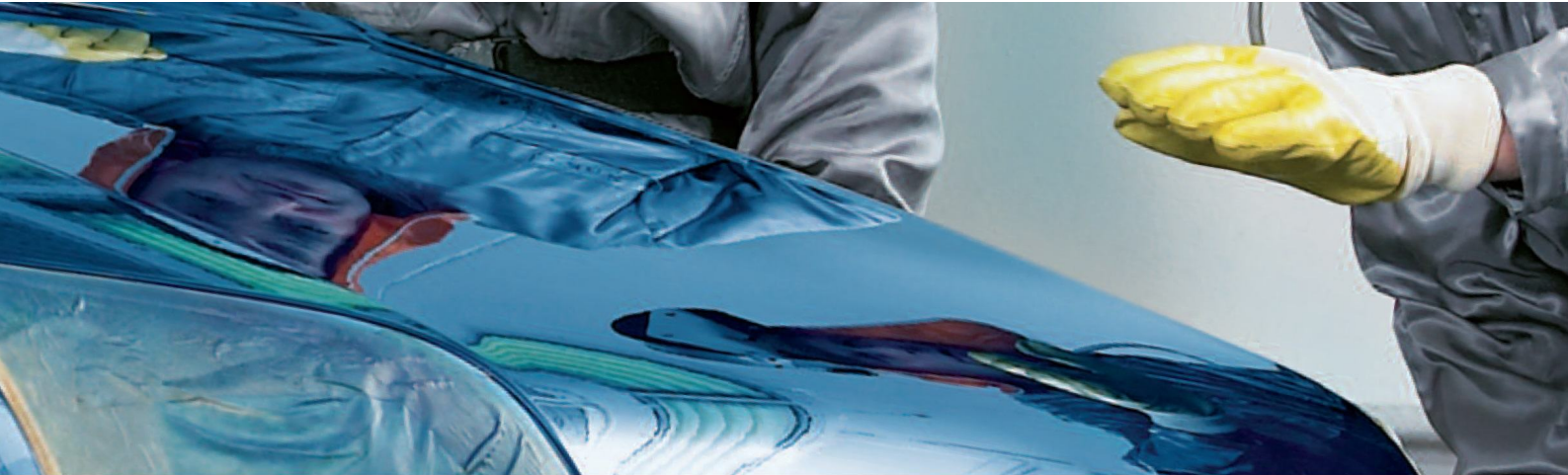




Teknisk datablad.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400



Svært holdbar to-komponent epoksybasert grunnfyller til nyttekjøretøy

Permafleet EP Primer Surfacer 4400 er en 2K epoksy basert sink-kromatfri grunnfyller. Den er utviklet for å tilfredsstille nyttekjøretøysektorens strenge krav.

- Gir svært god korrosjonsbeskyttelse og kjemisk påvirkning.
- Gir glimrende vedheft på forskriftsmessig forbehandlede metallunderlag.
- Har svært gode fyllegenskaper.
- Passer til bruk på grovt underlag, for eksempel sandblåst metall.
- Gir god vertikal stabilitet.
- Har høy grad av fuktbestandighet og god fleksibilitet.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Product preparation - application STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Brennlakkert, slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Sandblåst stål (SA 2.5)



Grunning		Aktivator		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	11	15-20%	10-13
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Sprøyteviskositet DIN4: 20-26 sekunder

Grunning		Aktivator		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	11	20-25%	13-16
4400		4403**		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

** Anbefalt aktivator ved sliping og tørking over natt.



ved 20°C: 4 t - 8 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	Innvendig trykk
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Forstøvningsstrykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.8 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

med mellomavlufning: 10 min - 15 min
før tørking i ovn: 1 t



	4401	4403
20 °C	1 dag - 1 dag 6 t	12 t - 16 t
60 - 65 °C	45 min	35 min



P360 - P400



Permafleet 2K Autolakk 630/670/675

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Product preparation - application STANDARD – VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Brennlakkert, slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Grunning		Aktivator		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	11	20-30%	12-19
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

Grunning		Aktivator		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	11	25-30%	16-20
4400		4403*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Spøytviskositet DIN4: 18-20 sekunder



ved 20°C: 4 t - 8 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.8 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



Primer		Primer-surfacer	
1 Strøk	siste avluftning: 15 min - 20 min	1 - 2 Strøk	med mellomavluftning: 5 min - 10 min siste avluftning: 30 min - 1 t



Primer	Primer-surfacer
2K Fyller	Permafleet 2K Autolakk 630/670/675

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(C)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(C)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Produkter

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Permafleet® EP Hardener 4401

Permafleet® EP Hardener 4403 fast

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® EP Reducer 7708

Permafleet® EP Reducer 7709 slow

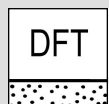
Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

7708	Spesiell reduksjonsmiddel for epoxy produkter
7709	Spesiell tynner til Epoxy produkter (over 28°C).
6110	Kort tynner benyttes kun til mindre lakkarbeider, f.eks. dellakkering (+15° til +20°C).
6120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).



50 - 80 µm

Teoretisk dekk-evne

370 - 380 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Må ikke legges over syregrunning.
- Polyestersparkel kan legges over herdet og slipt epoxygrunnfyller.
- På sandblåst stål skal anbefalt tørrfilmtykkelse måles over området med gjennomslipninger.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- Fylleren kan innblandes opptil 10% med Permafleet mixefarger eller opptil 20% med Permafleet Topcoat. Tørke- og slipeegenskaper kan påvirkes.
- 4400 kan overlakkeres innenfor 72 timer, uten mellomsliping.
- I land utenfor EU som ikke har VOC direktiv, kan også Permacron løsemiddelholdig baselakk Serie 293/295/297 benyttes.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.