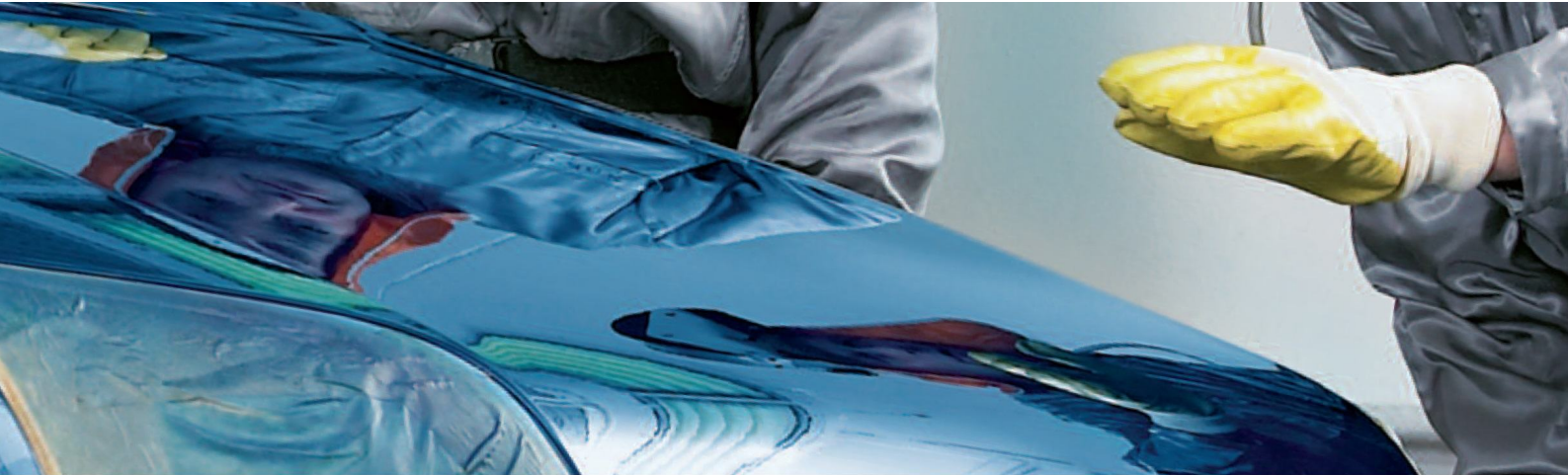




Teknisk datablad.

Permafleet® VHS Primer Surfacers 4050



Permafleet VHS Primer Surfacers 4050 er en polyacrylic-basert 2K grunnfyller, spesielt utviklet for utfordringene og kravene innenfor lakkering av nyttekjøretøyer, ACE segmentet og generell industri-lakkering.

- Hurtig tørk.
- Kan anvendes både som grunning og som grunnfyller.
- Veldig høyt tørrestoffinnhold og lavt VOC innhold.
- Tilgjengelig i hvit, lys grå eller mørk grå.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Product preparation - application STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Bart metall, slipt og rengjort
Sandblåst stål (SA 2.5)
Rustfritt stål og Aluminium profiler, slipt, avfettet og påført Syregrunning.
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Primer Surfacer	Herder	Tynner
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130

Primer Surfacer	Herder	Tynner
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Aktivert: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 lukket strøk.

med mellomavlufning: 10 min - 15 min
før tørking i ovn: 15 min - 20 min



20 - 25 °C	12 t - 16 t
50 - 60 °C	30 min - 45 min



P240 - P500



Permafleet 2K Autolakk 630/670/675

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Product preparation - application STANDARD – VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Bart metall, slipt og rengjort
Sandblåst stål (SA 2.5)
Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Primer Surfacer	Herder	Tynner
8	1	15-25 %
4050	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130

Primer Surfacer	Herder	Tynner
5	1	5-10 %
4050	3340	6110
	3339	6120
	3338	6130
	3337	



Aktivert: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 lukket strøk.

med mellomavlufning: 10 min - 15 min
siste avluftning: 30 min - 1 t



20 - 25 °C	30 min - 45 min
------------	-----------------



Permafleet 2K Autolakk 630/670/675

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Produkter

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

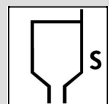
Produktblanding



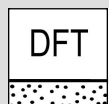
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3265	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3270	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
3275	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
3337	Egnet til både hel-, og dellakking ved veldig høy temperatur, og ved normal og høy luftveksling i sprøytekabinen.
3338	Egnet til både hel-, og dellakking ved medium temperatur, og ved normal og høy luftveksling i sprøytekabinen.
3339	Egnet til både hel-, og dellakking ved lav og medium temperatur, og ved lav luftveksling i sprøytekabinen.
3340	Egnet til hel-, og dellakking ved lav temperature, og ved lav luftveksling i sprøytekabinen.
6110	Kort tynner benyttes kun til mindre lakkarbeider, f.eks. dellakking (+15° til +20°C).
6120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
6130	Ekstra lang tynner til store overflater, og ved ekstra høy temperatur (> +35°C) , for å unngå oversprøytingsproblemer.



DIN 4: 24 - 35 s ved 20°C



40 - 80 µm

Teoretisk dekk-evne

320 - 330 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketynner

Permafleet® VHS Primer Surfacer 4050

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Grunnfyller kan overlakkeres innenfor 1 mnd uten mellomsliping, kun rengjøring av overflaten er nødvendig.
- En vått-i-vått påføring med Epoxy topplakk er ikke mulig.
- På sandblåst stål skal anbefalt tørrfilmtykkelse måles over området med gjennomslipninger.
- Tørrfilmtykkelse opp til 300µm kan oppnås. Utvidet avluftnigtid er på krevet mellom strøkene.
- Bland godt for hånd før boksen settes i miksemaskin.
- Fylleren kan innblandes opptil 10% med Permafleet mixefarger eller opptil 20% med Permafleet Topcoat. Tørke- og slipeegenskaper kan påvirkes.
- I land utenfor EU som ikke har VOC direktiv, kan også Permacron løsemiddelholdig baselakk Serie 293/295/297 benyttes.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.