluftning: 30 min - 2 t	1 - 2 Strøk	med mellomavluftning: 5 min - 10 min siste avluftning: 1 t - 2 t



Primer	Primer-surfacer
2K Fyller	2K topplakk Løsemiddelbasert topplakk Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Produkter

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Permasolid® EP Hardener 4501

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3380

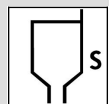
Permacron® Reducer 3385 slow

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3364	Medium rask tynner til del-, og hellakking. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
3385	Lang tynner til flerpanellakking, og opp til hellakking. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.



DIN 4: 16 - 19 s ved 20°C



60 - 110 µm sliping
20 - 30 µm non-sanding

Teoretisk dekk- evne

375 - 390 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Må ikke legges over syregrunning.
- Polyestersparkel kan legges over herdet og slipt epoxygrunnfyller.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Når det gjelder elastifisering, kan Permasolid Elastic Additive 9050 ikke brukes.

Permasolid® EP Primer Surfacer 4500

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.