



Teknisk datablad.

Priomat® 1K Wash Primer 4085



En-komponent syregrunning i Classic- og Base-systemet

Priomat 1K Wash Primer 4085 er en 1-komponent sink-kromatfri syregrunning til forgrunning av gjennomslipninger til alminnelige metallunderlag.

- Gir meget god korrosjonsbeskyttelse.
- Enkel å påføre (en-komponent produkt).
- Godkjent som sveisegrunning.
- Leveres i ulike farger, leveres også i en-komponent sprayboks.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller myk aluminium slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort



Grunning		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



Primer		Primer-surfacer	
1 strøk	siste avluftning: 10 min - 15 min	1 - 2 Strøk	med mellomavluftning: 5 min siste avluftning: 15 min - 8 t



Primer	Primer-surfacer
2K Fyller	2K topplakk Permacron Baselakk 293/295 + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(780) 760: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 780 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 760 gr./litr

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller myk aluminium slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort



Grunning		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
100 %	100	50 %	39
4085		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk med mellomavlftning: 5 min
før tørking i ovn: 8 min - 10 min



	3364/3365/3380/3385/8580
20 °C	45 min - 1 t
60 - 65 °C	20 min



P500 - P600



2K topplakk
Permacron Baselakk 293/295 + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(780) 760: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 780 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 760 gr./litr

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Produkter

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Permacron® MS Duraplast 8580
 Permacron® Reducer 3364
 Permacron® Reducer 3365 slow
 Permacron® Reducer 3380
 Permacron® Reducer 3385 slow

Produktblanding

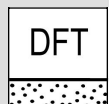


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.
 Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3364	Medium rask tynner til del-, og hellakking. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3365	Lang tynner egnet til alt fra medium, og opp til store reparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
3385	Lang tynner til flerpanellakking, og opp til hellakking. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.
8580	Akselerert kort tynner egnet til Speed Repair, og til dellakking. Anvendes ved kjølige påføringsforhold.



DIN 4: 18 - 20 s ved 20°C



15 µm per strøk

Teoretisk dekk-eyne

130 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
 Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
 Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Anmerkninger

- Bruk kun plastbokser eller metallemballasje med innvendig belegg.
- Kun tillatt med tørrsliping for lett nedmatting.
- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Ikke egnet for påføring på termoplastiske underlag.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.